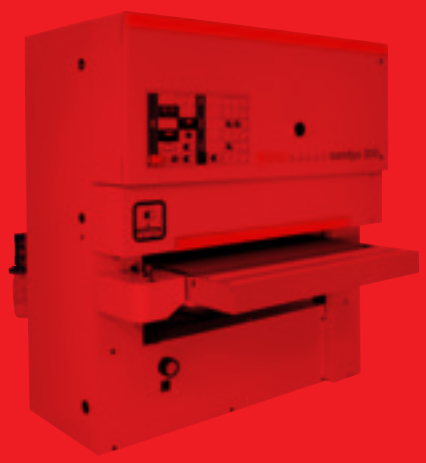
Rev. n. 00 - 02/2011 - Acanto comunicazione - LifeInPixel - DigitalPrint

SCM GROUP spa - SCM - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274 - www.scmgroup.com - scm@scmgroup.com

DEU

SANDYA 300



Kalibrier-und Feinschleifautomat

OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

sandya 300

Kalibrier- und Feinschleifautomat
mit 2 oder 3 Arbeitsaggregaten

KALIBRIEREN UND
FEINSCHLEIFEN

3-D-PROJEKT
PROGRAMMIERUNG
ZUSCHNITT
KANTENANLEIMEN
BOHREN UND FRÄSEN IN 3 ACHSEN
KALIBRIEREN UND FEINSCHLEIFEN
MONTAGE

sandya 300

EINE NEUE BAUREIHE VON SCM KALIBRIER- UND FEINSCHLEIFAUTOMATEN

Für zukunftsorientierte Handwerksbetriebe

CS 95/110

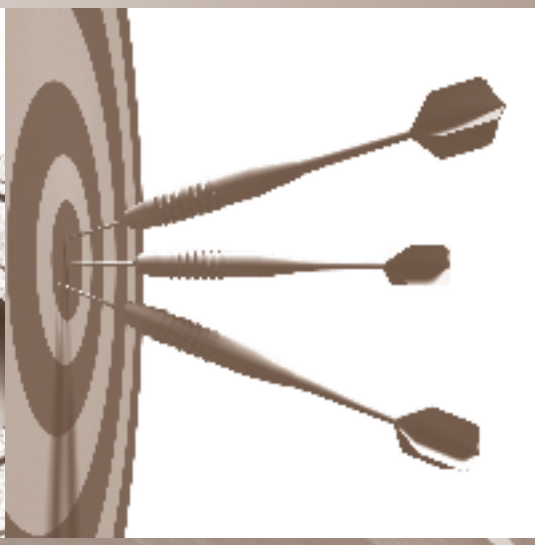
RCS 95/110

CSF 110

Vielseitigkeit verbunden mit einfacher Bedienung

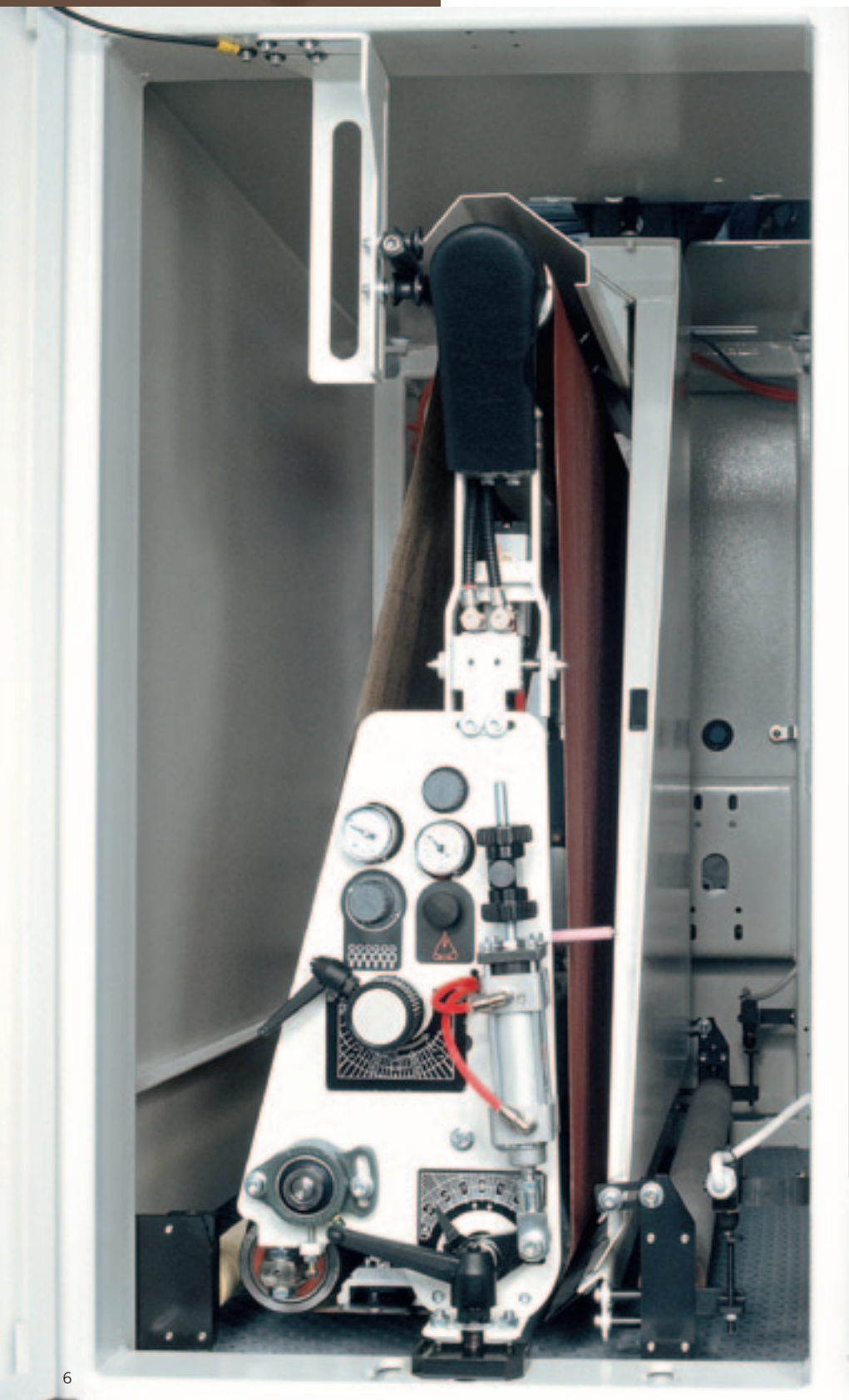
Zuverlässige Technologie

Optimale Lösungen für alle Anwendungen

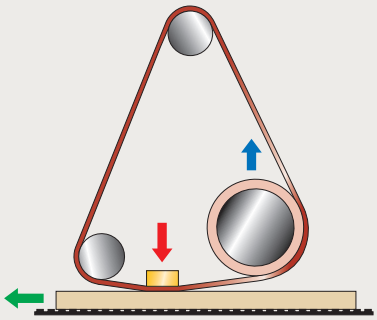


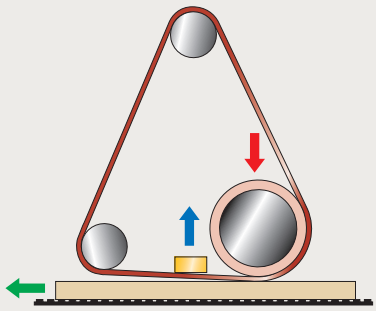
Vielseitigkeit verbunden mit einfacher Bedienung

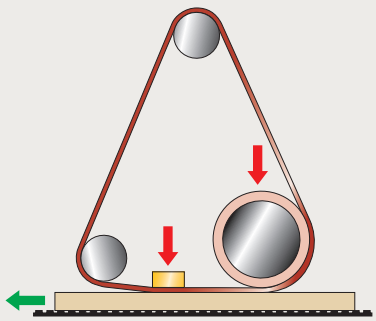
EINE KOMPAKTE MASCHINE MIT HERVORRAGENDEN TECHNISCHEN EIGENSCHAFTEN



Ihre große Flexibilität verdankt die Sandya 300 dem **CS-Kombiaggregat. Optimale Ergebnisse** dank der Möglichkeit, Walze und Schleifschuh gleichzeitig oder unabhängig voneinander einzusetzen.







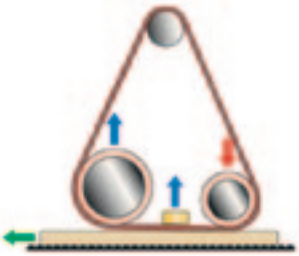
Version RCS
Bearbeitungsqualität auf höchstem Niveau in einem einzigen Arbeitsgang…**optimale Flexibilität und hohe Produktivität.**

Vielseitigkeit verbunden mit einfacher Bedienung

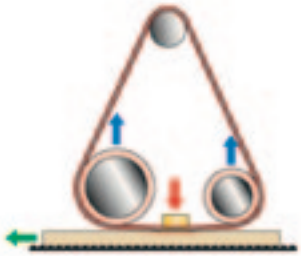
SYSTEM FIVE KOMBIAGGREGAT: DIE WEITERENTWICKLUNG

Ideal für Handwerksbetriebe: Bearbeitung von Massivholz, furnierten Platten (Innentüren, Fenster, maßgefertigte Einrichtung). Dank der Kombination Walze/Walze sind **optimale Schleifergebnisse** auch beim **Schleifen gegen die Faserrichtung** gewährleistet.

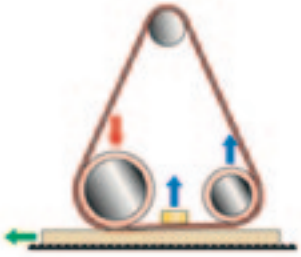
EIN AGGREGAT, FÜNF BEARBEITUNGEN



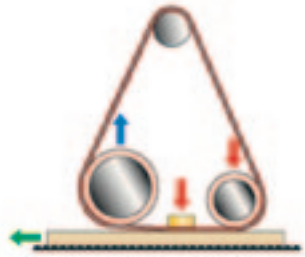
Kalibrieren mit dem ersten Aggregat



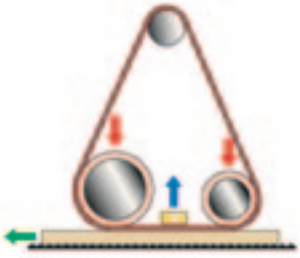
Feinschleifen mit dem Schleifschuh



Schleifen mit dem zweiten Aggregat



Kalibrieren mit der ersten Walze und Feinschleifen mit dem Schleifschuh



Kalibrieren mit der ersten Walze und Nachschleifen mit der zweiten Walze

HOCHWERTIGE AUSSTATTUNG

Zuverlässige Technologie

Enteiliger Schleifschuh
Gute Schleifergebnisse bei Massivholz mit dem harten auswechselbaren Schleifschuh. Zum Schleifen von furnieten Platten kann der halbharte Schleifschuh eingesetzt werden (Option).

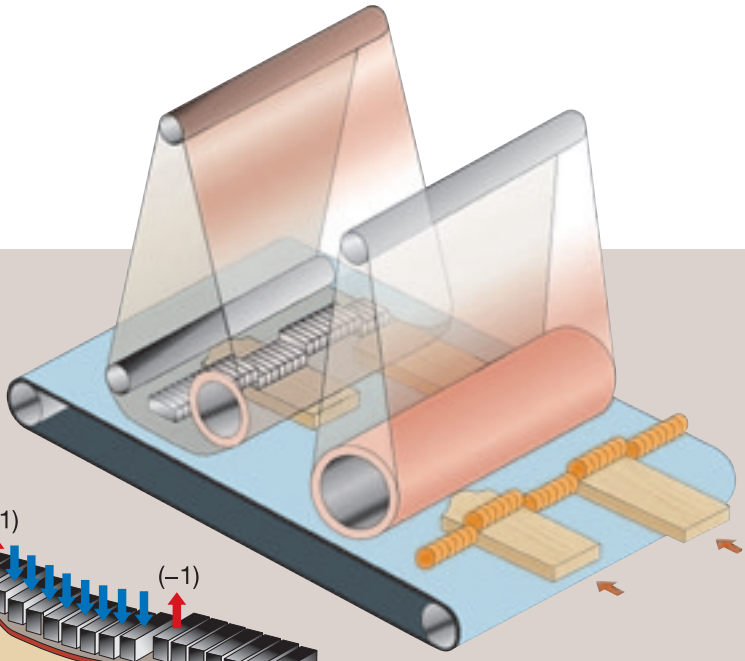
Kalibrier- und Schleifwalzen
Keine Wartung erforderlich mit der schrägverrippten Stahlkontaktwalze, die perfekte Kalibrierergebnisse gewährleistet. Gummibeschichtete Schleifwalzen sind auch für spezielle Anwendungen erhältlich (Härte von 85 bis 30 SH).

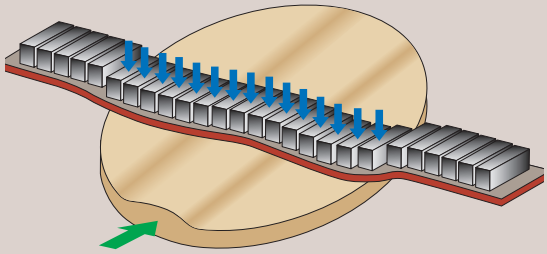
Positionierung der Arbeitsaggregate über pneumatische Ein-und Ausschaltung
Besonders nützlich bei wechselnden Bearbeitungen. Das System ermöglicht die schnelle und einfache Vorwahl der anzuwendenden Aggregate.

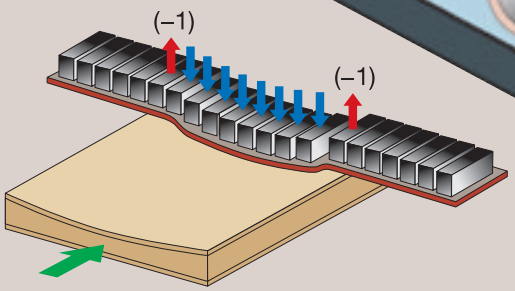
Teppichvorschub stufenlos einstellbar (Option)
Für die Einstellung und die elektronische Anzeige der Teppichgeschwindigkeit vom Bedienpult: die Geschwindigkeit kann somit an die jeweiligen Bearbeitungsanforderungen angepasst werden.

Zuverlässige Technologie

HERVORRAGENDE SCHLEIFERGEBNISSE

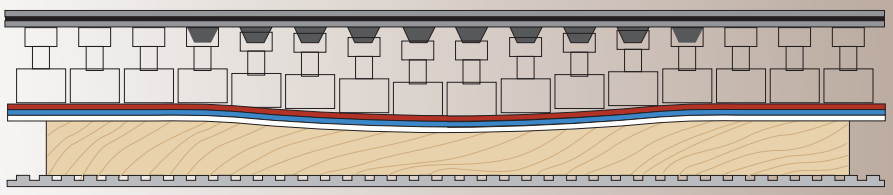






Elektronischer Gliederschleifschuh (Option)
Perfekte Schleifergebnisse auf Wabenplatten, auf geschweiften oder nicht exakt planen Werkstücken.
Der ausziehbare Graphitbelag erleichtert die Reinigung und Wartung.

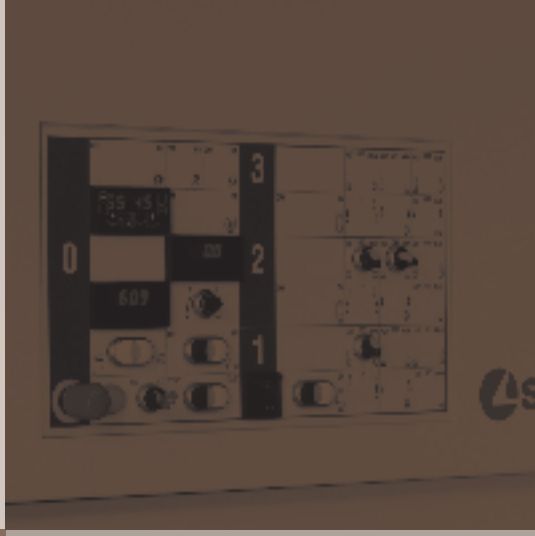
Elektronische Einstellung der Arbeitshöhe (Option)
Der elektronischer Sensor ermöglicht die Erkennung der Werkstückstärke mit hoher Präzision und ohne direkten mechanischen Kontakt; außerdem ausgerüstet mit einem Einstellsystem zur automatischen Voreinstellung von der gewünschten Spanabnahme.



Elastischer Gliederschleifschuh (Option)
Dank seiner hohen Anpassungsfähigkeit an unregelmäßigen Oberflächen, kann der TES Schleifschuh beim Schleifen von furnierten Platten mit Stärkentoleranzen eingesetzt werden.

Oszillierende Abblasvorrichtung (Option)
Reinigung + Abkühlung = längere Lebensdauer der Schleifbänder.

DIE ELEKTRONISCHE STEUERUNG



Logic 50 K
Synchronisiert den Einsatz des Schleifschuhs für Maschinen mit stufenloser Teppichvorschubgeschwindigkeit.

Digitaler Amperemeter
Die Stromaufnahme des Hauptmotors wird direkt angezeigt.

Logic SC
Einfach und intuitiv, die Logic SC Steuerung ermöglicht, sämtliche Bearbeitungsparameter nacheinander einzugeben, um sie dann durch das Drücken einer einzigen Taste zu starten. Speicherung von vier verschiedenen Arbeitsprogrammen, um die am häufigst angewendeten Maschineneinstellungen schnell abzurufen.

Exklusive Lösungen für alle Anwendungserfordernisse

FÜR JEDEN BEDARF AUSGESTATTETE MASCHINEN

AUSFÜHRUNG A

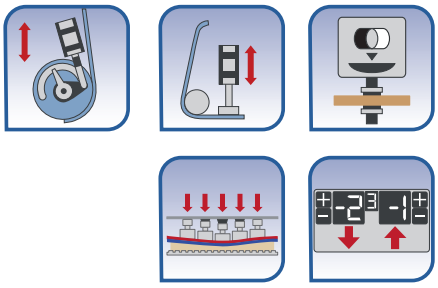
FÜR EINEN SCHNELLEN BEARBEITUNGSWECHSEL

Ideale Ausstattung für allgemeine Massivholzbearbeitungen

- Pneumatische Ein- und Ausschaltung der Walzen
- Pneumatische Ein- und Ausschaltung des Schleifschuhaggregats
- Elektronische Einstellung der Arbeitshöhe

AUSFÜHRUNG B

FÜR EINE AUSGEZEICHNETE OBERFLÄCHENQUALITÄT

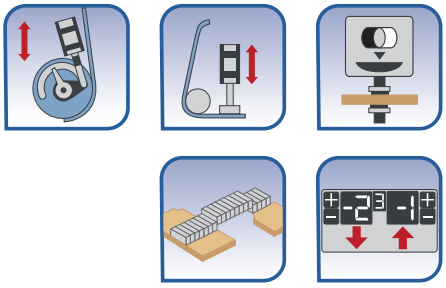


Bearbeitung von Massivholz/furnierten Platten

- Pneumatische Ein- und Ausschaltung der Walzen
- Pneumatische Ein- und Ausschaltung des Schleifschuhaggregats
- Elektronische Einstellung der Arbeitshöhe
- Elastischer Gliederschleifschuh
- Elektronische Programmiereinheit Logic 50 K

AUSFÜHRUNG C

“FULL OPTIONAL“ VERSION FÜR ALLE BEARBEITUNGEN



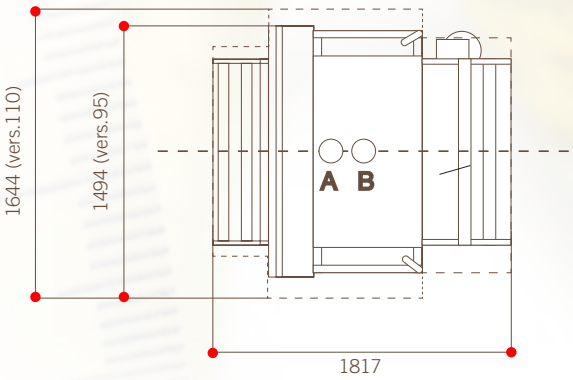
Bearbeitung von Massivholz/furnierten Werkstücke auch bei Wabenplatten mit Stärkentoleranzen

- Pneumatische Ein- und Ausschaltung der Walzen
- Pneumatische Ein- und Ausschaltung des Schleifschuhaggregats
- Elektronische Einstellung der Arbeitshöhe
- Elektronischer Gliederschleifschuh
- Elektronische Programmiereinheit Logic 50 K

sandya 300

MADE IN ITALY

ABMESSUNGEN



Absaugstutzen		
A	Ø 140 mm	Version RCS
B	Ø 140 mm	Version CS, CSF und RCS

TECHNISCHE DATEN		95	110
Arbeitsbreite	mm	950	110
Min./max. Arbeitshöhe	mm	4-170	4-170
Schleifbandbreite	mm	970	1115
Schleifbandlänge	mm	1900	1900
Standard Hauptmotorleistung	kW(PS)	11(15)	11(15)
Standard Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9	4,5/9

GERÄUSCHPEGEL

Betriebsbedingungen – Feinschleifen gemäß der Normen UNI EN 7960

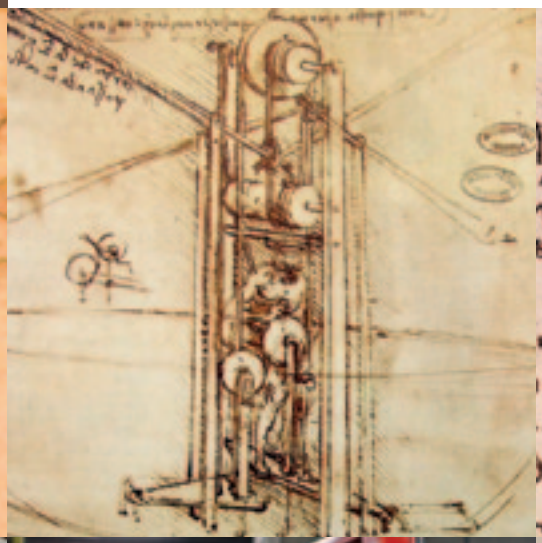
		Hinweisnorm	Unsicherheit K	Ohne Vakuum	
Lop: Schalldruckpegel am Bedienplatz dB(A) und Spitzenwert [dB(C)]	Arbeitsplatz	EN ISO 11202:1997	5,0	VSA	LAV
	Werkstück einlauf			76,9	86,3
	Werkstück auslauf			80,4	84
LW: Ausgesendete akustische Leistung Niveau dBW (A)		EN ISO 3746:1995	4,0	90,7	98,1

Der maximale Wert des augenblicklichen wohlerwogenen akustischen Druck ist niedriger als 130 dB (C)

VSA : Unbelastet und ohne Ansaugung	LAV : Im Betrieb

scm group

PASSION, TECHNOLOGY, PERFORMANCE



Eine führende Industriegruppe bei der Konzipierung, bei der Herstellung und beim Vertrieb von technologisch innovativen Lösungen für die Bearbeitung einer umfassenden Reihe von Materialien: Holz, Glas, Kunststoff, Marmor, Metall, Verbundwerkstoffen. Mit Spezialmarken in den verschiedenen Anwendungsbereichen und hochqualifizierten Zentren in der industriellen Bauteilproduktion, seit über 50 Jahren auf 5 Kontinenten präsent.

PASSION. Ist die Leidenschaft für unsere Arbeit. Der Mittelpunkt des Menschen, seine kreative Natur, sein Unternehmungsgeist und die Fähigkeit zur Teamarbeit.
TECHNOLOGY. Ist die wissenschaftliche Strenge, die die Kreativität in hochtechnologische, zugängliche Lösungen umwandelt, die fähig sind, Wettbewerbsvorteile zu schaffen.
PERFORMANCE. Ist das Engagement, das die Ergebnisse und den Erfolg unserer Partner verwirklicht, die den Lösungen der SCM Group vertrauen. Ist die Anerkennung als Lieferant von „langfristig andauernden Wettbewerbsvorteilen“.

scm minimax scm routech celaschi dmc superfici gabbiani stefani morbidelli rem sergiani
mahros sag cpc scmgroup engineering delmac engineering CMS CMS Tecnocut scmfonderie es steelmec hiteco csr

KOMPETENTER PARTNER WELTWEIT FÜR ALLE BEREICHE DER MODERNEN HOLZBEARBEITUNG

Seit dem Jahre 1952 bietet SCM hochentwickelte und innovative sowie bedienerfreundliche Technologien für die umfassende Holzbe- und –verarbeitung in Handwerk und Industrie. Die Produkte werden über gut organisierte Service- und Vertriebsniederlassungen rund um den Globus vertrieben. Zur kundennahen Beratung und Betreuung steht weltweit ein gut organisiertes Netz von ständig geschulten Servicetechnikern und Spezialisten zur Verfügung, das kontinuierlih weiterentwickelt und regional ausgebaut wird.

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren.
In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

SINCERT
CERMET
SISTEMA DI GESTIONE CERTIFICATO
REG. N. 091/B
UNI EN ISO 9001:2001