



NOVA, CLASS, L'invincible

Preisliste LM-C - EUR
- Verkaufspreise -
Standardmaschinen

Stand: Dezember 2015

HINWEISE ZUR PREISLISTE:

Mit Erscheinen dieser Preisliste verlieren alle bisherigen Listen ihre Gültigkeit. Dies gilt auch für Einzelpreiszusagen, die älter als 3 Monate sind. Alle Preise verstehen sich in EURO zzgl. gesetzl. MWSt., ab Lager Nürtingen, unverpackt und unversichert. Sie sind gültig nur für die Bundesrepublik Deutschland und Österreich.

Montage, Inbetriebnahme und Einweisung sind im Preis **nicht** enthalten.

Für den Vertrag gelten ausschließlich unsere jeweils gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Bitte beachten:

Die Preise der Sonderzubehöre gelten nur in Zusammenhang mit einer Maschinenbestellung. Es sind teilweise Mehrpreise für eine bessere Ausstattung, die wir bei einer nachträglichen Bestellung ohne Maschine nicht akzeptieren.

Konstruktions-, Preis- und Maßänderungen vorbehalten!

Allgemeine Hinweise zu den Maschinen!

Alle unserer Abricht- und Dickenhobelmaschinen sind standardmässig mit einer **Keilleistenmesserwelle** für Streifenhobelmesser ausgestattet. (statt TERSA-Messerwelle)

Optional kann jetzt alternativ die Tersawelle oder die neue Xylent-Spiralmesserwelle als Option ausgewählt werden. (Bitte diese Info an alle Verkäufer weiterleiten!)

Fast alle unsere Formatkreissägen sind auch **ohne Vorritzsägeaggregat** lieferbar. Bitte bestellen Sie in dem Fall ausdrücklich "ohne Vorritzer".

Die Grundpreise der Maschinen reduzieren sich jeweils um:

300,-- EURO bei Modell SI 300 / SI 350 CLASS

500,-- EURO bei Modell SI 400 / 400 EP CLASS

550,-- EURO bei Modell SI 3 / SI 5



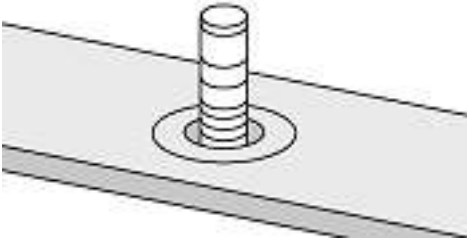
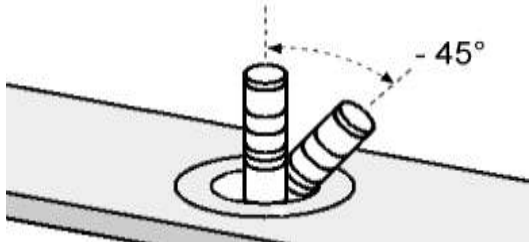
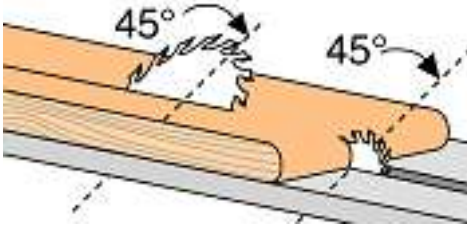
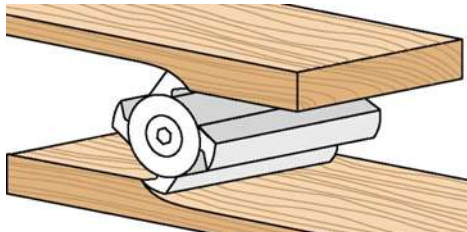
Für Maschinen mit Bildschirm-, Mikroprozessor- oder Achsensteuerungen wird die Einweisung durch einen SCM-Techniker mit:

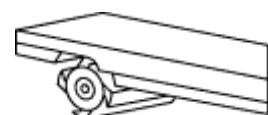
895,-- EURO zzgl. MWSt. berechnet (8 Stunden Arbeitszeit incl. An- und Abreisekosten)

INHALT

MODELL	SEITE
STANDARDMASCHINEN	
NOVA Abrichthobelmaschinen	9
NOVA Dickenhobelmaschinen	11
Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine NOVA.....	15
NOVA Tischfräse.....	19
Formatkreissägen mit schrägstellbarem Sägeblatt NOVA SI 300S - SI 300 - SI 400 - SI400 EP	23
CLASS Abrichthobelmaschinen	29
Dickenhobelmaschinen CLASS	33
CLASS Tischfräsen.....	37
Manuell schwenkbare Formatkreissägen CLASS.....	43
Elektronisch gesteuerte Formatkreissägen CLASS	47
Abrichthobelmaschinen L'invincibile	53
Dickenhobelmaschinen L'invincibile.....	55
Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschinen L'invincibile	57
L'invincibile Tischfräsen	59
Formatkreissägen mit schrägstellbarem Sägeblatt L'invincibile	65
ZUBEHÖR FÜR STANDARDMASCHINEN	
FEED 34 - FEED 44 Vorschubeinrichtungen	71
Zubehör für Gamma Feed	72
Zubehör für NOVA Abrichthobelmaschinen.....	73
Zubehör für NOVA Tischfräse	74
Zubehör für NOVA Formatkreissäge	75
Zubehör für kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine.....	76
Zubehör für CLASS Abrichthobelmaschinen.....	77
Zubehör für CLASS Dickenhobelmaschinen.....	78
Zubehör für CLASS Tischfräse	79
Zubehör für CLASS manuelle Formatkreissäge	80
Zubehör für CLASS programmierte Formatkreissäge.....	81
Zubehör für Hobelwelle L'invincibile.....	82
Zubehör für Tischfräse L'invincibile.....	83
Zubehör für Formatkreissäge L'invincibile	84
AUTOMATISCHE MASCHINEN	
OLIMPIC E 10 Manuelle Kantenanleimmaschine für gerade und geformte Platten.....	87
OLIMPIC T 20 manuelle Bündigfräsmaschine für gerade und geformte Platten.....	89
STARTECH 21 – 27 Mehrfachbohrautomat.....	91
TOP PLUS Halbautomatische Reihenlochbohrmaschine	95
MULTITECH PLUS Halbautomatische Bohrmaschinen mit 3 mehrfach-Bohrköpfen.....	101
PROFISET 40 Vierseitenhobel- und Profilfräseautomat	107
PROFISET 60 Automatische Vierseitenhobel- und Profilierautomat.....	113
M 3 Automatische Besäum- und Vielblattkreissäge	121
TEN 220 CLASS Zapfenschneidmaschine mit ISO 40 Werkzeugschnellwechselsystem	125
Zubehör für CLASS Zapfenschneidmaschine	127

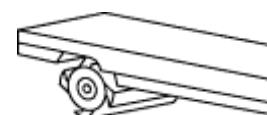
NOVA BAUREIHE

<p>ABRICHTHOBELMASCHINEN</p>  <p>F 410 NOVA – F 520 NOVA</p>	<p>DICKENHOBELMASCHINEN</p>  <p>S 520 NOVA – S 630 NOVA</p>
<p>TISCHFRÄSEN</p>  <p>TF 100 NOVA – TF 110 NOVA –</p>	<p>TISCHFRÄSEN</p>  <p>TI 105 NOVA</p>
<p>FORMATKREISSÄGEN</p>  <p>SI 300S NOVA – SI 300 NOVA – SI 400 NOVA – SI 400EP NOVA</p>	<p>ABRICHT-UND DICKENHOBELMASCHINE</p>  <p>FS 410 NOVA – FS 520 NOVA</p>

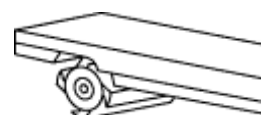


NOVA Abrichthobelmaschinen

Technische Daten		F410 NOVA	F520 NOVA
Arbeitsbreite Maschinentisch	[mm]	410	520
Gesamtlänge Maschinentisch	[mm]	2610	2750
Länge vorderer Tisch	[mm]	1450	1550
Länge hinterer Tisch	[mm]	1160	1200
Messerwellendurchmesser	[mm]	120	120
Drehzahl Hobelwelle	[U/min]	5000	5000
4 Messer	[mm]	35x3x410	35x3x520
Aluminium Abrichtanschlag	[mm]	1200x190	1200x190
Schwenkbereich Abrichtanschlag		von 90° bis -45°	von 90° bis -45°
Tischhöhe vom Boden	[mm]	845	845
Durchmesser Absaughaube	[mm]	120	120
Maximale Spanabnahme	[mm]	8	8

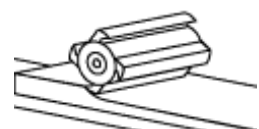


		F410 NOVA	F520 NOVA	EUR
	Basismaschinen			
01.11.60	F410 Nova - Abrichthobelmaschine in CE Ausführung	S	-	6.979
01.11.63	F520 Nova - Abrichthobelmaschine in CE Ausführung	-	S	7.939
	VORKONFIGURIERTE Ausführungen			
55.50.14	P1 Ausführung - CE und elektrische Schutzvorrichtungen Motorleistung 7kW 50 Hz mit automatischem Stern dreieckschalter	-	O	251
	Grundausstattung und Zubehör			
	Manuelle Einstellung des Aufgabebereiches	S	S	
	Anzeige der Spanabnahme auf einer Skala	S	S	
	Hobelwelle und Messerhalter mit Markierungen als Positionierhilfe komplett mit Einstell-Lehre für Hobelmesser	S	S	
	Bedienwerkzeuge	S	S	
57.01.34	TERSA Messerwelle mit Wendeplattenmessern komplett mit einem Satz Messer	O	-	530
57.01.35	TERSA Messerwelle mit Wendeplattenmessern komplett mit einem Satz Messer	-	O	607
57.03.25	"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> • 66 Messer 15x15x2,5mm mit 4 Schneiden und selbstblockierenden und selbsthemmenden Schrauben • 1 Drehmomentschlüssel zur korrekten und sicheren Schneidenspannung • 2 Einsätze für den Drehmomentschlüssel 	O	-	679
57.03.23	"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> • 84 Messer 15x15x2,5mm mit 4 Schneiden und selbstblockierenden und selbsthemmenden Schrauben • 1 Drehmomentschlüssel zur korrekten und sicheren Schneidenspannung • 2 Einsätze für den Drehmomentschlüssel 	-	O	849
57.03.27	"Xylent" Wartungskit Koffer mit: <ul style="list-style-type: none"> • 1 Flasche Reinigungsmittel/Entfetter zur Reinigung • 1 Drehmomentschlüssel geeicht auf 5,7 Nm • 2 bit Torx T20 • 10 Einsätze 15x15x2,5 • 5 Schrauben M6x15 T20 • 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze • 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Messerwelle 	O	O	180
57.03.28	Kit mit 10 Ersatzschneiden (15x15x2,5) für die Xylent Spindel	O	O	52
57.01.27	Zusätzlicher Klappanschlag zur Bearbeitung dünner Teile	O	O	216
	Motor 5 kW 50Hz mit Direktanlauf 5 kW PS 7 Hz50	S	S	
	Sicherheit/Schutz			
	Hobelwellenschutz mit Parallelogrammeinstellung unterhalb der Arbeitslinie (CE Ausführung)	S	S	
	Falzarbeiten nicht möglich (CE Ausführung)	S	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	S	
	Thermoschutzschalter	S	S	
	110V Hilfsstromkreis	S	S	
	Automatische Motorbremse auf Hauptmotor (CE und USA/Kanada Ausführung)	S	S	
	Notausschalter	S	S	
	CE Konformitätserklärung	S	S	
	<i>Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird..</i>			
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				

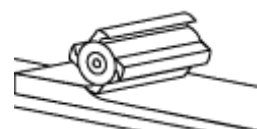


NOVA Dickenhobelmaschinen

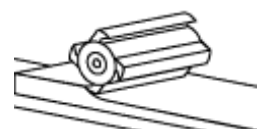
Technische Daten		S520 NOVA	S630 NOVA
Arbeitsbreite	[mm]	520	630
Abmessungen Maschinentisch	[mm]	530x900	640x1000
Arbeitshöhe min/max	[mm]	3,5/300	3,5/300
Maximale Spanabnahme	[mm]	8	8
Minimale Werkstücklänge	[mm]	220	260
Minimale Werkstückbreite	[mm]	10	10
Drehzahl Hobelwelle	[U/min]	4500	4500
Wellendurchmesser	[mm]	120	120
4 Messer	[mm]	35x3x520	35x3x640
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min]	5-8-12-18	5-8-12-18
Durchmesser Absaugstutzen	[mm]	150	150

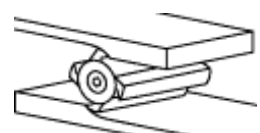


		S520 NOVA	S630 NOVA	EUR
	Basismaschinen			
01.00.84	S520 Nova - Dickenhobelmaschine (CE Ausführung)	S	-	8.907
01.00.87	S630 Nova - Dickenhobelmaschine (CE Ausführung)	-	S	10.585
	Grundausstattung und Zubehör			
	Motorischer Tischhub mit 2 Geschwindigkeiten und mikrometrischer Feineinstellung	S	S	
	Zehntelgenaue Digitalanzeige für die Arbeitshöhe	S	S	
	Maschinentisch mit Höheneinstellung über 4 Stahlgewindespindeln	S	S	
57.01.38	Maschinentisch mit 2 Leerlaufrollen <i>Hinweis: besonders empfehlenswert für schwere Holzbearbeitungen, mit feuchten oder harzhaltigen Hölzern</i>	O	-	504
57.05.51	Maschinentisch mit 2 Leerlaufrollen <i>Hinweis: besonders empfehlenswert für schwere Holzbearbeitungen, mit feuchten oder harzhaltigen Hölzern</i>	-	O	598
	1. gerippte Einzugswalze aus Stahl	S	S	
57.01.39	1. Stahl-Gliedereinzugswalze anstatt der Spiralwalze	O	-	638
57.05.52	1. Stahl-Gliedereinzugswalze anstatt der Spiralwalze	-	O	939
	1 gummiummantelte Auszugswalze aus Stahl	S	S	
57.00.73	3. gummibeschichtete Vorschubwalze mit Antrieb	O	-	584
57.05.53	3. gummibeschichtete Vorschubwalze mit Antrieb	-	O	602
57.02.36	Auszugswalze/n aus Stahl anstatt der gummiummantelten Stahlwalze/n <i>Hinweis: - Diese Option wird nur für Bearbeitungen empfohlen, bei denen keine besondere Anforderung für die Feinbearbeitung bestehen (z.B. Holzbalken, Verpackungen, Gestelle für Couchgarnitur). - Mit dieser Option ist der "Dickentisch mit 2 Tischwalzen ohne Antrieb" zu empfehlen.</i>	O	O	113
	Auswechselbare Vorschubwalzen mit Schnellwechselsystem	S	S	
57.01.40	"TERSA" Messerwelle mit Einweg-Wendemessern komplett mit einem Satz Messer <i>Hinweis: bei großer Spanabnahme ist der verstärkte Motor zu empfehlen</i>	O	-	607
57.05.54	"TERSA" Messerwelle mit Einweg-Wendemessern komplett mit einem Satz Messer <i>Hinweis: bei großer Spanabnahme ist der verstärkte Motor zu empfehlen</i>	-	O	678
57.03.23	"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> • 84 Messer 15x15x2,5mm mit 4 Schneiden und selbstblockierenden und selbsthemmenden Schrauben • 1 Drehmomentschlüssel zur korrekten und sicheren Schneidenspannung • 2 Einsätze für den Drehmomentschlüssel 	O	-	849
57.03.24	"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> • 105 Messer 15x15x2,5mm mit 4 Schneiden und selbstblockierenden und selbsthemmenden Schrauben • 1 Drehmomentschlüssel zur korrekten und sicheren Schneidenspannung • 2 Einsätze für den Drehmomentschlüssel 	-	O	973
57.03.27	"Xylent" Wartungskit Koffer mit: <ul style="list-style-type: none"> • 1 Flasche Reinigungsmittel/Entfetter zur Reinigung • 1 Drehmomentschlüssel geeicht auf 5,7 Nm • 2 bit Torx T20 • 10 Einsätze 15x15x2,5 • 5 Schrauben M6x15 T20 • 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze • 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Messerwelle 	O	O	180
57.03.28	Kit mit 10 Ersatzschneiden (15x15x2,5) für die Xylent Spindel	O	O	52
	7kW 50Hz Motorleistung 7 kW 50Hz	S	S	
57.01.70	9 kW 50Hz Motorleistung (S6 -40%)	O	O	473



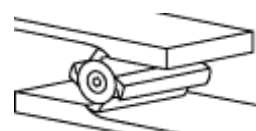
	S520 NOVA	S630 NOVA	EUR
mit automatischem Sterndreieckschalter 9kW 12PS 50Hz (11kW 15PS 60Hz)			
Manueller Sterndreieckschalter	S	S	
Sicherheit/Schutz			
Geräuschdämpfender Schutz im Ein- und Auslauf	S	S	
Notausschalter an Vorderseite der Maschine	S	S	
Notausschalter an Rückseite der Maschine	S	S	
Mikroschutzschalter an der Abdeckhaube	S	S	
Abschließbarer Hauptschalter	S	S	
Thermoschutzschalter	S	S	
110V Hilfsstromkreis	S	S	
Automatische Motorbremse	S	S	
CE Konformitätserklärung	S	S	
<i>Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird.</i>			
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar			



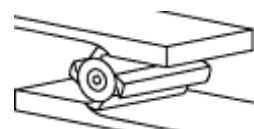


Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine NOVA

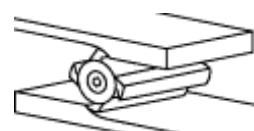
Technische Daten		FS410 NOVA	FS520 NOVA
Nutzbare Arbeitsbreite	[mm]	410	520
Gesamte Tischlänge	[mm]	2200	2250
Messerwelle Durchmesser	[mm]	95	120
Hobelwelle Drehzahl	[U/min]	5000	5200
4 Messer	[mm]	30x3x410	30x3x520
Aluminium Abrichtanschlag	[mm]	1200x190	1200x190
Abrichtanschlagschrägstellung		von 90° bis -45°	von 90° bis -45°
Min/max. Hobelhöhe	[mm]	3 / 240	3 / 240
Vorschubgeschwindigkeit Dicke	[m/min]	6 -12	5 - 8 – 12 -18
Absaughaubendurchmesser Abrichte	[mm]	120	120
Absaughaubendurchmesser Dicke	[mm]	120	120



		FS410NOVA	FS520NOVA	EUR
	Basismaschinen			
00.22.27	FS 410 NOVA - Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine (CE Ausführung)	S	-	8.287
00.22.30	FS 520 NOVA - Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine (CE Ausführung)	-	S	10.658
	VORKONFIGURIERTE Ausführungen			
55.50.54	Ausführung P1 Motorischer Dickentischhub mit 2 Geschwindigkeiten mit mikrometrischer Positionierung komplett mit elektronischer Digitalanzeige für die Hobelhöhe <i>Hinweis: bei der Ausführung USA/Kanada ist die Option nur mit Standard Motorleistung erhältlich</i>	O	O	773
55.50.55	Ausführung P2 (Ausführung CE und mit elektrischen Schutzvorrichtungen) - Motorleistung kW7 Hz 50 mit automatischem Sterndreieckschalter kW7 PS9,5 Hz50 (kW8 PS11 Hz60)	O	S	419
55.50.56	Ausführung P3 - CE und elektrische Schutzvorrichtungen komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> motorischer Dickentischhub mit 2 Geschwindigkeiten mit mikrometrischer Positionierung, komplett mit elektronischer Digitalanzeige für die Hobelhöhe Motorleistung kW7 Hz 50 mit automatischem Sterndreieckschalter kW7 PS9,5 Hz50 (kW8 PS11 Hz60) 	O	-	1.196
	Grundausstattung und Zubehör			
	ArbeitstischEinstellung im Einlauf mittels Parallelogrammsystem Anzeige für Spanabnahme über Gradskala	S	S	
	Gleichzeitige HöhenEinstellung und Arretierung der Arbeitstische komplett mit Antikippvorrichtung	S	S	
	Manuelle Einstellung des Dickentischs durch Handrad komplett mit elektronischer Digitalanzeige für die Hobelhöhe	S	S	
	Maschinentisch mit HöhenEinstellung über 4 Stahlgewindespindeln	S	S	
	1. gerrippte Einzugswalze aus Stahl	S	S	
	Gummibeschichtete Vorschubwalze im Auslauf	S	S	
	Bedienwerkzeuge	S	S	
57.02.45	"TERSA" Messerwelle mit Einweg-Wendemessern komplett mit einem Satz Messer <i>Hinweis: bei großer Spanabnahme ist der verstärkte Motor zu empfehlen</i>	O	-	520
57.02.83	"TERSA" Messerwelle mit Einweg-Wendemessern komplett mit einem Satz Messer <i>Hinweis: bei großer Spanabnahme ist der verstärkte Motor zu empfehlen</i>	-	O	613
57.03.26	"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> 66 Messer 15x15x2,5mm mit 4 Schneiden und selbstblockierenden und selbsthemmenden Schrauben 1 Drehmomentschlüssel zur korrekten und sicheren Schneidenspannung 2 Einsätze für den Drehmomentschlüssel 	O	-	792
57.03.29	"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> 84 Messer 15x15x2,5mm mit 4 Schneiden und selbstblockierenden und selbsthemmenden Schrauben 1 Drehmomentschlüssel zur korrekten und sicheren Schneidenspannung 2 Einsätze für den Drehmomentschlüssel <i>Hinweis: Nicht lieferbar mit Einphasenmotoren</i>	-	O	849
57.03.27	"Xylent" Wartungskit Koffer mit: <ul style="list-style-type: none"> 1 Flasche Reinigungsmittel/Entfetter zur Reinigung 1 Drehmomentschlüssel geeicht auf 5,7 Nm 2 bit Torx T20 10 Einsätze 15x15x2,5 5 Schrauben M6x15 T20 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Messerwelle 	O	O	180
57.03.28	Kit mit 10 Ersatzschneiden (15x15x2,5) für die Xylent Spindel	O	O	52
57.02.46	Langlochbohrvorrichtung komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> Spindel mit Bohrfutter, Durchmesser 16 mm Notausschalter Exzentranspanner Absaughaube, Durchmesser 60 mm 	O	O	846
57.02.47	Schwenkbarer Hilfsanschlag zur Bearbeitung dünner Teile	O	O	216



		FS410NOVA	FS520NOVA	EUR
	Motor 5 kW 50Hz mit Direktanlauf 5 kW PS 7 Hz50	S	-	
	Motor kW 7 Hz50 (kW8 Hz60) mit automatischem Stern/Dreieckanlauf kW 7 PS 9,5 Hz50 (kW 8 PS 11 Hz60)	-	S	
57.02.94	Motor kW 9 Hz50 (kW11 Hz60) mit automatischem Stern/Dreieckanlauf kW 9 PS 12 Hz50 (kW 11 PS 15 Hz60)	-	O	298
Sicherheit/Schutz				
	Mikroschutzschalter für die richtige Positionierung der Abrichttische und Absaughauben (CE Ausführung)	S	S	
	Abrichtschutzhaube (CE Ausführung)	S	S	
	Thermoschutzschalter	S	S	
	110V Hilfsstromkreis	S	S	
	Automatische Motorbremse auf Hauptmotor (CE und USA/Kanada Ausführung)	S	S	
	Notausschalter	S	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	S	
	CE Konformitätserklärung	S	S	
	<i>Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird.</i>			
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				



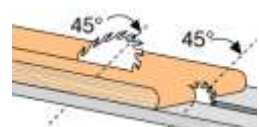
NOVA Tischfräse

Technische Daten		TF100 NOVA	TF110 NOVA	TI105 NOVA
Maschinentisch Abmessungen (mit Schiebewagen auf Anfrage)	[mm]	1080x655	1200x730	1200x855 (1200x530)
Schwenkbereich der Frässpindel		-	-	0° / +45°
Aufspannlänge C.E. Frässpindel Durchmesser 30-35 (40-50)	[mm]	125 (125)	140 (180)	125 (125)
Überstand der Spindelbasis vom Tisch	[mm]	2	5	2
Überstand der Spindelbasis vom Tisch mit auswechselbarer Spindel	[mm]	38	33	38
Max. Werkzeugdurchmesser unter dem Tisch (45°)	[mm]	240x80	320x85	240x80 (150x80)
Äußerer Durchmesser des Absaugstutzen am Fräsanschlag	[mm]	120	120	120
Äußerer Durchmesser des Absaugstutzen am Maschinengestell	[mm]	120	120	120

		TF 100 NOVA	TF110 NOVA	TI105 NOVA	EUR
	Basismaschinen				
00.22.18	TF100 Nova - Tischfräsen (C.E. Ausführung)	S	-	-	5.232
01.07.25	TF110 Nova - Tischfräse (C.E. Ausführung)	-	S	-	6.310
00.22.20	TI105 Nova - Tischfräse mit schrägstellbarer Spindel (C.E. Ausführung)	-	-	S	6.679
	VORKONFIGURIERTE Ausführungen				
55.50.59	"TL" Version mit Schiebeschlitten für Zapfenschneidarbeiten komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> Exzentranspanner ausziehbarer Schwenkanschlag mit 4 programmierbaren Anschlagpositionen für verschiedene Werkstücklängen 1 Splitterschutz mit Referenzanschlag 1 Tischverlängerung rechts mit ausziehbarer Werkstückauflage Zapfenschneidschutz mit Absaughaube: <ul style="list-style-type: none"> * mit Spindeldurchmesser 30 - 35 mm max. Werkzeugdurchmesser 300 mm * mit Spindeldurchmesser 40 - 50 mm max. Werkzeugdurchmesser 350 mm Notausschalter Schutzbleche Mikroschutzschalter für Drehzahlbegrenzung auf 3000/4500 U/min beim Zapfenschneiden Motorleistung mit automatischem Sterndreieckanlauf <ul style="list-style-type: none"> * 7 kW 50hz 	-	O	-	5.210
55.50.63	"PS" Version mit vorderem Schiebewagen aus Aluminium Arbeitstisch Abmessungen: <ul style="list-style-type: none"> Grundmaschine 1200x530mm Schiebewagen aus Aluminium 1200 mm Komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> Exzentranspanner ausziehbarer Schwenkanschlag mit 2 Anschlägen 	-	-	O	1.012
55.50.64	"PS Plus" Version mit vorderem Schiebewagen aus Aluminium Arbeitstisch Abmessungen: <ul style="list-style-type: none"> Grundmaschine 1200x530mm Schiebewagen aus Aluminium 1200 mm Komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> Exzentranspanner ausziehbarer Schwenkanschlag mit 2 Anschlägen auf Supportrahmen mit Stützarm Motorleistung mit automatischem Sterndreieckanlauf <ul style="list-style-type: none"> * 7kW 9,5PS 50hz (8kW 11PS 60hz) 	-	-	O	2.013
	Grundausrüstung und Zubehör				
	Manuelle Einstellung der Spindel mit mechanischem Digitalzähler für Höhenposition der Spindel	S	S	S	
	Manuelle Einstellung der Spindelschwenkung mit mechanischer Digitalanzeige	-	-	S	
	Einstellbarer Fräsanschlag mit Holzanschlagbacken komplett mit Absaughaube und Holz-Verbindungsstegen. (max. Werkzeugdurchmesser 250 mm für TF110 und 240mm für TF100-TI105)	S	S	S	
57.00.76	Fräsanschlag mit Kurbeleinstellung Fräsanschlag mit stufenloser Einstellung über von der Vorderseite leicht erreichbare Kurbeln: <ul style="list-style-type: none"> Einstellung des gesamten Anschlags bezüglich des Werkzeugs Einstellung des vorderen Lineals zur Änderung der Spanabnahme mechanische Digitalanzeigen Holzanschlagbacken und Verbindungsstege 	O	O	O	917
57.01.45	Aluminiumanschlagbacken anstatt der Holzanschlagbacken am Fräsanschlag mit Verbindungsstegen zwischen den Linealen <i>Hinweis: nicht lieferbar mit dem festen Fräsanschlag</i>	O	O	O	292
57.02.66	Zapfenschneidschutz mit Mikroschutzschalter zur Drehzahlbegrenzung. 3500 U/min - 50Hz 4000 U/min - 60Hz Max. Werkzeugdurchmesser: - 320 mm bei 40 und 50 mm Spindel <i>Hinweis: erhältlich nur für Versionen "PS" und "PS Plus"</i>	-	-	O	367
57.02.69	Zapfenschneidschutz (USA/Canada) komplett mit Mikroschutzschalter zur Drehzahlbegrenzung. 4000 U/min - 60Hz Max. Werkzeugdurchmesser: - 12" mm mit Spindel 1" 1/4 <i>Hinweis: erhältlich nur für Versionen "PS" und "PS Plus"</i>	-	-	O	328
57.02.70	Zapfenschneidschutz Max. Werkzeugdurchmesser: - 275 mm bei 30 und 35 mm Spindel <i>Hinweis: erhältlich nur für Versionen "PS" und "PS Plus"</i>	-	-	O	286

		TF 100 NOVA	TF110 NOVA	T1105 NOVA	EUR
57.02.63	"LL" Version für Profilierarbeiten mit 2 Tischverlängerungen komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> Tischverlängerungen links und rechts mit Gesamtlänge 2.500 mm ausziehbare Werkstückauflage Notausschalter 	O	-	-	774
57.01.41	"LL" Version für Profilierarbeiten mit 2 Tischverlängerungen aus Gusseisen komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> Tischverlängerungen links und rechts mit Gesamtlänge 2.500 mm ausziehbare Werkstückauflage Notausschalter 	-	O	-	1.309
57.02.68	"LL" Version für Profilierarbeiten mit 2 Tischverlängerungen komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> Tischverlängerungen links und rechts mit Gesamtlänge 2.500 mm ausziehbare Werkstückauflage Notausschalter 	-	-	O	893
57.02.78	LL-Version für Profilierarbeiten mit 2 Tischverlängerungen aus Gusseisen komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> Tischverlängerungen links und rechts mit Gesamtlänge 2.500 mm ausziehbare Werkstückauflage Notaus-Taster 	-	-	O	1.309
57.01.44	Schiebeschlitten auf festem Tisch für kleine Zapfenschneidarbeiten komplett mit +/- 60° schwenkbarem Anschlaglineal mit verschiebbaren Anschlagbacken, ausziehbarer Auflage und Exzenterspanner. Max. Werkzeugdurchmesser 250 mm auf TF110 und 240 mm auf TF100 – T1105, bei Standard-Fräsanschlag. <i>Hinweis: bei TF100 und T1105 ist die max. Arbeitsstärke 70mm (60mm falls die austauschbare Frässpindel vorhanden ist)</i>	O	O	O	1.054
57.01.48	Auswechselbare Frässpindel	-	O	-	298
57.02.64	Auswechselbare Frässpindel <i>Hinweis: Spindelhöhe 90 mm</i>	O	-	O	281
57.01.47	Ersatzwerkzeugdorn (für auswechselbare Frässpindel) <i>Hinweis: lieferbar nur mit Code 57.01.48</i>	-	O	-	284
57.02.65	Ersatzwerkzeugdorn <i>Hinweis: lieferbar nur mit Code 57.02.64</i>	O	-	O	332
	Spindeldrehzahlen 3000/4500/6000/7000/10000 U/min	-	S	-	
	Spindeldrehzahlen 3500/6000/8000/10000 U/min - 50Hz Spindeldrehzahlen 4000/7000/9000/12000 U/min - 60Hz	S	-	S	
57.01.95	Spindeldrehzahlen 1300/3000/4500/6000/9000 U/min	-	O	-	172
	Elektrische Vorbereitung für Vorschubapparat (C.E. Ausführung)	S	S	S	
	Elektrische Vorbereitung für Vorschubapparat (Ausführung USA/Kanada)	S	-	S	
	Drehzahlanzeige	S	S	S	
	Motor 5,5 kW 50 Hz mit Direktanlauf: 5kW 50Hz	S	S	S	
57.01.56	Motor 7 kW - 50Hz mit automatischem Sterndreieckanlauf: 7kW 50Hz	O	O	O	409
	Rechts- / Linkslauf komplett mit elektrischer Blockierung bei Umschaltung	S	S	S	
	Sicherheit/Schutz				
	Frässhutz für Arbeiten am Anlaufing (max. Werkzeugdurchmesser 160mm) - C.E.	S	S	S	
	Notausschalter	S	S	S	
	Mikro-Schutzschalter am Spindelblockierung	S	S	S	
	Mikro-Schutzschalter an der Maschinentür	S	S	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	S	S	
	Thermoschutzschalter	S	S	S	
	110V Hilfsstromkreis	S	S	S	
	Automatische Motorbremse auf Hauptmotor (CE Ausführung)	S	S	S	
	Mechanische Motorbremse auf Hauptmotor (Ausführung mit elektrischen Schutzvorrichtungen)	S	S	S	
	C.E Konformitätserklärung	S	S	S	
	<i>Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird.</i>				

S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar

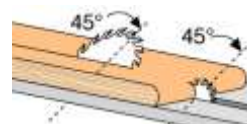



NOVA Formatkreissägen mit schrägstellbarem Sägeblatt

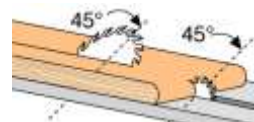
SI300 S - SI300 – SI400 - SI400 EP NOVA

Technische Daten

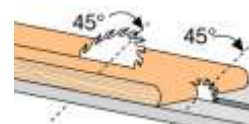
	SI300 S NOVA	SI300 NOVA	SI400 NOVA	SI400 EP NOVA
Max Schnitthöhe bei 90° (mm)	100 mit Blatt 315	100 mit Blatt 315	140 mit Blatt 400	140 mit Blatt 400
Max Schnitthöhe bei 45° (mm)	70 mit Blatt 315	70 mit Blatt 315	97 mit Blatt 400	97 mit Blatt 400
Sägeblatt Schwenkung (Grad)	45	45	45	45
Heben und Schwenkung des Sägeblattaggregats	manuell	manuell	manuell	programmiert
Sägeblattdrehzahl (U/Min)	4000	4000	3700	3000- 4000- 5000
Vorritzerdrehzahl (U/Min)	8500	8500	8500	8500
Hauptmotorstärke kW (PS) 50 Hz	5(7)	5(7)	7(9,5)	5(9,5)
Vorritzaggregatstärke kW (PS) 50 Hz	0,9(1,2)	0,9(1,2)	0,9(1,2)	0,9(1,2)
Formatschnitte: - mit Wagen 1600 (mm) - mit Wagen 3200 (mm) - mit Wagen 3800 (mm)	1600x2600 n.v. n.v.	n.v. 3200x3200 3800x3200	n.v. 3200x3200 3800x3200	n.v. 3200x3200 3800x3200
Schnittbreite für Parallelschnitte (mm)	1000	1270	1270	1270
Absaugstutzen Durchmesser: - am Gestell (mm) - am Sägeblattschutz (mm) - am Spaltkeil (mm)	120 80 60	120 80 60	120 80 60	120 80 n.v.



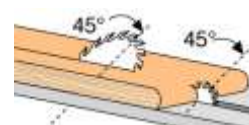
		SI300S-NOVA	SI300-NOVA	SI400-NOVA	SI400EP-NOVA	EUR
	Basismaschinen					
01.09.35	SI300 S Nova - Manuelle Formatkreissäge (CE-Ausführung)	S	-	-	-	7.560
01.00.72	SI300 Nova - Manuelle Formatkreissäge (CE-Ausführung)	-	S	-	-	8.570
01.00.75	SI400 Nova - Manuelle Formatkreissäge (CE-Ausführung)	-	-	S	-	10.235
01.00.78	SI400 EP Nova - Elektrische Formatkreissäge (CE-Ausführung)	-	-	-	S	12.378
	VORKONFIGURIERTE Ausführungen					
55.50.65	Version "CUT 140" Max. Sägeblattdurchmesser 400mm für 140 mm Schnitthöhe, 90 Grad Sägeblatt komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> • Sägeblattpendelschutz • Motorleistung kW 7 PS 9,5 Hz 50 • Hauptsägeblattdrehzahl 3500 U/min 	O	-	-	-	1.460
55.50.66	Version "READY 3" Komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> - motorischer Parallelanschlag mit elektronischer Positionierung <ul style="list-style-type: none"> * Positionisanzeige über Magnetband * stufenlose Einstellung über Schalter * Inkrementaleinstellungsmöglichkeit * automatisches Set Up * elektronische Ablesung der Anschlagposition * Rundführung, Durchmesser mit 50 mm * Wegschwenkeinrichtung für Anschlag unter Tisch * pneumatische Blockiereinrichtung * Sensor für die automatische Anschlagpositions-Erkennung, gemäß des Massanpassung der Anschlagprofils (hohe/flache Position) - Motorleistung komplett mit automatischem Stern/Dreieck Anlauf KW9 PS12 Hz50 (kW11 PS15 Hz60)	-	-	-	O	3.374
55.50.67	Version "READY 3 UP" Komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> - motorischer Parallelanschlag mit elektronischer Positionierung <ul style="list-style-type: none"> * Positionisanzeige über Magnetband * stufenlose Einstellung über Schalter * Inkrementaleinstellungsmöglichkeit * automatisches Set Up * elektronische Ablesung der Anschlagposition * Rundführung, Durchmesser mit 50 mm * Wegschwenkeinrichtung für Anschlag unter Tisch * pneumatische Blockiereinrichtung * Sensor für die automatische Anschlagpositions-Erkennung, gemäß des Massanpassung der Anschlagprofils (hohe/flache Position) - Schwenkbares Schaltpult <ul style="list-style-type: none"> - Motorleistung komplett mit automatischem Stern/Dreieck Anlauf: <ul style="list-style-type: none"> * kW9 PS12 Hz50 (kW11 PS15 Hz60) 	-	-	-	O	4.436
55.50.81	Version "READY 3 UP PLUS" beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> - motorischer Parallelanschlag mit elektronischer Positionierung <ul style="list-style-type: none"> * Positionsanzeige über ein Encoder * Kugelumlauf-Linearführung und Einstellung über Kugelumlaufspindel * stufenlose Einstellung über Schalter oder automatisches Positioniersystem * Inkrementaleinstellungsmöglichkeit * automatisches Set Up * Wegschwenkeinrichtung für Anschlag unter Tisch * Schnittbreite 1500 mm - schwenkbares Schaltpult <ul style="list-style-type: none"> - Motorleistung komplett mit Stern/Dreieck Anlauf <ul style="list-style-type: none"> * kW9 PS12 Hz50 (kW11 PS15 Hz60) 	-	-	-	O	6.532
	Grundausstattung und Zubehör					
	10 Jahre Garantie auf das Führungssystem des Sägewagens	S	S	S	S	
	Besäumwagen mit eloxiertem Aluminiumprofil mit Führung aus gehärteten, geschliffenen und eingebördelten Stahlführungen	S	S	S	S	



		SI300S-NOVA	SI300-NOVA	SI400-NOVA	SI400EP-NOVA	EUR
	Besäumwagenlänge 1600mm	S	-	-	-	
	Besäumwagenlänge 3200mm	-	S	S	S	
57.03.20	Besäumwagenlänge 3800mm mit Vorritzaggregat 3800 mm	-	O	O	O	963
57.03.21	Ein-und Ausschalter der Motoren für Hauptsägeblatt und Vorritzaggregat auf dem Besäumwagen integriert	-	O	O	O	452
	Höheneinstellung und Schwenkung des Sägeaggregats über Handräder an der Maschinenvorderseite und Anzeige der Schwenkung über mechanische Digitalanzeigen	S	S	S	-	
	"READY" Elektronische Steuerung 2-Achsensteuerung (3. Achse auf Anfrage) mit: <ul style="list-style-type: none"> • Höheneinstellung und Neigung des Sägeaggregats (Steuerung des Parallelanschlages auf Anfrage) • Verwaltung der Werkzeugdaten mit automatischer Korrektur der Schnitthöhe in Bezug auf den Neigungswinkel des Sägeblatts • Manueller, halbautomatischer und automatischer Modus mit 99 speicherbaren Arbeitsprogrammen • Zusatzfunktionen: Rechner und Betriebsstundenzähler 	-	-	-	S	
	Kompaktes Untergestell und kurzer Besäumwagen	S	-	-	-	
	Besäumrahmen für die Schnellpositionierung des Anschlages bei Gehrungsschnitten	S	S	S	S	
	2 umkehrbare Anschläge auf dem Längsanschlag	S	S	S	S	
	Tischverlängerungen im Auslauf	S	S	S	S	
57.02.33	Längsanschlag mit 2 LCD-Anzeigen der Anschlagposition Jeder Anschlag und die entsprechende mikrometrische Einstellung ist mit unabhängiger Digitalanzeige mit Magnetstreifen-Erfassungssystem und LCD-Anzeige ausgestattet.	-	O	O	O	1.330
57.01.22	Gehrungsanschlag komplett mit ausziehbarem Anschlag für Schnittlängen bis zu 1.500 mm	O	O	O	O	477
57.01.23	Gehrungsanschlag mit Ausgleich mit Schnittlängenausgleich unabhängig vom eingestellten Winkel. Aluminiumlineal komplett mit Anschlag	O	O	O	O	1.058
57.03.22	Besäumrahmen mit CompeX Vorrichtung für Gehrungsschnitte mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition. <ul style="list-style-type: none"> • Dieses exklusive System ermöglicht den Betrieb auch wenn der Anschlag für Komplementärschnitte (Option auf Anfrage) anwesend ist. 	-	O	O	O	984
57.03.10	Anschlag für Komplementärschnitte muss an den Standard Längsanschlag (mit der Maschine geliefert) befestigt werden.	-	O	O	O	622
57.01.62	Parallelschnittvorrichtung schnell am Sägewagen montierbar, komplett mit Millimeteranzeige	O	O	O	O	568
	Manueller Parallelanschlag mit Ablesung der Position über Skala mit 40mm Rundstahlführung und mikrometrischer Einstellung	S	S	S	-	
57.01.57	Digitalanzeige für Parallelanschlag mit manueller Einstellung und Maßanzeige <ul style="list-style-type: none"> • Taster für aufrechte oder liegende Position • Preset Tasten • Magnetband-Meßsystem • Absolut- und InkrementalEinstellungsmöglichkeit 	O	O	O	O	596
57.01.25	Schnittbreite am Parallelanschlag 1000 mm	S	O	O	O	117
57.02.61	Schnittbreite am Parallelanschlag 1270 mm	O	S	S	S	120
57.01.26	Schnittbreite am Parallelanschlag 1500 mm	O	O	O	O	350
57.01.28	Motor 7kW 50Hz (8kW 60Hz) (S6 -40%) kW7 PS9,5 Hz50 (kW8 PS11 Hz60)	O	O	S	S	391
57.01.33	Motor 9kW 50Hz (11kW 60Hz) (S6 -40%) mit automatischem Stern/Dreieckschalter kW9 PS12 Hz50 (kW11 PS15 Hz60)	-	-	O	O	554
	Motor mit Direktanlauf	S	S	S	S	
	Drei Hauptsägeblatt Drehzahlen	-	-	-	S	
	Vorritzaggregat mit unabhängiger Motorisierung von außen einstellbar und Anschläge für einfache Sägeblattpositionierung	S	S	S	S	
57.01.07	Exzenterspannvorrichtung	O	O	O	O	120

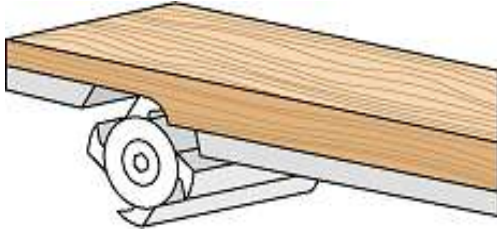


		SI300S-NOVA	SI300-NOVA	SI400-NOVA	SI400EP-NOVA	EUR
	Sicherheit/Schutz					
	Notausschalter an der Vorderseite	S	S	S	S	
	Notausschalter seitlich im Bereich des Parallelanschlages (Ausführung CE)	S	S	S	S	
	Thermoschutzschalter	S	S	S	S	
	Sägeblattschutz am Spaltkeil montiert (Ausführung mit Schutzvorrichtungen) Durchmesser Absaugstutzen 60mm	S	S	S	-	
	Sägeblattschutz am Spaltkeil montiert - (CE und Usa/Kanada Ausführung)	S	S	-	-	
	Sägeblattpendelschutz (Ausführung CE) mit integrierter Absaugung, Absaugstutzen mit Durchmesser 80 mm	-	-	S	S	
57.01.24	Sägeblattpendelschutz mit integrierter Absaugung, Absaugstutzen mit 80 mm Durchmesser <i>Hinweis: schon inbegriffen für SI400 NOVA in CE und USA/Kanada Ausführung.</i>	O	O	O	S	714
	Automatische Motorbremse am Hauptsägeblatt (CE und USA/Kanada Ausführung)	S	S	S	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	S	S	S	
	110 V Hilfsstromkreis	S	S	S	S	
	C.E. Konformitätserklärung (Version CE)	S	S	S	S	
08.00.90	Palette mit Support für übereinander gelagerter Maschinen <i>Hinweis: die Maschinen müssen erforderlich zu zweit bestellt werden. Der Preis bezieht sich auf eine einzige Maschine.</i>	-	O	O	-	323
	<i>Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird.</i>					
	ZUBEHÖR MIT GRAUEM GRUND IST FÜR VORKONFIGURIERTE MASCHINEN NICHT LIEFERBAR					
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar						



CLASS-BAUREIHE

ABRICHTHOBELMASCHINEN



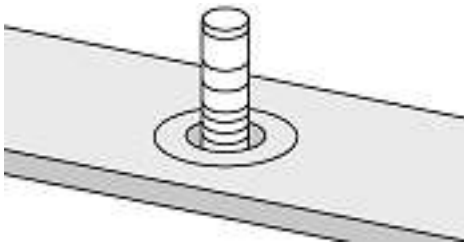
F410 CLASS – F520 E CLASS

DICKENHOBELMASCHINEN



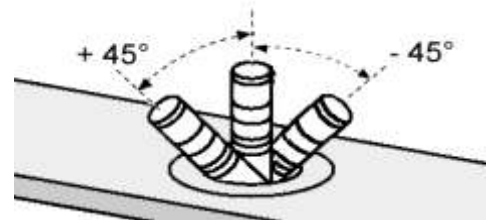
S 520 CLASS– S 630 CLASS

TISCHFRÄSEN



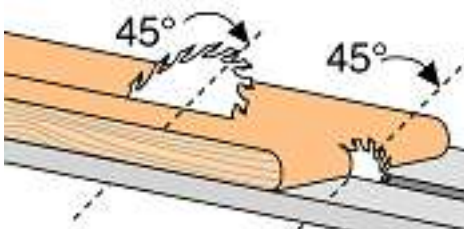
TF 130 CLASS – TF 130PS CLASS – TF 130E CLASS

TISCHFRÄSEN



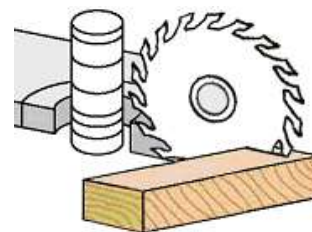
TI 120 CLASS – TI 145EP CLASS

FORMATKREISSÄGEN



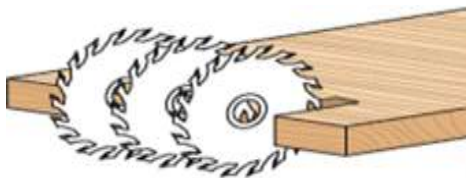
SI 300/SI 350/SI 400/SI 550EP CLASS

ZAPFENSCHNEIDMASCHINE



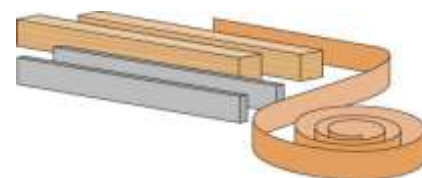
TEN 220 CLASS

VIELBLATT-UND BESÄUMKREISSÄGEN



M 3

MANUELLE KANTENANLEIMMASCHINEN/ BÜNDIGFRÄSMASCHINES



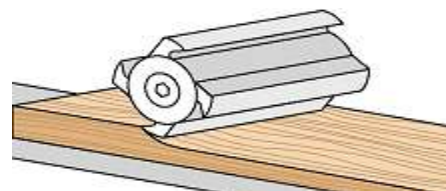
OLIMPIC E 10 – T 20

VIERSEITENHOBEL



Profiset 40

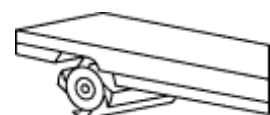
VIERSEITENHOBEL



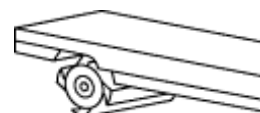
Profiset 60

CLASS Abrichthobelmaschinen

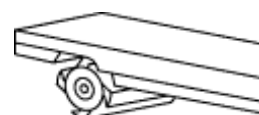
Technische Daten		F410 CLASS	F520 E CLASS
Arbeitsbreite Maschinentisch	[mm]	410	520
Gesamtlänge Maschinentisch	[mm]	2610	2750
Aufgabetischlänge	[mm]	1450	1550
Abnahmetischlänge	[mm]	1160	1200
Hobelwellendurchmesser	[mm]	120	120
Drehzahl Hobelwelle	[U/min]	5000	5000
4 Messer	[mm]	35x3x410	35x3x520
Aluminium Abrichtanschlag	[mm]	1200x190	1200x190
Schwenkbereich Abrichtanschlag		von 90° bis -45°	von 90° bis -45°
Tischhöhe vom Boden	[mm]	845	845
Durchmesser Absauganschluss	[mm]	120	120
Maximale Spanabnahme	[mm]	8	8

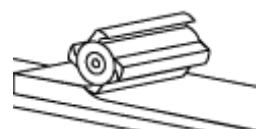


		F410 CLASS	F520 E CLASS	EUR
	Basismaschinen			
01.13.46	F410 CLASS-Abrichthobelmaschine in C.E. Ausführung	S	-	7.798
01.30.34	F520 E CLASS-Abrichthobelmaschine in C.E. Ausführung	-	S	9.492
	VORKONFIGURIERTE Ausführungen			
55.50.00	Ausführung P1 - CE und elektrische Schutzvorrichtungen komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> Motorleistung 7kW Hz50 mit automatischem Stern dreieckanlauf: 7kW 9,5PS Hz50 (8kW 11PS Hz60) 	O	O	339
	Grundausstattung und Zubehör			
	Bedienpult oben	S	S	
	Manuelle Einstellung des Aufgabebetisches	S	-	
	Motorische Einstellung des Aufgabebetisches	-	S	
	Anzeige der Spanabnahme auf einer Skala	S	-	
	Elektronische Digitalanzeige für die Spanabnahme	-	S	
	Einstellmöglichkeit für Hohl- und Spitzfuge	-	S	
	Hobelwelle und Messerhalter mit Markierungen als Positionierhilfe komplett mit Einstell-Lehre für Hobelmesser	S	S	
	Bedienwerkzeuge	S	S	
34.02.10	"TERSA" Messerwelle (Monoblockausführung) mit Einweg-Wendemessern mit einem Satz Messer <i>Hinweis: mit dieser Messerwelle können keine Falzarbeiten ausgeführt werden</i>	O	-	562
34.02.11	"TERSA" Messerwelle mit Einweg-Wendemessern mit einem Satz Messer <i>Hinweis: mit dieser Messerwelle können keine Falzarbeiten ausgeführt werden</i>	-	O	644
57.03.25	"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> 66 Messer 15x15x2,5mm mit 4 Schneiden und selbstblockierenden und selbsthemmenden Schrauben 1 Drehmomentschlüssel zur korrekten und sicheren Schneidenspannung 2 Einsätze für den Drehmomentschlüssel 	O	-	679
57.03.23	"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> 84 Messer 15x15x2,5mm mit 4 Schneiden und selbstblockierenden und selbsthemmenden Schrauben 1 Drehmomentschlüssel zur korrekten und sicheren Schneidenspannung 2 Einsätze für den Drehmomentschlüssel 	-	O	849
57.03.27	"Xylent" Wartungskit Koffer mit: <ul style="list-style-type: none"> 1 Flasche Reinigungsmittel/Entfetter zur Reinigung 1 Drehmomentschlüssel geeicht auf 5,7 Nm 2 bit Torx T20 10 Einsätze 15x15x2,5 5 Schrauben M6x15 T20 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Messerwelle 	O	O	180
57.03.28	Kit mit 10 Ersatzschneiden (15x15x2,5) für die Xylent Spindel	O	O	52
24.06.17	Schwenkbarer Hilfsanschlag für sicheres Abrichten dünner Werkstücke	O	O	231
	Motor 5 kW 50Hz mit Direktanlauf 5 kW PS 7 Hz50	S	S	



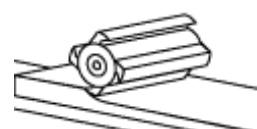
		F410 CLASS	F520 E CLASS	EUR
	Sicherheit/Schutz			
	Abrichtschutzvorrichtung (CE Ausführung und mit Schutzvorrichtungen) integriert im Maschinengestell – SCM exclusive Vorrichtung	S	S	
57.00.22	"Smart Lifter" zur automatischen Positionierung des Hobelwellenschutzes die Klettvorrichtung ermöglicht, dass der Schutz nur während der Werkstückbearbeitung geöffnet wird, so dass die Messerwelle immer abgedeckt ist.	O	O	512
	Falzarbeiten nicht möglich (CE Ausführung)	S	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	S	
	Thermoschutzschalter	S	S	
	110V Hilfsstromkreis	S	S	
	Automatische Motorbremse auf Hauptmotor (CE und USA/Kanada Ausführung)	S	S	
	Notausschalter	S	S	
	CE Konformitätserklärung	S	S	
	<i>Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird..</i>			
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				



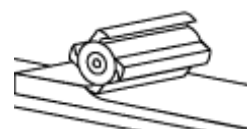


Dickenhobelmaschinen CLASS

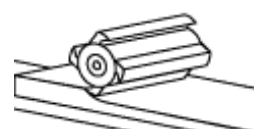
Technische Daten		S520 CLASS	S630 CLASS
Arbeitsbreite	[mm]	520	630
Abmessungen Maschinentisch	[mm]	530x900	640x1000
Arbeitshöhe min/max	[mm]	3,5/300	3,5/300
Maximale Spanabnahme	[mm]	8	8
Minimale Werkstücklänge	[mm]	220	260
Minimale Werkstückbreite	[mm]	10	10
Drehzahl Hobelwelle	[U/min]	4500	4500
Messerwellendurchmesser	[mm]	120	120
4 Messer	[mm]	35x3x520	35x3x640
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min]	4÷20	4÷20
Durchmesser Absaugstutzen	[mm]	150	150



		S520 CLASS	S630 CLASS	EUR
	Basismaschinen			
01.07.52	S520 CLASS-Dickenhobelmaschine (C.E. Ausführung)	S	-	11.440
01.07.55	S630 CLASS-Dickenhobelmaschine (C.E. Ausführung)	-	S	13.191
	Grundausstattung und Zubehör			
	Motorischer Tischhub mit 2 Geschwindigkeiten und mikrometrischer Feineinstellung	S	S	
	Zehntelgenaue elektronische Digitalanzeige für Arbeitshöhe	S	S	
	Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit von 4 bis 20 m/min erfolgt elektronisch über Inverter	S	S	
	Maschinentisch mit Höheneinstellung über 4 Stahlgewindespindeln	S	S	
	1. gerippte Einzugswalze aus Stahl	S	S	
	Zwei obere gummibeschichtete Vorschubwalzen im Auslauf	S	S	
	Auswechselbare Vorschubwalzen mit Schnellwechselsystem	S	S	
53.03.07	Pneumatische Druckregulierung der oberen Vorschubwalzen	O	O	691
32.03.07	Dickentisch mit 2 Tischwalzen ohne Antrieb <i>Hinweis: besonders empfehlenswert für schwere Holzbearbeitungen, mit feuchten oder harzhaltigen Hölzern</i>	O	-	504
32.03.06	Dickentisch mit 2 Tischwalzen ohne Antrieb <i>Hinweis: besonders empfehlenswert für schwere Holzbearbeitungen, mit feuchten oder harzhaltigen Hölzern</i>	-	O	601
57.00.04	1. obere gummibeschichtete Vorschubwalze alternativ zur gerippten Stahlwalze	O	-	133
32.01.18	1. obere gummibeschichtete Vorschubwalze alternativ zur gerippten Stahlwalze	-	O	204
32.01.29	1. Walze aus 2 Gummimischungen für verschiedene Dicken	-	O	660
32.01.50	1. Stahlvorschubwalze gegliedert, alternativ zur gerippten Stahlwalze (Standard)	O	-	682
32.01.51	1. Stahlvorschubwalze gegliedert, alternativ zur gerippten Stahlwalze (Standard)	-	O	1.003
57.02.41	Auszugswalze/n aus Stahl anstatt der gummiummantelten Stahlwalze/n <i>Hinweis: - Diese Option wird nur für Bearbeitungen empfohlen, bei denen keine besondere Anforderung von Feinbearbeitung besteht (z.B. Holzbalken, Verpackungen, Gestelle für Couchgarnitur). - Mit dieser Option ist der "Dickentisch mit 2 Tischwalzen ohne Antrieb" zu empfehlen.</i>	O	O	113
34.02.12	"TERSA" Messerwelle (Monoblockausführung) mit Einweg-Wendemesser und einem Satz-Messer <i>Hinweis: verstärkter Motor für große Spanabnahme empfehlenswert</i>	O	-	644
34.02.13	"TERSA" Messerwelle (Monoblockausführung) mit Einweg-Wendemesser und einem Satz-Messer <i>Hinweis: verstärkter Motor für große Spanabnahme empfehlenswert</i>	-	O	718
57.03.23	"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> • 84 Messer 15x15x2,5mm mit 4 Schneiden und selbstblockierenden und selbsthemmenden Schrauben • 1 Drehmomentschlüssel zur korrekten und sicheren Schneidenspannung • 2 Einsätze für den Drehmomentschlüssel 	O	-	849
57.03.24	"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> • 105 Messer 15x15x2,5mm mit 4 Schneiden und selbstblockierenden und selbsthemmenden Schrauben • 1 Drehmomentschlüssel zur korrekten und sicheren Schneidenspannung • 2 Einsätze für den Drehmomentschlüssel 	-	O	973
57.03.27	"Xylent" Wartungskit Koffer mit: <ul style="list-style-type: none"> • 1 Flasche Reinigungsmittel/Entfetter zur Reinigung • 1 Drehmomentschlüssel geeicht auf 5,7 Nm • 2 bit Torx T20 • 10 Einsätze 15x15x2,5 • 5 Schrauben M6x15 T20 • 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze • 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Messerwelle 	O	O	180
57.03.28	Kit mit 10 Ersatzschneiden (15x15x2,5) für die Xylent Spindel	O	O	52
57.02.50	Tischverlängerung im Auslauf (Abmessungen 630 x 1200mm) komplett mit automatischer pneumatischer Blockierung	O	O	1.916
	7kW 50Hz Motorleistung	S	S	



		S520 CLASS	S630 CLASS	EUR
	7 kW 50Hz			
	Manueller Sterndreieckschalter	S	S	
	Hinweis: Die Maschine muss auch dem Nullleiter elektronisch angeschlossen sein	S	S	
97.04.68	Motorleistung kW 9 Hz50 (kW 11 Hz60) (S6 -40%) inkl. automatischem Sterndreieckanlauf: kW9 PS12 Hz50 (kW11 PS15 Hz60)	O	O	554
Sicherheit/Schutz				
	Schutzlamellen im Einlauf und Auslauf	S	S	
	Notausschalter an Rückseite der Maschine	S	S	
	Mikroschutzschalter an der Abdeckhaube	S	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	S	
	Thermoschutzschalter	S	S	
	110V Hilfsstromkreis	S	S	
	Automatische Motorbremse	S	S	
	CE Konformitätserklärung	S	S	
	<i>Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird.</i>			
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				











CLASS Tischfräsen

Technische Daten		TF 130 CLASS	TF 130 PS CLASS	TF 130 E CLASS	TI120 CLASS	TI145 EP CLASS
Arbeitstisch Abmessungen	[mm]	1200x730	1080x760	1200x730	1200x810	1200x780
Vorderer Rolltisch Abmessungen	[mm]	-	1080x270	-		
Rolltischlauf	[mm]	-	1000	-		
Schwenkbereich der Frässpindel	[Grad]	-	-	-	+45° -45°	+45,50° -45,50°
Aufspannlänge Frässpindel C.E. Durchmesser 30-35 (40-50)	[mm]	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	160
Überstand der Spindelbasis vom Tisch	[mm]	52	30	52	25	-
Überstand der Spindelbasis vom Tisch mit auswechselbarer Spindel	[mm]	92	70	92	53	87 (7 kW) 62 (9 kW)
Max Werkzeugdurchmesser unter dem Tisch mit Tischringe (mit "Fast" Tischeinsatz)	[mm]	320x85 (300x85)	320x85	(300x85)	320x60	(300x43)
Fräsanschlag mit mechanischer Programmierung (Positionierung in Bezug auf der Spindelachse)	[mm]	125 (von -125 bis +125 mit MK5 Spindel)	125 (von -125 bis +125 mit MK5 Spindel)	125 (von -125 bis +125 mit MK5 Spindel)	125 (von -90 bis +125)	125 (von -125 bis +125)
Lauf des FLEX ONE Fräsanschlags (Positionierung in Bezug auf der Spindelachse)	[mm]	-	-	-	-	125 (von -125 bis +125)
Äußerer Durchmesser des Absaugstutzen auf dem Schneidschutz	[mm]	120	120	120	120	120
Äußerer Durchmesser der Absaugstutzen auf dem Basis	[mm]	120	120	120	2x80	100
Absauggeschwindigkeit	[m/Sek]	20	20	20	20	20
Absaugvolumen	[m ³ /St]	1700	1700	1700	1550	1380



		TF130 CLASS	TF130 PS CLASS	TF130 E CLASS	TI120 CLASS	TI145 EP CLASS	EUR
Basismaschinen							
01.13.77	TF130 CLASS - Tischfräse (C.E. Ausführung)	S	-	-	-	-	7.482
01.13.43	TF130 PS CLASS - Tischfräse mit Rolltisch (C.E. Ausführung)	-	S	-	-	-	10.267
01.13.80	TF130 E CLASS - Tischfräse (C.E. Ausführung)	-	-	S	-	-	10.993
01.30.53	TI120 CLASS - Tischfräse mit schrägstellbarer Spindel (C.E. Ausführung)	-	-	-	S	-	9.643
01.08.92	TI145 EP CLASS - Tischfräse mit schrägstellbarer Spindel (C.E. Ausführung)	-	-	-	-	S	15.992
VORKONFIGURIERTE Ausführungen							
55.50.77	Version "READY 3" Beinhaltet: - "Flex One" Fräsanschlag: * automatische Einstellung des gesamten Fräsanschlags in Bezug auf den Werkzeugdurchmesser * manuelle Einstellung der Spanabnahme am Einlaufanschlag über Handrad mit mechanischer Digitalanzeige * Wegschwenkeinrichtung vom Arbeitstisch * Aluminiumschlagbacken mit Verbindungsleisten * 250 mm max. Werkzeugdurchmesser - 9kW Hz50 (11kW Hz60) Motorleistung mit automatischem Stern/Dreieckanlauf: 9kW 12PS 50Hz (11kW 15PS 60HZ)	-	-	-	-	O	1.751
55.50.78	Version "READY 3 UP" Beinhaltet: - Schwenkbares Bedienpult - "Flex One" Fräsanschlag: * automatische Einstellung des gesamten Fräsanschlags in Bezug auf den Werkzeugdurchmesser * manuelle Einstellung der Spanabnahme am Einlaufanschlag über Handrad mit mechanischer Digitalanzeige * Wegschwenkeinrichtung vom Arbeitstisch * Aluminiumschlagbacken mit Verbindungsleisten * 250 mm max. Werkzeugdurchmesser - 9kW Hz50 (11kW Hz60) Motorleistung mit automatischem Stern/Dreieckanlauf: 9kW 12PS 50Hz (11kW 15PS 60HZ)	-	-	-	-	O	3.491
55.51.12	Version "EASY 2 UP" Beinhaltet: - schwenkbares Bedienpult - "EASY" Elektroniksteuerung mit 7" LCD Farbbildschirm im 16:9 Format * Einstellung der Spindelhöhe und der Spindelneigung * Bedienerhilfe mit der Möglichkeit, 3 verschiedene Punkte auf dem Werkzeug zu verwalten, um den richtigen Nullpunkt zu bestimmen * Werkzeuge Database Verwaltung * 300 Programmplätze - Inverter zur Drehzahleinstellung von 900 bis 10.000 U/min, über die CN gesteuert - Motorleistung 9kW Hz50 (11kW Hz60) mit automatischem Sterndreieckanlauf: [9kW 12PS 50Hz (11kW 15PS 60HZ) <i>Hinweis: der Spartransformator für 220V, 230V und 600V ist erforderlich</i>	-	-	-	-	O	5.089
55.51.13	Version "EASY 3 UP" Beinhaltet: - schwenkbares Bedienpult - "EASY" Elektroniksteuerung mit 7" LCD Farbbildschirm im 16:9 Format * Einstellung der Spindelhöhe und der Spindelneigung * automatische Einstellung des gesamten Fräsanschlags * Bedienerhilfe mit der Möglichkeit, 3 verschiedene Punkte auf dem Werkzeug zu verwalten, um den richtigen Nullpunkt zu bestimmen * Werkzeuge Database Verwaltung * 300 Programmplätze - Inverter zur Drehzahleinstellung von 900 bis 10.000 U/min, über die CN gesteuert - "Flex One" Fräsanschlag * automatische Einstellung über die CN des gesamten Fräsanschlags in Bezug auf den Werkzeugdurchmesser * manuelle Einstellung der Spanabnahme am Einlaufanschlag über Handrad mit mechanischer Digitalanzeige * Wegschwenkeinrichtung vom Arbeitstisch * Aluminiumschlagbacken mit Verbindungsleisten * 250 mm max. Werkzeugdurchmesser - Motorleistung 9kW Hz50 (11kW Hz60) mit automatischem Sterndreieckanlauf :	-	-	-	-	O	6.645



		TF130 CLASS	TF130 PS CLASS	TF130 E CLASS	TT120 CLASS	TT145 EP CLASS	EUR
	9kW 12PS 50Hz (11kW 15PS 60HZ) <i>Hinweis: der Spartransformator für 220V, 230V und 600V ist erforderlich</i>						
Grundausstattung und Zubehör							
	Manuelle Einstellung der Spindel mit mechanischer Digitalanzeige für die Position	S	S	-	S	-	
	Motorische Einstellung der Spindel mit elektronischer Digitalanzeige für die Position	-	-	S	-	-	
	Manuelle Einstellung für Spindelschwenkung mit mechanischer Digitalanzeige für die Höhenposition der Spindel	-	-	-	S	-	
	"Ready" Elektroniksteuerung Elektroniksteuerung von 2 bis 3 Achsen auswählbar über Tastatur und mit Anzeige über digitalen Bildschirm: <ul style="list-style-type: none"> • Höheneinstellung und Neigung der Spindel • 300 Programmplätze 	-	-	-	-	S	
57.02.60	Schwenkbares Bedienpult	O	-	O	-	O	1.893
57.02.57	Manuelle Vorrichtung für den Vorschubsupport Höheneinstellung gemäß der Werkstückdicke mit mechanischer Digitalanzeige und horizontale Einstellung gemäß dem Werkzeugdurchmesser. Dank der Bedienpultsäule ermöglicht diese Vorrichtung das Wegschwenken des Vorschubs vom Arbeitstisch. <i>Hinweis: Diese Option ist nur in Verbindung mit dem schwenkbarem Bedienpult oben lieferbar</i>	O	-	O	-	O	2.026
	Einstellbarer Fräsanschlag mit Holzanschlagbacken komplett mit Absaughaube und Holz-Verbindungsstegen. Max. Werkzeugdurchmesser 250 mm	S	S	-	S	-	
57.02.21	Fräsanschlag mit mechanischer Einstellung Fräsanschlag über Handräder an der Maschinenvorderseite stufenlos einstellbar für : <ul style="list-style-type: none"> * Gesamtabstand in Bezug zum Werkzeugdurchmesser * Einstellung der Spanabnahme am Einlaufanschlag <ul style="list-style-type: none"> • mechanische Positionsanzeige • Holzanschlagbacken und einlegbares Splitterholz • max. Werkzeugdurchmesser 250 mm 	O	O	S	O	S	929
57.02.12	 "Flex" Fräsanschlag mit mechanischer Einstellung Fräsanschlag, über Handrad an der Maschinenvorderseite stufenlos einstellbar für: <ul style="list-style-type: none"> * Gesamtabstand in Bezug zum Werkzeugdurchmesser * Einstellung der Spanabnahme am Einlaufanschlag <ul style="list-style-type: none"> • mechanische Positionsanzeige • Holzanschlagbacken und einlegbares Splitterholz • Wegschwenkeinrichtung des "Flex" Anschlages vom Arbeitstisch • max. Werkzeugdurchmesser 250 mm 	O	O	-	-	-	1.341
57.02.22	 "Flex" Fräsanschlag mit mechanischer Einstellung Fräsanschlag über Handräder an der Maschinenvorderseite stufenlos einstellbar für: <ul style="list-style-type: none"> * Gesamtabstand bezüglich Werkzeugdurchmesser * Einstellung der Spanabnahme am Einlaufanschlag <ul style="list-style-type: none"> • mechanische Positionsanzeige • Holzanschlagbacken und einlegbares Splitterholz • Wegschwenkeinrichtung des "Flex" Anschlages vom Arbeitstisch • max. Werkzeugdurchmesser 250 mm 	-	-	O	-	O	536
24.01.54	Aluminiumschlagbacken anstatt Holzanschlagbacken mit Verbindungsstege für eine durchgehende Auflagefläche	O	O	O	O	O	308
29.13.21	 "FAST" Tischeinlage anstatt Tischringen für größtmögliche Auflagefläche, manuell stufenlos einstellbar	O	-	S	-	S	790
	Elektrische Drehzahlanzeige (Ausführung CE und mit elektrischen Schutzvorrichtungen)	S	S	S	S	S	
	Spindeldrehzahlen 3000/4500/6000/7000/10000 U/Min	S	S	S	S	S	
57.01.06	Frässpindel Drehzahl 1300/3000/4500/6000/9000 U/Min	-	-	-	O	-	251
	Elektrische Vorbereitung für Vorschubapparat (C.E. Ausführung)	S	S	S	S	S	
	Rechts-/Linkslauf mit elektrischer Blockierung bei Änderung der Drehrichtung	S	S	S	S	S	

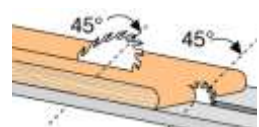


		TF130 CLASS	TF130 PS CLASS	TF130 E CLASS	TT120 CLASS	TT145 EP CLASS	EUR
	Manueller Stern/Dreieckanlauf (elektrische Schutzvorrichtungen)	S	S	S	S	S	
	Automatischer Stern/Dreieckanlauf (CE Ausführung)	S	S	S	S	S	
93.01.00	Automatischer Stern/Dreieckanlauf (Schutzvorrichtungen und USA/Kanada)	O	O	O	O	O	292
	Motor 5,5 kW 50 Hz mit Direktanlauf: 5kW 50Hz	-	-	-	S	-	
57.02.51	Motorleistung 7kW 50Hz (8kW 60Hz) (S6 -40%) mit automatischem Sterndreieckanlauf: 7kW 9,5PS 50Hz (8kW 11PS 60Hz)	-	-	-	O	-	590
57.02.52	Motorleistung 9kW 50Hz (11kW 60Hz) (S6 -40%) mit automatischem Sterndreieckanlauf: 9kW 12HP 50Hz (11kW 15HP 60Hz) <i>Hinweis: Lieferbar nur mit 400V 50Hz</i>	-	-	-	O	-	742
	Motorleistung 7kW 50Hz 7kW 9,5PS 50Hz (8kW 11PS 60Hz)	S	S	S	-	S	
57.00.64	Motorleistung 9kW 50Hz (11kW 60Hz) (S6 -40%) Mit automatischem Stern/Dreieckanlauf : - 9kW 12PS 50Hz (11kW 15PS 60Hz)	O	-	O	-	O	742
26.01.13	Auswechselbare Frässpindel MK4	-	-	-	O	-	318
13.02.10	Ersatzwerkzeugdorn (für auswechselbare Spindel MK4)	-	-	-	O	-	284
57.02.90	Werkzeugaufnahmekegel MK4, komplett mit Ring und Zange, rechts	-	-	-	O	-	328
57.02.91	Werkzeugaufnahmekegel MK4, komplett mit Ring und Zange, links	-	-	-	O	-	328
26.01.08	Auswechselbare Frässpindel mit MK5 Aufnahme Die auswechselbare Frässpindel MK5 beinhaltet die Vorbereitung für die schnelle Werkzeugspannung "T-SET" <i>Hinweis: die auswechselbare Frässpindel MK5 ermöglicht, die "T-SET" Vorrichtung als Zubehör nachträglich zu kaufen</i>	O	O	O	-	S	187
13.02.09	Ersatz-Frässpindel (für die auswechselbare Spindel MK5)	O	O	O	-	O	284
57.02.10	Werkzeugaufnahmekegel MK5, komplett mit Ring und Zange, rechts	O	O	O	-	O	328
57.02.11	Werkzeugaufnahmekegel MK5, komplett mit Ring und Zange, links	O	O	O	-	O	328
57.02.92	Werkzeugschnellwechselsystem "T-SET" Ermöglicht einen schnellen Werkzeugwechsel durch einfache Anwendung einer Druckluftpistole. <i>Hinweis: - die Option ist nur in Verbindung mit der auswechselbaren Frässpindel mit MK5 Aufnahme erhältlich. - "T-SET" ist erhältlich in Verbindung mit nur einem Spindeldurchmesser. Im Falle, dass man weitere "Ersatzwerkzeugdorne für auswechselbare Spindel MK" mit einem unterschiedlichen Durchmesser wählt, ist es nötig, eine Anzahl von "T-SET" Vorrichtungen gleich wie die ausgewählten Spindeldurchmesser zu bestellen</i>	O	O	O	-	O	374
11.02.93	Ausführung "LL" Arbeitstisch mit zwei Gusstischverlängerungen mit: <ul style="list-style-type: none"> • Gesamtlänge 2500 mm komplett mit ausziehbarer Auflageschiene für breite Werkstücke • Notausschalter 	O	-	O	O	O	1.406
	Version mit integriertem vorderem Rolltisch zum Zapfenschneiden/Schlitz (C.E. Ausführung) komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> • vorderer Rolltisch mit 1080x270 Abmessungen auf gehärteter und geschliffener Führungsschiene über Kugellager mit 1000 mm Lauf • Zapfenschneidertisch • schwenkbarem Teleskopanschlag (+45°/-45°) bezüglich der Vorschubrichtung mit 4 positionierbaren Anschlägen zur Programmierung für Werkstücklänge • Exzentrerspannvorrichtung • Zapfenschneidschutz mit Absaughaube <ul style="list-style-type: none"> ○ mit Spindel 30-35 mm max. Werkzeugdurchmesser 300mm ○ mit Spindel 40-50 mm max. Werkzeugdurchmesser 350mm • Schutzarm für Bediener • Mikroschutzschalter zur Steuerung und Drehzahlbegrenzung 3000/4500 U/Min während des Zapfenschneidens 	-	S	-	-	-	
11.02.05	Schiebewagen auf dem Arbeitstisch für kleine Zapfenschneidbearbeitungen komplett mit schwenkbaren Anschlägen +/-60° auf dem Tisch, Teleskopverlängerung und Exzentrerspannvorrichtung. 250 mm max. Werkzeugdurchmesser mit Standard Profilieranschlag.	O	-	O	O	O	1.054
57.00.00	Ausführung "TL" zum Zapfenschneiden/Schlitz und Profilieren (C.E.)	O	-	O	O	O	5.227



		TF130 CLASS	TF130 PS CLASS	TF130 E CLASS	TF120 CLASS	TF145 EP CLASS	EUR
	komplett mit Zapfenschneidschlitten. <ul style="list-style-type: none"> Exzentrerspannvorrichtung einstellbarer Teleskopanschlag mit 4 positionierbaren Anschlägen zur Programmierung für die Werkstücklänge Splitterholz am Längsanschlag mit Anschlagpunkt Tischverlängerung im Einlauf komplett mit ausziehbarer Auflageschiene für breite Werkstücke Zapfenschneidschutz mit Absaughaube * mit Schnellwerkzeugwechsel, max Werkzeugdurchmesser 300 mm * mit Frässpindel von 30 bis 35 mm max. Werkzeugdurchmesser 300 mm * mit Frässpindel von 40 bis 50 mm max. Werkzeugdurchmesser 350 mm <ul style="list-style-type: none"> Notausschalter Schutzarm für Bediener Mikroschutzschalter zur Steuerung und Drehzahlbegrenzung 3000/4500 U/min während des Zapfenschneidens Hinweis: - nur mit C.E. Ausführung lieferbar - nur mit Fräsanschlag mit mechanischerEinstellung oder "Flex" Fräsanschlag - Minimum Hauptmotorleistung 7 kW erforderlich						
57.01.05	Ausführung "TL" PRO-10 zum Zapfenschneiden/Schlitzten und Profilieren komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> Zapfenschneidschlitten auf THK Kugelumlauführung. Schnell vom Arbeitstisch wegschwenkbar schwenkbarem Teleskopanschlag (+45°/-45°) bezüglich der Vorschubrichtung einstellbarem Teleskopanschlag mit 4 positionierbaren Anschlägen zur Programmierung für Werkstücklänge Seitentischverlängerungen (Gesamtlänge 2500 mm) komplett mit ausziehbarer Auflageschiene für breite Werkstücke Exzentrerspannvorrichtung Splitterholz am Längsanschlag mit Anschlagpunkt Zapfenschneidschutz mit Absaughaube * mit Schnellwerkzeugwechsel, max Werkzeugdurchmesser 300 mm * mit Frässpindel von 30 bis 35 mm, max. Werkzeugdurchmesser 300 mm * mit Frässpindel von 40 bis 50 mm, max. Werkzeugdurchmesser 350 mm <ul style="list-style-type: none"> Notausschalter Schutzarm für Bediener Mikroschutzschalter zur Steuerung und Drehzahlbegrenzung 3000/4500 U/Min während des Zapfenschneidens (nur für Ausführung CE) Hinweis: - nur mit Fräsanschlag mit mechanischerEinstellung oder "Flex" Fräsanschlag - Inverter oder Versionen M-E oder H-E für das TF 5 Modell ist obligatorisch	O	-	O	-	-	6.072
11.11.98	Spartransformator für 220V, 230V, 600V Hinweis: <i>Obligatorisch in Verbindung mit Inverter für Spannungen 220V, 230V und 600V.</i>	-	-	-	O	-	2.486
Sicherheit/Schutz							
	Frässschutz für Arbeiten am Anlaufing (max. Werkzeugdurchmesser 160mm) - C.E.	S	S	S	S	S	
	Notausschalter	S	S	S	S	S	
	Mikro-Schutzschalter am Spindelblockierung (CE Ausführung)	S	S	S	S	S	
	Mikro-Schutzschalter an der Maschinentür	S	S	S	S	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	S	S	S	S	
	Thermoschutzschalter	S	S	S	S	S	
	110V Hilfsstromkreis	S	S	S	S	S	
	Automatische Motorbremse (CE Ausführung)	S	S	S	S	S	
	CE Konformitätserklärung	S	S	S	S	S	
	<i>Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird.</i>						
	ZUBEHÖR MIT GRAUEM GRUND IST FÜR VORKONFIGURIERTE MASCHINEN NICHT LIEFERBAR						
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar							

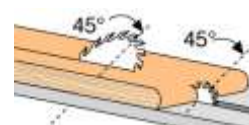





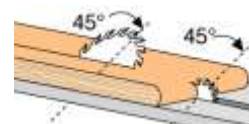
Manuell schwenkbare Formatkreissägen

CLASS-Baureihe

Technische Daten	SI300 CLASS	SI350 CLASS	SI400 CLASS
Max Schnitthöhe bei 90° (mm)	100 mit Blatt 315mm	118 mit Blatt 350mm	140 mit Blatt 400mm
Max Schnitthöhe bei 45° (mm)	70 mit Blatt 315mm	81 mit Blatt 350mm	97 mit Blatt 400mm
Sägeblatt Schwenkung (Grad)	45	45	45
Heben und Schwenkung des Sägeaggregats	manuell	manuell	manuell
Sägeblattdrehzahl (U/Min)	4000	4000	3000- 4000 - 5000
Vorritzerdrehzahl (U/Min)	8500	8500	8500
Hauptmotorstärke kW (PS) Hz50	5 (7)	7 (9,5)	7 (9,5)
Vorritzaggregatstärke kW (PS) Hz50	0,9 (1,2)	0,9(1,2)	0,9 (1,2)
Formatschnitte: - mit Wagen 3200 (mm) - mit Wagen 3800 (mm)	3200x3200 3800x3200	3200x3200 3800x3200	3200x3200 3800x3200
Schnittbreite mit Parallelanschlag (mm)	1270	1270	1270
Absaugstutzen Durchmesser: - am Gestell (mm) - am Sägeblattschutz (mm) - am Spaltkeil (mm)	120 100 60	120 100 60	120 100 60

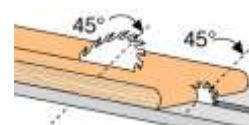


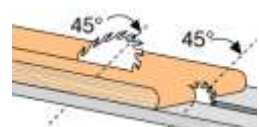
		SI300 CLASS	SI350 CLASS	SI400 CLASS	EUR
	Basismaschinen				
01.07.19	SI300 CLASS - Manuelle Formatkreissäge (C.E. Ausführung)	S	-	-	11.124
01.07.29	SI350 Class - Manuelle Formatkreissäge (C.E. Ausführung)	-	S	-	12.347
01.13.19	SI400 Class - Manuelle Formatkreissäge (C.E. Ausführung)	-	-	S	13.658
	Grundausstattung und Zubehör				
	10 Jahre Garantie auf das Führungssystem des Sägewagens	S	S	S	
	Besäumwagen mit eloxiertem Aluminiumprofil mit Führung aus gehärteten, geschliffenen und eingebördelten Stahlführungen	S	S	S	
	Höheneinstellung und Schwenkung des Sägeaggregats über Handräder an der Maschinenvorderseite und Anzeige der Schwenkung über mechanische Digitalanzeigen	S	S	S	
	Mechanische Digitalanzeige für die Höheneinstellung des Sägeaggregats	-	-	S	
	Exzentrerspannvorrichtung	S	S	S	
	Besäumrahmen für die Schnellpositionierung des Anschlags bei Gehrungsschnitten	S	S	S	
	Tischverlängerungen im Auslauf	S	S	S	
	Besäumwagenlänge 3200mm	S	S	S	
11.02.40	Besäumwagenlänge 3800 mm mit Vorritzaggregat 3800 mm	O	O	O	987
95.11.06	Ein-und Ausschalter der Motoren für Hauptsägeblatt und Vorritzaggregat im Besäumwagen integriert	O	O	O	554
57.02.27	"Quick Lock" Längsanschlag Besäumrahmen mit gleichzeitiger Positionierung, Blockierung oder Lösung. Komplett mit ausziehbarer Walze für die Werkstückauflage, 2400 mm Gesamtlänge. <i>Hinweis: Ein Gehrungsanschlag ist obligatorisch</i>	O	O	O	527
57.00.42	Längsanschlag mit 3 LCD-Anzeigen der Anschlagposition Jeder Anschlag ist mit unabhängiger Digitalanzeige mit Magnetstreifen-Erfassungssystem und LCD-Anzeige ausgestattet.	O	O	O	1.518
57.00.51	Gehrungsanschlag mit einem ausziehbaren Anschlag für Schnitte bis zum 1500 mm.	O	O	O	617
57.00.44	Gehrungsanschlag mit automatischen Längenausgleich Ausgleich der Anschlagposition gegenüber dem Sägeblatt unabhängig von den verwendeten Winkeln; komplett mit Alu-Längsanschlag für Maße bis 1500 mm.	O	O	O	1.129
57.00.30	Gehrungsanschlag mit elektronischen Anzeigen Ausgleich der Anschlagposition gegenüber dem Sägeblatt unabhängig von den verwendeten Winkeln. Längsanschlag für Schnitte bis zu 1500 mm. Unabhängige elektronische Digitalanzeigen der Anschlagposition und des Schnittwinkels. Magnetstreifen-Erfassungssystem und Anzeige auf LCD-Display.	O	O	O	1.902
57.03.09	Besäumrahmen mit CompeX Vorrichtung für Gehrungsschnitte mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition. • Dieses exklusive System ermöglicht den Betrieb auch wenn der Anschlag für Komplementärschnitte (Option auf Anfrage) anwesend ist. <i>Hinweis: nicht erhältlich mit dem "Quick Lock" Längsanschlag</i>	O	O	O	906
57.03.10	Anschlag für Komplementärschnitte muss an den Standard Längsanschlag (mit der Maschine geliefert) befestigt werden.	O	O	O	622
57.00.45	Parallelanschlag am Besäumwagen zum Schnelleinsatz am Sägewagen, komplett mit Lineal, Ausfahren des Anschlags für Schnittmaße bis 1000 mm und millimetergenaues Ausrichtsystem zur Ausführung des ersten Besäumschnitts.	O	O	O	652
57.00.41	Parallelanschlag am Besäumwagen mit elektronischer Anzeige zum Schnelleinsatz am Sägewagen. Komplett mit elektronischer Digitalanzeige mit Magnetstreifen-Erfassungssystem und LCD-Display. Anschlag ausfahrbar für Schnittmaße bis 1000 mm. Millimetergenaues Ausrichtsystem zur Ausführung des ersten Besäumschnitts.	O	O	O	1.061
	Manueller Parallelanschlag mit Ablesung der Anschlagposition über Lineal mit Rundführung 40mm und mikrometrischer Einstellung	S	S	-	
	Manueller Parallelanschlag mit Ablesung der Anschlagposition über Lineal mit Gleitung auf Stahlführung 50mm und mikrometrischer Einstellung	-	-	S	



		SI300 CLASS	SI350 CLASS	SI400 CLASS	EUR
57.02.28	Elektronische Ablesung der Parallelanschlagspositionierung mit manueller Positionierung und <ul style="list-style-type: none"> • Speicher für hohe/flache Anschlagposition (Versatzmaß) und Preset Taste • elektronische Ablesung der Anschlagposition mit Gleitung auf Rundführung, Durchmesser 40 mm • Ablesung der Anschlagposition über Magnetband • InkrementalEinstellungsmöglichkeit 	O	-	-	654
57.02.29	Elektronische Ablesung der Parallelanschlagsposition mit manueller Positionierung und <ul style="list-style-type: none"> • Speicher für hohe/flache Anschlagposition (Versatzmaß) und Preset Taste • elektronische Ablesung der Anschlagposition mit Rundführung, Durchmesser 50 mm • Ablesung der Anschlagposition über Magnetband • InkrementalEinstellungsmöglichkeit 	-	O	O	876
28.01.36	Schnittbreite mit Parallelanschlag 1000 mm	O	O	O	147
28.01.35	Schnittbreite mit Parallelanschlag 1500 mm	O	O	O	377
31.12.40	Druckbalken auf dem Besäumwagen komplett mit 2 pneumatischen Druckzylindern und Zentralsteuerung. <ul style="list-style-type: none"> • Besäumlängenverkürzung auf 3030 mm bei Schiebewagen 3200 • Besäumlängenverkürzung auf 3650 mm bei Schiebewagen 3800 	O	O	O	1.870
57.00.16	2.er Besäumrahmen mit Aufnahmesupport auf einer Bodengleitschiene um großformatige Platten abzustützen	O	O	O	961
	Motor mit Direktanlauf	S	S	S	
97.04.49	Motorleistung kW 7 Hz50 (kW 8 Hz60) (S6 -40%) mit Direktanlauf: kW7 PS9,5 Hz50 (kW8 PS11 Hz60)	O	S	S	204
97.04.68	Motorleistung kW 9 Hz50 (kW 11 Hz60) (S6 -40%) inkl. automatischem Stern dreieckanlauf: kW9 PS12 Hz50 (kW11 PS15 Hz60)	-	-	O	554
	Vorritzaggregat mit unabhängiger Motorisierung von außen einstellbar und Anschläge für einfache Sägeblattpositionierung	S	S	S	
Sicherheit/Schutz					
	Notausschalter an der Vorderseite	S	S	S	
	Notausschalter seitlich im Bereich des Parallelanschlages (CE Ausführung)	S	S	S	
	Mikroschutzschalter an der Sägeblattabdeckung (CE Ausführung) mit Schnellverschluss	S	S	S	
	Thermoschutzschalter	S	S	S	
	Sägeblattschutz am Spaltkeil montiert (C.E. und USA/Kanada Ausführung) mit Absaugstutzen, 60 mm Durchmesser	S	-	-	
19.03.05	Sägeblattpendelschutz mit integrierter Absaugung vollständig wegschwenkbar, Durchmesser 100 mm	O	-	-	1.084
	Sägeblattpendelschutz (CE und USA/Kanada Ausführung)	-	S	S	
	Automatische Motorbremse auf Hauptsägeblatt (CE und USA/Kanada Ausführung)	S	S	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	S	S	
	110 V Hilfsstromkreis	S	S	S	
	C.E. Konformitätserklärung (Version CE)	S	S	S	
08.00.80	Palette mit Support für übereinander gelagerten Maschinen <i>Hinweis</i> - nicht lieferbar mit drei Sägeblattdrehzahlen - nicht lieferbar mit motorischem Parallelanschlag	O	O	-	323
	<i>Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird.</i>				

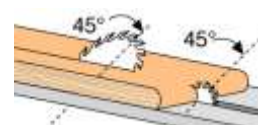
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar



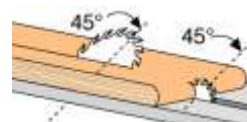


Elektronisch gesteuerte Formatkreissägen Class-Baureihe

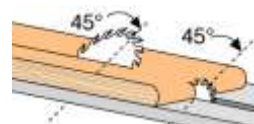
Technische Daten	SI400 EP CLASS	SI550 EP CLASS
Max Schnitthöhe bei 90° (mm)	140 mit Blatt 400mm	200 mit Blatt 550mm
Max Schnitthöhe bei 45° (mm)	97 mit Blatt 400mm	130 mit Blatt 550mm
Sägeblatt Schwenkung (Grad)	45	46
Heben und Schwenkung des Sägeaggregats	programmierbar	programmierbar
Steuerung/Arbeitshöhe Anzeige	Ready	Ready
Sägeblattdrehzahl (U/Min)	3000- 4000- 5000	2500- 3500- 5000
Vorritzerdrehzahl (U/Min)	8500	-
Hauptmotorstärke kW (PS)	7(9,5) Hz50	7 (9,5) Hz50
Vorritzaggregatstärke kW (PS)	0,9(1,2) Hz50	-
Formatschnitte: - mit Wagen 3200 (mm) - mit Wagen 3800 (mm)	3200x3200 3800x3200	3200x3200 3800x3200
Schnittbreite mit Parallelanschlag (mm)	1270	1270
Absaugstutzen Durchmesser: - am Gestell (mm) - am Sägeblattschutz (mm) - am Spaltkeil (mm)	120 100 60	120 100 -



		SI400 EP CLASS	SI550 EP CLASS	EUR
	Basismaschinen			
01.15.58	SI400 EP Class - Formatkreissäge mit elektronischer Steuerung - CE Ausführung	S	-	15.409
01.15.61	SI550 EP Class - Formatkreissäge mit elektronischer Steuerung - CE Ausführung	-	S	18.326
	VORKONFIGURIERTE Ausführungen			
55.50.70	Ausführung "READY 3" Komplett mit: - motorischem Parallelanschlag mit elektronischer Programmierung * Positionsanzeige über Magnetband * stufenlose Einstellung über Schalter * InkrementalEinstellungsmöglichkeit * automatisches Set Up * elektronische Ablesung der Anschlagposition * Führung mit Durchmesser 50 mm * Wegschwenkeinrichtung für Anschlag unter Tisch * pneumatische Blockiereinrichtung * Sensor für die automatische Anschlagposition, Maßanpassung des Anschlagprofils (hohe/flache Position) - Ein- und Ausschalter der Motoren für Hauptsägeblatt und Vorritzaggregat im Besäumwagen integriert	O	O	3.269
55.50.71	Ausführung "READY 3 UP" (CE und USA/Canada) Komplett mit: - motorischem Parallelanschlag mit elektronischer Programmierung * Positionsanzeige über Magnetband * stufenlose Einstellung über Schalter * InkrementalEinstellungsmöglichkeit * automatisches Set Up * elektronische Ablesung der Anschlagposition * Führung mit Durchmesser 50 mm * Wegschwenkeinrichtung für Anschlag unter Tisch * pneumatische Blockiereinrichtung * Sensor für die automatische Anschlagposition, Maßanpassung des Anschlagprofils (hohe/flache Position) - Ein- und Ausschalter der Motoren für Hauptsägeblatt und Vorritzaggregat im Besäumwagen integriert - schwenkbare Schalttafel einfach erreichbar vom Bediener	O	-	5.218
57.03.11	Version "READY 3 UP PLUS" - CE und USA/Kanada Ausführung beinhaltet: - schwenkbare Bedientafel - motorischer Parallelanschlag mit elektronischer Programmierung * Positionsanzeige über ein Encoder * Gleitung auf Kugelumlauf-Linearführung und Einstellung über Kugelumlaufspindel * stufenlose Einstellung über Schalter oder automatisches Positioniersystem * InkrementalEinstellungsmöglichkeit * automatisches Set Up * Wegschwenkeinrichtung für Anschlag unter Tisch * Schnittbreite 1500 mm - Ein- und Ausschalter der Motoren für Hauptsägeblatt und Vorritzaggregat im Besäumwagen eingebaut	O	-	7.025
55.51.14	Version "EASY 3 UP PLUS" - CE und USA/Kanada Ausführung beinhaltet: - schwenkbare Bedientafel - "EASY" Elektroniksteuerung mit 7" LCD Farbbildschirm im 16:9 Format * Einstellung der Spindelhöhe und der Spindelneigung * automatische Einstellung des gesamten Fräsanschlags * Bedienerhilfe zur Ausführung von komplexen Schnitten * Werkzeuge Database Verwaltung * 300 Programmplätze - motorischer Parallelanschlag mit elektronischer Programmierer * Positionsanzeige über ein Encoder * Gleitung auf Kugelumlauf-Linearführung und Einstellung über Kugelumlaufspindel * stufenlose Einstellung über Schalter oder automatisches Positioniersystem * InkrementalEinstellungsmöglichkeit * automatisches Set Up * Wegschwenkeinrichtung für Anschlag unter Tisch * Schnittbreite 1500 mm - Ein- und Ausschalter der Motoren für Hauptsägeblatt und Vorritzaggregat im Besäumwagen eingebaut	O	-	7.763

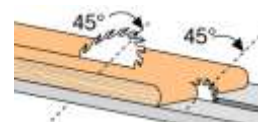


		SI400 EP CLASS	SI550 EP CLASS	EUR
Grundausstattung und Zubehör				
	10 Jahre Garantie auf das Führungssystem des Sägewagens	S	S	
	Besäumwagen mit eloxiertem Aluminiumprofil mit Führung aus gehärteten, geschliffenen und eingebördelten Stahlführungen	S	S	
	Vorritzaggregat mit unabhängiger Motorisierung von außen einstellbar und Anschläge für einfache Sägeblattpositionierung	S	-	
	"READY" Elektronische Steuerung 2-Achsensteuerung (3. Achse auf Anfrage) mit: <ul style="list-style-type: none"> • Höheneinstellung und Neigung des Sägeaggregats (Steuerung des Parallelanschlags auf Anfrage) • Verwaltung der Werkzeugdaten mit automatischer Korrektur der Schnitthöhe in Bezug auf den Neigungswinkel des Sägeblatts • Manueller, halbautomatischer und automatischer Modus mit 99 speicherbaren Arbeitsprogrammen • Zusatzfunktionen: Rechner und Betriebsstundenzähler 	S	S	
	Exzenterspannvorrichtung	S	S	
	Besäumrahmen für die Schnellpositionierung des Anschlags bei Gehrungsschnitten	S	S	
	Tischverlängerungen im Auslauf	S	S	
	Besäumwagenlänge 3200mm	S	S	
11.02.40	Besäumwagenlänge 3800 mm mit Vorritzaggregat 3800 mm	O	O	987
95.11.06	Ein-und Ausschalter der Motoren für Hauptsägeblatt und Vorritzaggregat im Besäumwagen integriert	O	O	554
57.02.27	"Quick Lock" Längsanschlag Besäumrahmen mit gleichzeitiger Positionierung, Blockierung oder Lösung. Komplett mit ausziehbarer Walze für die Werkstückauflage, 2400 mm Gesamtlänge. <i>Hinweis: Ein Gehrungsanschlag ist obligatorisch</i>	O	O	527
57.00.42	Längsanschlag mit 3 LCD-Anzeigen der Anschlagposition Jeder Anschlag ist mit unabhängiger Digitalanzeige mit Magnetstreifen-Erfassungssystem und LCD-Anzeige ausgestattet.	O	O	1.518
57.00.51	Gehrungsanschlag mit einem ausziehbaren Anschlag für Schnitte bis zum 1500 mm.	O	O	617
57.00.44	Gehrungsanschlag mit automatischen Längenausgleich Ausgleich der Anschlagposition gegenüber dem Sägeblatt unabhängig von den verwendeten Winkeln; komplett mit Alu-Längsanschlag für Maße bis 1500 mm.	O	O	1.129
57.00.30	Gehrungsanschlag mit elektronischen Anzeigen Ausgleich der Anschlagposition gegenüber dem Sägeblatt unabhängig von den verwendeten Winkeln. Längsanschlag für Schnitte bis zu 1500 mm. Unabhängige elektronische Digitalanzeigen der Anschlagposition und des Schnittwinkels. Magnetstreifen-Erfassungssystem und Anzeige auf LCD-Display.	O	O	1.902
57.03.09	Besäumrahmen mit CompeX Vorrichtung für Gehrungsschnitte mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition. <ul style="list-style-type: none"> • Dieses exklusive System ermöglicht den Einsatz auch wenn der Anschlag für Komplementärschnitte (Option auf Anfrage) anwesend ist. <i>Hinweis: nicht erhältlich mit dem "Quick Lock" Längsanschlag</i>	O	O	906
57.03.10	Anschlag für Komplementärschnitte muss an den Standard Längsanschlag (mit der Maschine geliefert) befestigt werden.	O	O	622
57.00.45	Parallelanschlag am Besäumwagen zum Schnelleinsatz am Sägewagen, komplett mit Lineal, Ausfahren des Anschlags für Schnittmaße bis 1000 mm und millimetergenaues Ausrichtsystem zur Ausführung des ersten Besäumschnitts.	O	O	652
57.00.41	Parallelanschlag am Besäumwagen mit elektronischer Anzeige zum Schnelleinsatz am Sägewagen. Komplett mit elektronischer Digitalanzeige mit Magnetstreifen-Erfassungssystem und LCD-Display. Anschlag ausfahrbar für Schnittmaße bis 1000 mm. Millimetergenaues Ausrichtsystem zur Ausführung des ersten Besäumschnitts.	O	O	1.061
	Manueller Parallelanschlag mit Ablesung der Anschlagposition über Lineal mit Gleitung auf Stahlführung 50mm und mikrometrischer Einstellung	S	S	
57.03.15	Inverter für elektronische Drehzahlregelung von 2700 bis 6000 U/min mit automatischem elektronischem Direktstart des Hauptmotors : <ul style="list-style-type: none"> • Drehzahlanzeige von der Steuerung • Drehzahlwahl über Schaltpult mit Bezug auf die Sägeblatt Datenbasis 	O	-	1.983



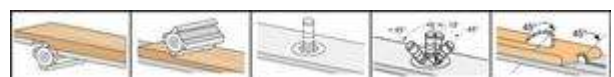
		S1400 EP CLASS	S1550 EP CLASS	EUR
	<ul style="list-style-type: none"> elektronische Motorbremse Motorleistung kW9 Hz50 kW9 PS12 Hz50 (kW11 PS15 Hz60) <i>Hinweis: EASY 3 PLUS Ausführung ist nötig</i> <i>Hinweis: Spartransformator erforderlich mit Spannungen 220V, 230V, 600V</i>			
57.03.16	Automatische Einstellung des Vorritzaggregats mit 2 Achsensteuerung für die motorische Horizontal- und Vertikalpositionierung des Vorritzers. <ul style="list-style-type: none"> beim Einschalten wird der Vorritzer automatisch in die eingestellte Position angehoben automatische Absenkung bei Ausschaltung des Vorritzers <i>Hinweis: Verfügbar nur mit EASY 3 PLUS</i>	O	-	1.019
57.02.31	Elektronische Ablesung der Parallelanschlagpositionierung mit manueller Positionierung und <ul style="list-style-type: none"> Speicher für hohe/flache Anschlagposition (Versatzmass) und Preset Taste elektronische Ablesung der Anschlagposition mit Gleitung auf Rundführung, Durchmesser 50 mm Ablesung der Anschlagposition über Magnetband InkrementalEinstellungsmöglichkeit 	O	O	589
28.01.36	Schnittbreite mit Parallelanschlag 1000 mm	O	O	147
28.01.35	Schnittbreite mit Parallelanschlag 1500 mm	O	O	377
31.12.40	Druckbalken auf dem Besäumwagen komplett mit 2 pneumatischen Druckzylindern und Zentralsteuerung. <ul style="list-style-type: none"> Besäumlängenverkürzung auf 3030 mm bei Schiebewagen 3200 Besäumlängenverkürzung auf 3650 mm bei Schiebewagen 3800 	O	O	1.870
57.00.16	2.er Besäumrahmen mit Aufnahmesupport auf einer Bodengleitschiene um großformatige Platten abzustützen	O	O	961
	Motor mit Direktanlauf	S	S	
97.04.68	Motorleistung kW 9 Hz50 (kW 11 Hz60) (S6 -40%) inkl. automatischem Sterndreieckanlauf: kW9 PS12 Hz50 (kW11 PS15 Hz60)	O	-	554
97.05.45	Motorleistung kW 9 Hz50 (kW 11 Hz60) (S6 -40%) inkl. automatischem Sterndreieckanlauf: kW9 PS12 Hz50 (kW11 PS15 Hz60)	-	O	513
97.04.69	Motorleistung 14kW 50HZ-60HZ (S6 -40%) inkl. automatischem Sterndreieckanlauf : kW14 PS19 Hz50-Hz60 <i>Hinweis: nicht lieferbar mit 220 Volt</i>	-	O	732
57.02.95	Hauptsägeblatt mit einer Drehzahl 4000 U/min	O	-	-944
53.01.34	"Pro-Lock" System zur Schnellspannung des Hauptsägeblatts	-	O	274
57.02.73	"DADO" Nuteinrichtung Vorbereitung zum Einsatz von einem Werkzeug anstatt des Hauptsägeblatts. <ul style="list-style-type: none"> max. Durchmesser 230 mm innerer Durchmesser 30 mm max. Dicke 20 mm max. Arbeitstiefe 40 mm 	-	O	292
Sicherheit/Schutz				
	Notausschalter an der Vorderseite	S	S	
	Notausschalter seitlich im Bereich des Parallelanlages (CE Ausführung)	S	S	
	Mikroschutzschalter an der Sägeblattabdeckung (CE Ausführung) mit Schnellverschluss	S	S	
	Thermoschutzschalter	S	S	
	Sägeblattpendelschutz (CE und USA/Kanada Ausführung)	S	S	
	Automatische Motorbremse auf Hauptsägeblatt (CE und USA/Kanada Ausführung)	S	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	S	
	110 V Hilfsstromkreis	S	S	
	C.E. Konformitätserklärung (Version CE)	S	S	
	<i>Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird.</i>			
	ZUBEHÖR MIT GRAUEM GRUND IST FÜR VORKONFIGURIERTE MASCHINEN SIND NICHT LIEFERBAR			

S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar



L'invincibile Baureihe





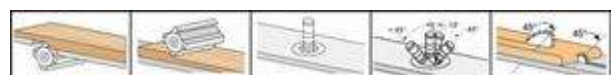
Abrichthobelmaschinen L'invincibile



Technische Merkmale

F 7

Arbeitsbreite	mm	520
Gesamte Tischlänge	mm	3008
Einlauftischlänge	mm	1775
Auslauftischlänge	mm	1180
Messerwellendurchmesser	mm	120
Spindel Drehzahl	U/min	5000
4 Messer	mm	35x3x520
Abrichtanschlag aus Gusseisen	mm	1500x175
Abrichtanschlag Schrägstellung		von 90° bis -45°
Arbeitstischhöhe	mm	844
Absaughaubendurchmesser	mm	120
Max. Spanabnahme	mm	8



		L7	EUR
00.20.15	F 7 L'invincibile - Abrichthobelmaschine - C.E.	S	12.727
	Grundausstattung und Zubehör		
	Schwenkbares Bedienpult über dem Tisch	S	
	Elektrische Einstellung des Aufgabebereiches	S	
	Elektronische Digitalanzeige für die Spanabnahme	S	
	Einstellmöglichkeit für Hohl- und Spitzfugeneinrichtung	S	
	Schwenkbarer Hilfsanschlag für das Abrichten dünner Werkstücke	S	
	Hobelwelle mit Streifenhobelmesserwelle	S	
53.03.02	Tersa-Messerwelle mit Einweg-Wendemessern komplett mit einem Messer-Set	O	644
57.03.23	"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> • 84 Messer 15x15x2,5mm mit 4 Schneiden und selbstblockierenden und selbsthemmenden Schrauben • 1 Drehmomentschlüssel zur korrekten und sicheren Schneidenspannung • 2 Einsätze für den Drehmomentschlüssel 	O	849
57.03.27	"Xylent" Wartungskit Koffer mit: <ul style="list-style-type: none"> • 1 Flasche Reinigungsmittel/Entfetter zur rReinigung • 1 Drehmomentschlüssel geeicht auf 5,7 Nm • 2 bit Torx T20 • 10 Einsätze 15x15x2,5 • 5 Schrauben M6x15 T20 • 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze • 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Messerwelle 	O	180
57.03.28	Kit mit 10 Ersatzschneiden (15x15x2,5) für die Xylent Spindel	O	52
	Motorleistung 7 kW 50 Hz mit automatischem Sterndreieckanlauf 7kW 9,5PS 50Hz (8kW 11PS 60Hz)	S	
	Sicherheit/Schutz		
	Abrichtschutzvorrichtung integriert im Maschinengestell	S	
53.03.01	"Smart Lifter"-Abrichtschutzvorrichtung integriert im Maschinengestell die Klettvorrichtung ermöglicht es, dass der Schutz nur während der Werkstückbearbeitung geöffnet wird, so dass die Messerwelle immer abgedeckt ist.	O	512
	Verhinderung des Fälzens	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	
	Motorschutzschalter	S	
	Niederspannungsstromkreis (110 Volt)	S	
	Automatische Motorbremse	S	
	C.E. Konformitätserklärung	S	
	<i>Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird.</i>		
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar			



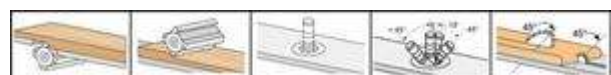
Dickenhobelmaschinen L'invincibile



Technische Merkmale

S 7

Arbeitsbreite	mm	630
Arbeitstischabmessungen	mm	640x1000
Arbeitshöhe:		
- Maximum	mm	300
- Minimum	mm	3,5
Maximale Spanabnahme in einem Durchgang	mm	8
Min Werkstücklänge	mm	260
Hobelwellendurchmesser	mm	120
4 Messer	mm	35x3x640
Drehzahl Hobelwelle	U/min	4500
Vorschubgeschwindigkeit elektronisch einstellbar	m/min	4÷20
Vorschubmotor	kW	1,3
Absauganschlussdurchmesser	mm	150



		S7	EUR
00.20.17	S 7 L'invincibile - Dickenhobelmaschine (CE Ausführung)	S	15.292
Grundausstattung und Zubehör			
	"READY" Elektronische Steuerung beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> • Einstellung des Dickentisches • Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit • Manueller, halbautomatischer und automatischer Modus mit 99 speicherbaren Arbeitsprogrammen • Zusatzfunktionen: Rechner und Betriebsstundenzähler 	S	
	Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit von 4 bis 20 m/min erfolgt elektronisch über Inverter	S	
	Vorschubgeschwindigkeitsanpassung in Bezug auf die max. Leistungsaufnahme des Hauptmotors	S	
	Dickentisch mit Vertikalbewegungen über 4 Stahlgewindespindeln	S	
	1. obere gerippte Stahlwalze im Einlauf	S	
	Zwei obere gummibeschichtete Vorschubwalzen im Auslauf	S	
	Auswechselbare Vorschubwalzen mit Schnellwechselsystem	S	
	Unabhängige pneumatische Druckregulierung der oberen Vorschubwalzen	S	
53.03.09	1. obere gummibeschichtete Vorschubwalze alternativ zur gerippten Stahlwalze	O	204
53.03.10	1. obere Gliedereinzugwalze im Einlauf für verschiedene Dicken	O	1.003
53.03.11	1. obere Vorschubwalze aus 2 Gummimischungen für verschiedene Dicken	O	660
53.03.13	Dickentisch mit 2 Tischwalzen ohne Antrieb <i>Hinweis: besonders empfehlenswert für schwere Holzbearbeitungen, mit feuchten oder harzhaltigen Hölzern</i>	O	601
53.03.14	TERSA - Messerwelle (Monoblockausführung) mit Einwegwendemesser und mit einem zusätzlichen Messerset	O	718
57.03.24	"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> • 105 Messer 15x15x2,5mm mit 4 Schneiden und selbstblockierenden und selbsthemmenden Schrauben • 1 Drehmomentschlüssel zur korrekten und sicheren Schneidenspannung • 2 Einsätze für den Drehmomentschlüssel 	O	973
57.03.27	"Xylent" Wartungskit. Koffer mit: <ul style="list-style-type: none"> • 1 Flasche Reinigungsmittel/Entfetter zur Reinigung • 1 Drehmomentschlüssel geeicht auf 5,7 Nm • 2 bit Torx T20 • 10 Einsätze 15x15x2,5 • 5 Schrauben M6x15 T20 • 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze • 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Messerwelle 	O	180
57.03.28	Kit mit 10 Ersatzschneiden (15x15x2,5) für die Xylent Spindel	O	52
53.02.28	Tischverlängerung im Auslauf (Abmessungen 630 x1.200mm) komplett mit automatischer pneumatischer Blockierung	O	1.916
	Motorleistung 9kW 50Hz (11kW 60 Hz) komplett mit automatischem Stern-dreieckanlauf kW9 PS12 Hz50 (kW11 PS15 Hz60)	S	
	Hinweis: Die Maschine muss mit einem Nullleiter elektrisch angeschlossen werden	S	
Sicherheit/Schutz			
	Geräuschdämpfender Schutz im Ein- und Auslauf	S	
	Mikroschutzschalter an der Abdeckhaube	S	
	Notausschalter auf der Vorder- und Rückseite der Maschine	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	
	Motorschutzschalter	S	
	Niederspannungsstromkreis (110 Volt)	S	
	Automatische Motorbremse	S	
	C.E. Konformitätserklärung	S	
	<i>Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird.</i>		

S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar



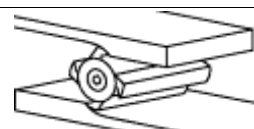
Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschinen L'invincibile



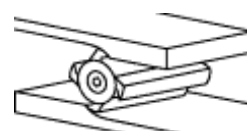
Technische Daten

FS 7

Nutzbare Arbeitsbreite	[mm]	520
Gesamte Tischlänge	[mm]	2310
Messerwelle Durchmesser	[mm]	120
Hobelwelle Drehzahl	[U/min]	5000
4 Messer	[mm]	35x3x520
Aluminium Abrichtanschlag	[mm]	1200x190
Abrichtanschlagschrägstellung		von 90° bis -45°
Min./max. Hobelhöhe	[mm]	3 / 250
Vorschubgeschwindigkeit Dicke	[m/min]	5-8-12-18
Absaughaubendurchmesser Abricht	[mm]	120
Absaughaubendurchmesser Dicke	[mm]	120



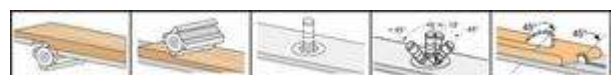
		FS7	EUR
	Basismaschinen		
00.20.20	FS 7 L'invincibile - Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine (CE Ausführung)	S	16.810
	Grundausstattung und Zubehör		
	ArbeitstischEinstellung im Einlauf mittels Parallelogrammsystem Anzeige für Spanabnahme über Gradskala	S	
	Gleichzeitige HöhenEinstellung und Arretierung der Arbeitstische komplett mit Antikippvorrichtung	S	
	Schnellumrüst-System zur Umstellung von Abricht-auf Dickenbearbeitungen (CE Version) über eine spezielle Unterstützung zur Öffnung der Abrichtische und einem automatischen pneumatischen Positioniersystem der Absaughaube, mit hydraulischer Unterstützung	S	
	"READY" Elektronische Steuerung beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> • Einstellung des Dickentisches • Manueller, halbautomatischer und automatischer Modus mit 99 speicherbaren Arbeitsprogrammen • Zusatzfunktionen: Rechner und Betriebsstundenzähler 	S	
	Maschinentisch mit HöhenEinstellung über 4 Stahlgewindespindeln	S	
	Gummibeschichtete Vorschubwalze im Auslauf	S	
	Auswechselbare Vorschubwalzen	S	
	Gliederdruckschuhen im Einlauf	S	
	Hobelwelle und Messerhalter mit Markierungen als Positionierhilfe komplett mit Einstell-Lehre für Hobelmesser	S	
34.02.15	"TERSA" Messerwelle mit Einweg-Wendemessern und einem Messerset <i>Hinweis: Verstärkter Motor für große Spanabnahme empfehlenswert</i>	O	653
57.03.23	"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> • 84 Messer 15x15x2,5mm mit 4 Schneiden und selbstblockierenden und selbsthemmenden Schrauben • 1 Drehmomentschlüssel zur korrekten und sicheren Schneidenspannung • 2 Einsätze für den Drehmomentschlüssel 	O	849
57.03.27	"Xylent" Wartungskit. Koffer mit: <ul style="list-style-type: none"> • 1 Flasche Reinigungsmittel/Entfetter zur Reinigung • 1 Drehmomentschlüssel geeicht auf 5,7 Nm • 2 bit Torx T20 • 10 Einsätze 15x15x2,5 • 5 Schrauben M6x15 T20 • 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze • 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Messerwelle 	O	180
57.03.28	Kit mit 10 Ersatzschneiden (15x15x2,5) für die Xylent Spindel	O	52
32.01.25	Dickentisch mit 2 Tischwalzen ohne Antrieb	O	539
32.02.11	1. Stahlvorschubwalze gegliedert	O	691
24.06.15	Schwenkbarer Hilfsanschlag für dünne Werkstücke	O	234
	Automatischer Sterndreieckanlauf für Hauptmotor	S	
	Motorleistung kW9 Hz50 (kW 11 Hz60) (S6 -40%) kW9 PS12 Hz50 (kW11 PS15 Hz60)	S	
	Bedienwerkzeuge	S	
	Sicherheit/Schutz		
	Mikroschutzschalter für die richtige Positionierung der Abrichtische und Absaughauben	S	
	Abrichtschutzhaube (CE Ausführung)	S	
	Automatische Motorbremse auf Hauptmotor	S	
	Thermoschutzschalter	S	
	110V Hilfsstromkreis	S	
	Notaus - Schalter	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	
	CE Konformitätserklärung	S	
	<i>Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird.</i>		
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar			




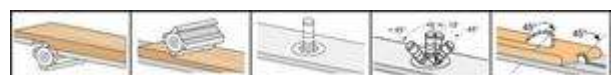
L'invincibile Tischfräsen









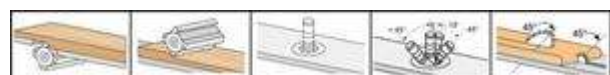
Technische Daten		TI 7	TI 5	TF 5
Arbeitstisch Abmessungen	[mm]	1200x750	1200x780	1200x730
Schwenkbereich der Frässpindel	[Grad]	+45,50° -45,50°	+45,50° -45,50°	-
Werkzeugschnellwechselsystem		HSK B 63	[HSK B 63 Version H-E]	[HSK B 63 Version H-E]
Aufspannlänge der Frässpindel C.E. Durchmesser 30-35 (40-50)	[mm]	140 (140)	140 (160) [140 (140) Version H-E]	140 (160) [140 (140) Version H-E]
Überstand der Spindelbasis vom Tisch	[mm]	54	50	52 [92 Version M-E]
Max. Werkzeugdurchmesser unter dem Tisch	[mm]	300x75	300x80	300x85
“Flex” Fräsanschlag (Positionierung in Bezug auf der Spindelachse)	[mm]	250 (da -125 a +125)	250 (von -125 bis +125)	250 (von -125 bis +125)
Durchmesser des Absaugstutzen am Fräsanschlag	[mm]	120	120	120
Durchmesser des Absaugstutzen am Maschinengestell (für Luftzwangskühlung der 7,5kW Elektrospindel)	[mm]	1x150 + (1x100)	2x100 + (1x100)	1x120 + (1x100)
Absaugluftgeschwindigkeit	[m/s]	20	20	20
Absaugvolumen	[m ³ /h]	2600 [2100 11kW]	2500 [2000 11 kW]	1700 [2200 11 kW]










		TI 7	TI 5	TF 5	EUR
00.21.26	TI 7 L'invincibile - Tischfräse mit schrägstellbarer Spindel (CE Ausführung)	S	-	-	40.691
00.21.14	TI 5 L'invincibile - Tischfräse mit schrägstellbarer Spindel (CE Ausführung)	-	S	-	25.999
00.21.22	TF 5 L'invincibile - Tischfräse (CE Ausführung)	-	-	S	19.182
VORKONFIGURIERTE Ausführungen					
55.50.79	Version "EASY TOP" Beinhaltet: Version H-E mit: * Elektroschneidspindel mit maximaler Leistung ab 3.400 U/min * Elektroschneidspindleistung 7,5kW 10HP * Werkzeugschnellwechselsystem HSK B 63 * Blasdüsensystem zur Reinigung der Kontaktflächen * 1 Werkzeugträger mit HSK B 63 Aufnahme * Inverter für Drehzahlen von 900 bis 12.000 U/min <ul style="list-style-type: none"> • "Fast" Tischeinlage mit automatischer Einstellung • Vorschubsupport mit automatischer Einstellung 	-	O	-	8.411
55.50.80	Version "EASY TOP" Beinhaltet: Version H-E mit: * Elektroschneidspindel mit maximaler Leistung ab 3.400 U/min * Elektroschneidspindleistung 7,5kW 10HP * Werkzeugschnellwechselsystem HSK B 63 * Blasdüsensystem zur Reinigung der Kontaktflächen * 1 Werkzeugträger mit HSK B 63 Aufnahme * Inverter für Drehzahlen von 900 bis 12.000 U/min <ul style="list-style-type: none"> • "Fast" Tischeinlage mit automatischer Einstellung • Vorschubsupport mit automatischer Einstellung 	-	-	O	11.430
Grundausstattung und Zubehör					
	Schwenkbares Bedienpult einfach erreichbar für den Bediener	S	S	S	
	"Easy Touch 7" Elektroniksteuerung beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> • LCD 7" Farbbildschirm mit "Touchscreen" Funktion auf schwenkbarem Bedienpult • Direkte Steuerung der 6-8 Achsen mit manueller-, halbautomatischer- und automatischer Betriebsart • 1000 Programmplätze mit entsprechendem Bild, Name und Identifikationsnummer • 500 verschiedenen Werkzeugen mit entsprechendem Bild, Name und Identifikationsnummer 	-	S	S	
57.03.19	"Easy Touch 12" Elektroniksteuerung beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> • LCD 12" Farbbildschirm mit "Touchscreen" Funktion auf schwenkbarem Bedienpult • Direkte Steuerung der 6-8 Achsen mit manueller-, halbautomatischer- und automatischer Betriebsart • 1000 Programmplätze mit entsprechendem Bild, Name und Identifikationsnummer • 500 verschiedenen Werkzeugen mit entsprechendem Bild, Name und Identifikationsnummer <i>Hinweis: Verfügbar nur mit Ausführung "EASY TOP"</i>	S	O	O	792
	Bedienerhilfe mit elektronischer Steuerung komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> • Angabe der Koordinaten bezüglich 3 Punkte auf dem Werkzeug, um einen neuen Nullpunkt zu bestimmen • Verwaltung der Schnittgeschwindigkeit des Werkzeugs • Bedienerhilfe für die häufigsten Bearbeitungen 	S	S	S	
	System zur automatischen Erkennung des Werkzeugs Komplett mit elektromagnetischem Lesegerät zur Erkennung des eingesetzten Werkzeugs. Mit Bezug auf das Werkzeug, werden auf der "Easy Touch" Steuerung: <ul style="list-style-type: none"> • die entsprechenden gespeicherten Programme angezeigt • die max. Werkzeugdrehzahl angegeben • der maximale Laufweg jeder Achse angegeben, um Kollisionen mit dem Werkzeug zu vermeiden • die Daten der Werkzeuge angegeben, um einen neuen Nullpunkt zu bestimmen, welcher vom Bediener am jeweiligen Profil (auf drei verschiedenen Punkten) bestimmt wird 	S	-	-	
	"Flex"-Fräsanschlag mit automatischer Einstellung über die elektronische Steuerung gesamter Anschlag in Bezug auf Werkzeugdiameter, Einlaufbacke für die gewünschte Spanabnahme. Wegschwenkeinrichtung des "FLEX"-Anschlages vom Arbeitstisch.	S	S	S	
	Aluminiumanschlagbacke für den Fräsanschlag mit Einlagen für eine durchgehende Auflage	S	S	S	
	"Fast" Tischeinlage, manuell verstellbar Anstelle von Tischringen für die Einstellung einer optimalen Werkstückauflagefläche	-	S	S	



		TI 7	TI 5	TF 5	EUR
	57.01.59 "Fast" Tischeinlage mit automatischer Einstellung über "Easy" Steuerung Zusätzliches Modul für EASY Elektroniksteuerung zur Programmierung der FAST Tischeinlage <i>Hinweis: Diese Vorrichtung ist nur zusammen mit der "Flex" Tischfräse mit automatischer Einstellung lieferbar</i>	S	O	O	1.193
	Elektrische Vorbereitung für einen Vorschubapparat	S	S	S	
	57.02.57 Manuelle Vorrichtung für den Vorschubsupport Höheneinstellung gemäß der Werkstückdicke mit mechanischer Digitalanzeige und horizontale Einstellung gemäß dem Werkzeugdurchmesser. Dank der Bedienpultsäule ermöglicht diese Vorrichtung das Wegschwenken des Vorschubs vom Arbeitstisch. <i>Hinweis: Diese Option ist nur in Verbindung mit dem schwenkbarem Bedienpult oben lieferbar</i>	O	O	O	2.026
	57.02.59 Vorschubsupport mit automatischer Einstellung über elektronische Steuerung Höheneinstellung gemäß der Werkstückdicke mit elektronischer Digitalanzeige und horizontale Einstellung gemäß dem Werkzeugdurchmesser. Automatische pneumatische Blockierung. Dank der Bedienpultsäule ermöglicht diese Vorrichtung das Wegschwenken des Vorschubs vom Arbeitstisch. <i>Hinweis: - Druckluft Betriebsdruck 6 bar - Diese Vorrichtung ist nur zusammen mit "Flex" Tischfräse mit automatischer Einstellung lieferbar</i>	O	O	O	3.342
	Rechts-/Linkslauf der Spindel	S	S	S	
	Automatischer Motoranlauf	S	S	S	
	Spindeldrehzahlen 3000/4500/6000/7000/10000 U/Min	-	-	S	
	Motorleistung 7kW 50Hz 7kW 9,5PS 50Hz (8kW 11PS 60Hz)	-	-	S	
	57.02.08 Motorleistung 9kW 50Hz (S6 -40%) mit automatischem Stern/Dreieckanlauf: 9kW 12PS 50Hz (11kW 15PS 60Hz)	-	-	O	229
 	57.02.20 Version M-E Komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> • Elektrospindel mit maximaler Leistung ab 3.400 U/min • Elektrospindelleistung 7,5kW 10PS • auswechselbare Spindel MK5 • Inverter für Drehzahlen von 900 bis 12.000 U/min <i>Hinweis: Druckluft Betriebsdruck 6 bar</i>	-	S	O	2.980
	Auswechselbare Frässpindel mit MK5 Aufnahme Die auswechselbare Frässpindel MK5 beinhaltet die Vorbereitung für die schnelle Werkzeugspannung "T-SET" <i>Hinweis: die auswechselbare Frässpindel MK5 ermöglicht, die "T-SET" Vorrichtung als Zubehör nachträglich zu kaufen</i>	-	S	S	
	13.02.09 Ersatz-Frässpindel (für auswechselbare Spindel MK5)	-	O	O	284
	57.02.10 Werkzeugaufnahmekegel MK5, komplett mit Ring und Zange, rechts	-	O	O	328
	57.02.11 Werkzeugaufnahmekegel MK5, komplett mit Ring und Zange, links	-	O	O	328
	57.02.88 Werkzeugschnellspannsystem "T-SET" Ermöglicht einen schnellen Werkzeugwechsel durch einfache Anwendung einer Druckluftpistole. <i>Hinweis: - nicht lieferbar mit Version H-E - "T-SET" ist erhältlich in Verbindung mit nur einem Spindeldurchmesser. Im Falle, dass man weitere "Ersatzwerkzeugdorne für auswechselbare Spindel MK" mit einem unterschiedlichen Durchmesser ählt, ist es nötig, eine Anzahl von "T-SET" Vorrichtungen gleich wie die ausgewählten Spindeldurchmesser zu bestellen</i>	-	O	O	409
  	57.02.17 Version H-E Komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> • Elektrospindel mit maximaler Leistung ab 3.400 U/min • Elektrospindelleistung 7,5kW 10PS • Werkzeugschnellwechsel HSK B 63 • Blasdüsenystem zur Reinigung der Kontaktflächen • 1 Werkzeugträger mit HSK B 63 Aufnahme • Inverter für Drehzahlen von 900 bis 12.000 U/min <i>Hinweis: Druckluft Betriebsdruck 6 bar</i>	-	-	O	7.782

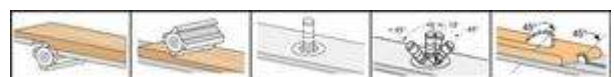


		TI 7	TI 5	TF 5	EUR
57.02.13	Ausführung H-E Komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> • Werkzeugschnellwechsel HSK B 63 • Blasdüsenystem zur Reinigung der Kontaktflächen • 1 Werkzeugträger mit HSK B 63 Aufnahme <i>Hinweis: Druckluft Betriebsdruck 6 bar</i>	-	O	-	4.933
					
					
					
57.02.32	4 Werkzeugaufnahmen mit HSK B 63 Aufnahme komplett mit Werkzeugaufbewahrungsständer mit 5 Plätzen	-	O	O	1.237
57.02.14	1 zusätzliche Frässpindel mit HSK B 63 Aufnahme	-	O	O	286
	Version H-E komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> • Elektrospindel mit maximaler Leistung ab 3.400 U/min • Elektrospindelleistung 7,5kW 10PS • Werkzeugschnellwechselsystem HSK B 63 • Blasdüsenystem zur Reinigung der Kontaktflächen • 1 Werkzeugträger mit HSK B 63 Aufnahme komplett mit einem Transponder für die Erkennung durch die elektronische Steuerung • Inverter für Drehzahlen von 900 bis 12.000 U/min <i>Hinweis: Druckluft Betriebsdruck 6 bar</i>	S	-	-	
					
					
	Exklusives Einstellsystem für die Elektrospindel komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> • Vertikale Führung des gesamten Fräsaggregats auf doppelten Rundstab- Präzisionsführungen mit vorgespannten Kugelumlaufbuchsen • Schwenkung von -45,50° bis +45,50° mit Kreisbogen- Schwalbenschwanzführungen in Gusseisen mit Antrieb über Kugelumlaufspindel (patentiert) 	S	-	-	
53.02.08	4 Werkzeugaufnahmen mit HSK B 63 komplett mit Werkzeugaufbewahrungsständer mit 5 Plätzen. Jede Werkzeugaufnahme ist komplett mit einem Transponder für die Erkennung durch die Steuerung ausgestattet.	O	-	-	1.396
53.00.13	1 Werkzeugaufnahme mit HSK B 63 (zusätzlich) Die Werkzeugaufnahme ist komplett mit einem Transponder für die Erkennung durch die Steuerung ausgestattet.	O	-	-	321
53.02.12	Werkzeugaufnahmekegel HSK B 63, komplett mit Ring ohne Spannzange, rechts	O	O	O	328
53.02.13	Werkzeugaufnahmekegel HSK B 63, komplett mit Ring ohne Spannzange, links	O	O	O	328
21.18.27	Werkzeugwagen komplett mit 2 Werkzeugaufbewahrungsständern <i>Hinweis: lieferbar nur für H-E Ausführung</i>	O	O	O	951
57.02.58	Elektrospindelleistung 11kW 15PS <i>Hinweis: lieferbar nur zusammen mit der Version M-E oder anstatt der Version H-E</i>	O	O	O	2.208
					
57.02.89	SAVENERGY System für die intelligente Verwaltung der Maschine und die Reduzierung des Energieverbrauchs; schließt folgende Funktionen ein: <ul style="list-style-type: none"> • Optimierung des Absaugsystems • automatisches "Stand-by" • intelligente Verwaltung der Elektrospindelabkühlung • Optimierung des Druckluftverbrauchs mit automatischem Luftverteilschalter <i>Hinweis: nur erhältlich in Verbindung mit der Version M-E oder als Ersatz zur Version H-E</i>	O	O	O	316
11.02.93	Ausführung "LL" Arbeitstisch mit zwei Gusstischverlängerungen mit: <ul style="list-style-type: none"> • Gesamtlänge 2500 mm komplett mit ausziehbarer Auflageschiene für breite Werkstücke • Notausschalter 	O	O	O	1.406
11.02.05	Schiebewagen auf dem Arbeitstisch für kleine Zapfenschneidbearbeitungen komplett mit schwenkbaren Anschlägen +/-60° auf dem Tisch, Teleskopverlängerung und Exzenterspannvorrichtung. 250 mm max. Werkzeugdurchmesser mit Standard Profilieranschlag.	O	O	O	1.054
57.01.05	Ausführung "TL" PRO-10 zum Zapfenschneiden/Schlitzen und Profilieren komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> • Zapfenschneidschlitten auf THK Kugelumlauführung. Schnell vom Arbeitstisch wegschwenkbar • schwenkbarem Teleskopanschlag (+45°/-45°) bezüglich der Vorschubrichtung • einstellbarem Teleskopanschlag mit 4 positionierbaren Anschlägen zur Programmierung für Werkstücklänge • Seitentischverlängerungen (Gesamtlänge 2500 mm) komplett mit ausziehbarer Auflageschiene für breite Werkstücke 	O	O	O	6.072



		TI 7	TI 5	TF 5	EUR
	<ul style="list-style-type: none"> Exzenterspannvorrichtung Splitterholz am Längsanschlag mit Anschlagpunkt Zapfenschneidschutz mit Abasaughaube * mit Schnellwerkzeugwechsel, max Werkzeugdurchmesser 300 mm * mit Frässpindel von 30 bis 35 mm, max. Werkzeugdurchmesser 300 mm * mit Frässpindel von 40 bis 50 mm, max. Werkzeugdurchmesser 350 mm <ul style="list-style-type: none"> Notausschalter Schutzarm für Bediener Mikroschutzschalter zur Steuerung und Drehzahlbegrenzung 3000/4500 U/Min während des Zapfenschneidens (nur für Ausführung CE) Hinweis: - nur mit Fräsanschlag mit mechanischer Einstellung oder "Flex" Fräsanschlag - Inverter oder Versionen M-E oder H-E für das TF 5 Modell ist obligatorisch				
53.02.21	Spartransformator für 220V, 230V, 600V	O	O	O	2.436
Sicherheit/Schutz					
	Frässchutz, max. Werkzeugdurchmesser 160 mm	S	S	S	
	Elektronische Motorbremse mit garantierter Wirkung auch ohne Netzspannung	S	S	-	
	Automatische Motorbremse (CE Ausführung)	-	-	S	
	Sicherheitssensoren bei Werkzeugwechsel für: Spindelstillstand, Spindelblockierung, Öffnen/Schließen Werkzeugaufnahme Hinweis: Serienmäßig für H-E Version	S	S	S	
	Elektropneumatische Spindelblockierung Hinweis: in der M-E Version inbegriffen	-	S	S	
	Mikro-Schutzschalter am Spindelblockierung (CE Ausführung)	-	-	S	
	Mikroschutzschalter an der Maschinentür	S	S	S	
	Notausschalter	S	S	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	S	S	
	Motorschutzschalter	S	S	S	
	110 V. Niederspannungsstromkreis	S	S	S	
	C.E. Konformitätserklärung	S	S	S	
	Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird.				
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar					



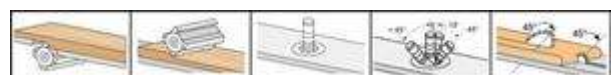


Formatkreissägen mit schrägstellbarem Sägeblatt L'invincibile Baureihe

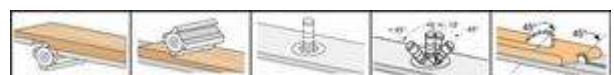


Technische Merkmale

		SI X	SI 5	SI 3
Hauptsägeblattdurchmesser	mm	550	550	400
Vorritzerdurchmesser	mm	160	120	120
Gleichzeitig benutzbare Durchmesser		550 x 160	450 x 120	400 x 120
Formatschnitte mit ausziehbarem Anschlag				
- mit Wagen 3200 mm	mm	3200x3200	3200x3200	3200x3200
- mit Wagen 3800 mm	mm	3800x3200	3800x3200	3800x3200
Schwenkbereich	Grad	-46 +46	0 +46	0 +45
Max. Sägeblattschnitthöhe bei 90°	mm	205	200	140
Max. Sägeblattschnitthöhe bei +45°	mm	130	130	97
Max. Sägeblattschnitthöhe bei -45°	mm	105	-	-
Sägeblattzahl	U/min	2350 ÷ 5200	2500-3500-5000	3000-4000-5000
Vorritzerdrehzahl	U/min	6000	8500	8500
Durchmesser Absaugstutzen:				
☞ am Maschinengestell		120	120	120
☞ Sägeblattpendelschutz		100	100	100
Hauptmotorstärke Hz50	kW	9	7	7
Vorritzaggregatstärke Hz50	kW	0,9	0,9	0,9
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1500	1500	1500



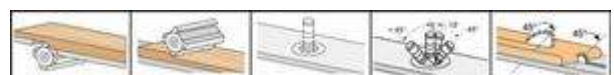
		SIX	SI 5	SI 3	EUR
00.21.09	SI X L'invincibile - Formatkreissäge +/- 46° (CE-Ausführung)	S	-	-	35.544
00.21.16	SI 5 L'invincibile - (CE Ausführung)	-	S	-	28.593
00.21.18	SI 3 L'invincibile - Formatkreissäge (CE-Ausführung)	-	-	S	27.040
Grundausstattung und Zubehör					
	10 Jahre Garantie auf das Führungssystem des Sägewagens	S	S	S	
	Besäumwagen komplett in Aluminiumstruktur mit Führungssystem auf eingebördelten, gehärteten und bogenförmig geschliffenen Stahlführungen mit großer Kontaktfläche	S	S	S	
	"EASY TOUCH 7" Elektroniksteuerung Komplett mit: - CPU ARM, 12" Flachfarbbildschirm <ul style="list-style-type: none"> Direkte Steuerung der folgenden Arbeitsachsen mit manuellem, halbautomatischem, automatischem und inkrementalem Modus: <ul style="list-style-type: none"> HöhenEinstellung des Hauptsägeblatts, Neigung des Sägeaggregats, ParallelanschlagEinstellung, HöhenEinstellung des Vorritzers, SeitenEinstellung des Vorritzers, DrehzahlEinstellung bei Ausstattung mit Frequenzumformer (Zubehör für SI3 und SI5, Standard für SIX) bis zu 999 Arbeitsprogramme der gesteuerten Achsen speicherbar Programmierung von sequentiellen Parallelanschlagspositionen für - Ausführung von max. 6 Schnittmaßen mit einem einzigen Programm Bedienerhilfe mit graphischer Unterstützung zur Bestimmung von Unbekannten während der Bearbeitung von Gehrungs- und Schifterschnitten. Es werden die jeweiligen Positionen und Einstellungen für die Maschine ermittelt und dem Bediener angezeigt Werkzeuge Datenbasis 	S	S	S	
57.03.17	"EASY TOUCH 12" Elektroniksteuerung 12" Flachfarbbildschirm	O	O	O	792
	Hilfsfunktion der elektronischen Steuerung komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> Bestimmung der korrekten Anschlagposition auf dem Längsanschlag bei Formatbearbeitungen mit geneigtem Sägeblatt Bestimmung der korrekten Anschlagposition auf dem Längsanschlag bei Winkelschnitten mit Gehrungsanschlag auf dem Arbeitstisch mit oder ohne geneigtem Sägeblatt 	S	S	S	
	Schwenkbares Schaltpult über Tisch	S	S	S	
	Vorritzaggregat mit unabhängiger Motorisierung	S	S	S	
	Programmierbarer Parallelanschlag mit THK Führung mit gesteuerter Achse und über eine stabile Kugelumlaufspindel geführt mit einer Verfahrensgeschwindigkeit von 25 m/min. <ul style="list-style-type: none"> Parallelanschlag komplett unter dem Arbeitstisch wegschwenkbar, Schnittbreite am Parallelanschlag 1500 mm 	S	S	S	
57.03.18	Schnittbreite am Parallelanschlag 1000 mm	O	O	O	397
	Elektronische Vorritzaggregateinstellung für die motorische Horizontal- und Vertikalpositionierung des Vorritzers. <ul style="list-style-type: none"> beim Einschalten wird der Vorritzer automatisch in die eingestellte Position angehoben automatische Absenkung bei Ausschaltung des Vorritzers 	S	S	S	
	Stützarm für den Besäumrahmen mit Positionierung auf prismatischen Linearführungen mit Kugelumlaufbuchsen	S	S	S	
	Besäumrahmen mit CompeX Vorrichtung für Gehrungsschnitte mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition. <ul style="list-style-type: none"> Dieses exklusive System ermöglicht den Betrieb auch wenn der Anschlag für Komplementärschnitte (Option auf Anfrage) anwesend ist. 	S	S	S	
	Ein- und Ausschalter für Hauptsäge/Vorritzer am Besäumwagen	S	S	S	
	Exzenterspannvorrichtung	S	S	S	
	Ausführung mit Besäumwagen 3200 mm	S	S	S	
53.01.00	Ausführung mit Besäumwagen 3800 mm Formatschnitte mit Vorritzaggregat 3800 mm	O	O	O	977
57.02.86	Gusstischverlängerung	O	O	O	3.081
57.00.42	Längsanschlag mit 3 LCD-Anzeigen der Anschlagposition Jeder Anschlag ist mit unabhängiger Digitalanzeige mit Magnetstreifen-Erfassungssystem und LCD-Anzeige ausgestattet.	O	O	O	1.518
53.01.23	Gehrungsanschlag mit einem ausziehbaren Anschlag für Schnitte bis zum 1500 mm.	O	O	O	588
57.00.44	Gehrungsanschlag mit automatischen Längenausgleich Ausgleich der Anschlagposition gegenüber dem Sägeblatt unabhängig von den verwendeten Winkeln; komplett mit Alu-Längsanschlag für Maße bis 1500 mm.	O	O	O	1.129



		SI X	SI 5	SI 3	EUR
53.01.01	Gehrungsanschlag mit elektronischen Anzeigen Ausgleich der Anschlagposition gegenüber dem Sägeblatt unabhängig von den verwendeten Winkeln. Alu-Längsanschlag mit Anschlag für Maße bis 1500 mm. Unabhängige, elektronische Digitalanzeigen der Anschlagposition und des Neigungswinkels des Lineals. Magnetstreifen-Erfassungssystem und Anzeige auf LCD-Display.	O	O	O	2.043
53.01.30	"Full Support & Wireless" Schwenkbarer Rahmen für Gehrungsschnitte komplett mit Wireless Funktion Manuelle Einstellung mit Winkeleinstellungen von +50° bis -50° senkrecht zur Schnittachse mit entsprechender Feineinstellung. Winkel-Erfassungssystem auf Magnetstreifen und LCD-Anzeige. Aktualisierung in Echtzeit der Position des Längsanschlags, mit LCD- Anzeigen, beim Wechseln der Sägeblattschwenkung und/oder der Schnittwinkels. <i>Hinweis: Option 57.00.42 "Längsanschlagführung mit 3 LCD-Anzeigen der Anschlagposition" ist schon eingeschlossen</i>	O	O	O	6.420
57.03.10	Anschlag für Komplementärschnitte muss an den Standard Längsanschlag (mit der Maschine geliefert) befestigt werden.	O	O	O	622
53.01.03	Auflagewagen für " Full Support" für einen einfachen Abbau, der Wagen ist mit mechanischem Hub über Handrad ausgestattet	O	O	O	1.123
57.00.45	Parallelanschlag am Besäumwagen zum Schnelleinsatz am Sägewagen, komplett mit Lineal, Ausfahren des Anschlags für Schnittmaße bis 1000 mm und millimetergenaues Ausrichtsystem zur Ausführung des ersten Besäumschnitts.	O	O	O	652
53.01.12	Vorrichtung für Parallelschnitte mit LCD-Anzeige zum Schnelleinsatz am Sägewagen. Komplett mit elektronischer Digitalanzeige mit Magnetstreifen-Erfassungssystem und LCD-Display. Anschlag ausfahrbar für Schnittmaße bis 1000 mm. Millimetergenaues Ausrichtsystem zur Ausführung des ersten Besäumschnitts.	O	O	O	1.156
53.01.17	Pneumatischer Druckbalken über dem Besäumwagen komplett mit 2 Druckzylindern und Zentralsteuerung <ul style="list-style-type: none"> • 3030 mm Werkstücklänge mit Schiebewagen 3200 • 3650 mm Werkstücklänge mit Schiebewagen 3800 	O	O	O	1.870
53.01.18	2 Rahmen mit Aufnahmesupport auf Gleitschienen um großformatige Platten abzustützen	O	O	O	988
57.02.71	Inverter für elektronische Drehzahlregelung von 2700 bis 6000 U/min mit automatischem elektronischem Direktstart des Hauptmotors : <ul style="list-style-type: none"> • Drehzahlanzeige von der Steuerung • Drehzahlwahl über Schaltpult mit Bezug auf die Sägeblatt Datenbasis • elektronische Motorbremse Motorleistung kW9 Hz50 kW9 PS12 Hz50 (kW11 PS15 Hz60) <i>Hinweis: Spartransformator erforderlich mit Spannungen 220V, 230V, 600V</i>	-	-	O	1.983
57.02.72	Inverter für elektronische Drehzahlregelung von 2350 bis 5200 U/min mit automatischem elektronischem Direktstart des Hauptmotors : <ul style="list-style-type: none"> • Drehzahlanzeige von der Steuerung • Drehzahlwahl über Schaltpult mit Bezug auf die Sägeblatt Datenbasis • elektronische Motorbremse Motorleistung kW9 Hz50 kW9 PS12 Hz50 (kW11 PS15 Hz60) <i>Hinweis: Spartransformator erforderlich mit Spannungen 220V, 230V, 600V</i>	S	O	-	1.868
11.11.98	Spartransformator für 220V, 230V, 600V <i>Hinweis: Obligatorisch in Verbindung mit Inverter für Spannungen 220V, 230V und 600V.</i>	O	O	O	2.486
97.05.45	Motorleistung kW 9 Hz50 (kW 11 Hz60) (S6 -40%) inkl. automatischem Stern dreieckanlauf: kW9 PS12 Hz50 (kW11 PS15 Hz60)	S	O	-	513
97.04.68	Motorleistung kW 9 Hz50 (kW 11 Hz60) (S6 -40%) inkl. automatischem Stern dreieckanlauf: kW9 PS12 Hz50 (kW11 PS15 Hz60)	-	-	O	554
97.04.69	Motorleistung 14kW 50HZ-60HZ (S6 -40%) inkl. automatischem Stern dreieckanlauf : kW14 PS19 Hz50-Hz60 <i>Hinweis: nicht lieferbar mit 220 Volt</i>	-	O	-	732
53.01.34	"Pro-Lock" System zur Schnellspannung des Hauptsägeblatts	S	O	-	274
53.01.33	"DADO" Bearbeitung Mechanische Vorbereitung zum Einsatz von einem Werkzeug anstatt des Hauptsägeblatts. <ul style="list-style-type: none"> • max. Durchmesser 230 mm • innerer Durchmesser 30 mm • max. Dicke 20 mm • max. Arbeitstiefe 40 mm 	-	O	-	292
57.02.87	SAVENERGY System für die intelligente Verwaltung der Maschine und die Reduzierung des Energieverbrauchs. <i>Hinweis: die Option "Inverter" muss obligatorisch mitbestellt werden</i>	O	O	O	286



	SI X	SI 5	SI 3	EUR
Sicherheit/Schutz				
Notausschalter an der Maschinenvorderseite und an der Parallelanschlagseite	S	S	S	
Motor mit Direktanlauf	-	S	S	
Automatischer Sterndreieckanlauf	S	-	-	
Motorschutzschalter	S	S	S	
Sägeblattpendelschutz mit integriertem Absauganschluss Durchmesser 100 mm	S	S	S	
"AP System" zur automatischen Positionierung des Sägeblattschutzes je nach Sägeblattschwenkung, <i>SCM Patent</i>	S	-	-	
Niederspannungsstromkreis 110 Volt	S	S	S	
Hauptmotor mit automatischer Bremse	S	S	S	
Mikroschutzschalter an der Blattabdeckung mit Schnellverschluss	S	S	S	
CE Konformitätserklärung	S	S	S	
<i>Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird.</i>				
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				



ZUBEHÖR

FÜR

STANDARDMASCHINEN

FEED 34 - FEED 44

Vorschubeinrichtungen



Technische Daten		FEED 34	FEED 44
Anzahl der Rollen		3	4
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4/8/11/22	4/8/11/22
Rollendurchmesser	mm	120	120
Rollenbreite	mm	60	60
Rollen Federweg	mm	20	20
Dreiphasenstromversorgung (zwei Motorleistungen)		0,52/0,75kW (0,7/1PS) 50Hz 0,52/0,75kW (0,7/1PS) 60Hz	

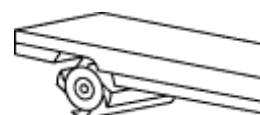
		FEED 34	FEED 44	EUR
	Basismaschinen			
07.06.32	FEED 34 - CE Vorschubeinrichtung mit 3 Rollen, gemäß den europäischen Sicherheitsvorschriften und komplett mit: - Standard verstellbares Stativ (H=540 mm, L= 705 mm) <i>Hinweis: Gelenkeinheit eingeschlossen</i>	S	-	783
07.06.35	FEED 44 - CE Vorschubeinrichtung mit 4 Rollen, gemäß den europäischen Sicherheitsvorschriften und komplett mit: - Standard verstellbares Stativ (H=540 mm, L= 705 mm) <i>Hinweis: Gelenkeinheit eingeschlossen</i>	-	S	928
	Standardausstattung und Optionen auf Anfrage			
	Wartung- und Gebrauchsanleitung nur erhältlich in den folgenden Sprachen: Italienisch, Englisch, Französisch, Deutsch, Spanisch, Portugiesisch, Holländisch, Schwedisch, Dänisch, Griechisch	S	S	
	Vorschubeinrichtung mit 3 Gummirollen (Härte 50 Sh) und 4 voreingestellten Vorschubgeschwindigkeiten	S	-	
	Vorschubeinrichtung mit 4 Gummirollen (Härte 50 Sh) und 4 voreingestellten Vorschubgeschwindigkeiten	-	S	
	<u><i>Für die Optionen auf Anfrage, siehe die Preisliste "Zubehör für die FEED Baureihe"</i></u>			
	Motorleistungen			
58.03.97	Einphasenstromversorgung (nicht lieferbar für Ausführung Kanada)	O	O	70
	Verpackungen			
	Pappkarton Verpackung Abmessungen (Vorschubeinrichtung): 660 x 560 x 330 mm Abmessungen (Stativ): 800 x 330 x 330 mm <i>Hinweis: nicht erhältlich für USA und Kanada Ausführungen</i>	S	S	
08.06.76	Sonderverpackung für interkontinentale Speditionen Abmessungen (Vorschubeinrichtung): 660 x 560 x 330 mm Abmessungen (Stativ): 800 x 330 x 330 mm	O	O	36
	<i>Die Motorleistungen sind in S6 angegeben, wenn nichts anderes angezeigt wird.</i>			
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				

ZUBEHÖR FÜR FEED VORSCHUBAPPARATE

		FEED 34	FEED 44	EUR
	Zubehör für die FEED Baureihe			
77.72.45	Set von 3 Vorschubrollen (50 Sh)	O	-	60
77.72.46	Set von 3 Vorschubrollen mit hoher Haftung (40 Sh)	O	-	78
77.71.41	Set von 4 Vorschubrollen (50 Sh)	-	O	79
77.71.42	Set von 4 Vorschubrollen mit hoher Haftung (40 Sh)	-	O	102
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				

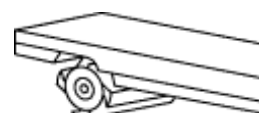
ZUBEHÖR FÜR NOVA ABRICHTHOBELMASCHINEN

		F410 NOVA	F520 NOVA	EUR
	Zubehör für Abrichthobelmaschinen			
88.80.37	Schwenkbarer Hilfsanschlag zur Bearbeitung dünner Teile	O	O	356
88.80.63	"Xylent" Wartungskit Koffer mit: <ul style="list-style-type: none"> • 1 Flasche Reinigungsmittel/Entfetter zur Reinigung • 1 Drehmomentschlüssel geeicht auf 5,7 Nm • 2 bit Torx T20 • 10 Einsätze 15x15x2,5 • 5 Schrauben M6x15 T20 • 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze • 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Messerwelle 	O	O	199
88.80.64	Kit mit 10 Ersatzschneiden (15x15x2,5) für die Xylent Spindel	O	O	62
	Hinweis: Das Zubehör muss getrennt von der Maschine bestellt werden			
	Hinweis: Für dieses Zubehör gilt die gleiche Lieferzeit wie für Maschinen			
	Hinweis: Das Zubehör muss bei der Maschinenverkaufsabteilung bestellt werden. Für jedes Zubehör wird eine Seriennummer ausgestellt.			
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				



ZUBEHÖR FÜR NOVA TISCHFRÄSEN

		TF100 NOVA	TF110 NOVA	TF105 NOVA	EUR
Zubehör für NOVA Tischfräsen					
88.88.02	"LL" Version für Profilierarbeiten mit 2 Tischverlängerungen komplett mit : <ul style="list-style-type: none"> • Tischverlängerungen links und rechts mit Gesamtlänge 2.500 mm • ausziehbare Werkstückauflage • Notausschalter 	O	-	-	822
88.88.03	"LL" Version für Profilierarbeiten mit 2 Gusstischverlängerungen komplett mit : <ul style="list-style-type: none"> • Tischverlängerungen links und rechts mit Gesamtlänge 2.500 mm • ausziehbare Werkstückauflage • Notausschalter 	-	O	-	1.369
88.88.04	"LL" Version für Profilierarbeiten mit 2 Tischverlängerungen komplett mit : <ul style="list-style-type: none"> • Tischverlängerungen links und rechts mit Gesamtlänge 2.500 mm • ausziehbare Werkstückauflage • Notausschalter 	-	-	O	952
88.88.10	LL-Version für Profilierarbeiten mit 2 Gusstischverlängerungen komplett mit : <ul style="list-style-type: none"> • Tischverlängerungen links und rechts mit Gesamtlänge 2.500 mm • ausziehbare Werkstückauflage • Notausschalter 	-	-	O	1.369
88.88.05	Schiebeschlitten auf festem Tisch für kleine Zapfenschneidarbeiten Komplett mit +/-60° schwenkbarem Anschlaglineal mit ausziehbarer Auflage und Exzenter Spanner . Max. Werkzeugdurchmesser 250 mm bei Standard-Fräsansschlag.	O	O	-	1.131
88.80.38	Aluminiumanschlagbacken anstatt der Holzanschlagbacken am Fräsansschlag mit Verbindungsstegen für durchgehende Auflage. <i>Hinweis: nicht lieferbar für den festen Fräsansschlag</i>	O	O	O	426
88.80.39	Ersatzwerkzeugdorn für auswechselbare Frässpindel MK4 <i>Hinweis: die Option ist nur erhältlich für Maschinen mit auswechselbarer Frässpindel MK4</i>	-	O	-	298
	Hinweis: Das Zubehör muss getrennt von der Maschine bestellt werden				
	Hinweis: Für dieses Zubehör gilt die gleiche Lieferzeit wie für Maschinen				
	Hinweis: Das Zubehör muss bei der Maschinenverkaufsabteilung bestellt werden. Für jedes Zubehör wird eine Seriennummer ausgestellt.				
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar					

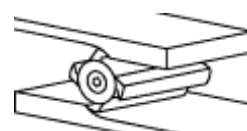


ZUBEHÖR FÜR NOVA FORMATKREISSÄGEN

		SI 300S NOVA	SI 300 NOVA	SI 400 NOVA	SI 400EP NOVA	EUR
	Zubehör für Formatkreissägen NOVA					
88.88.07	Längsanschlagführung mit 2 LCD-Anzeigen der Anschlagposition auf sereinemäßigem Rahmen Jeder Anschlag und die entsprechende mikrometrische Einstellung ist mit unabhängiger Digitalanzeige mit Magnetstreifen-Erfassungssystem und LCD-Anzeige ausgestattet	-	O	O	O	1.548
88.80.50	Gehrungsanschlag komplett mit ausziehbarem Anschlag für Schnittlängen bis zu 1500 mm	O	O	O	O	453
88.80.44	Gehrungsanschlag mit Ausgleich mit Schnittlängenausgleich unabhängig des eingestellten Winkels. Aluminiumlineal komplett mit Anschlag.	-	O	O	O	1.072
88.80.54	Anschlag für Komplementärschnitte muss an den Standard Längsanschlag (mit der Maschine geliefert) befestigt werden.	-	O	O	O	737
88.80.55	Winkelschnittvorrichtung am Schiebewagen schnell am Besäumwagen montierbar, komplett mit Millimeteranzeige	-	O	O	O	579
88.80.47	Digitalanzeige für Parallelanschlag	O	O	O	O	737
88.80.56	Exzentrerspannvorrichtung	O	O	O	O	122
88.80.57	Zusätzlicher Anschlag für Längsanschlagführung	O	O	O	O	97
88.80.48	Sägeblattpendelschutz	-	-	O	-	730
	Hinweis: Das Zubehör muss getrennt von der Maschine bestellt werden					
	Hinweis: Für dieses Zubehör gilt die gleiche Lieferzeit wie für Maschinen					
	Hinweis: Das Zubehör muss bei der Maschinenverkaufsabteilung bestellt werden. Für jedes Zubehör wird eine Seriennummer ausgestellt.					
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar						

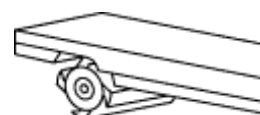
ZUBEHÖR FÜR KOMBINIERTE ABRICHT-UND DICKENHOBELMASCHINEN

		FS410NOVA	FS520NOVA	EUR
	Zubehör für Kombinierte Abricht-und Dickenhobelmaschinen			
88.80.35	Zusätzlicher Klappanschlag zur Bearbeitung dünner Teile	O	O	307
88.80.63	"Xylent" Wartungskit Koffer mit: <ul style="list-style-type: none"> • 1 Flasche Reinigungsmittel/Entfetter zur Reinigung • 1 Drehmomentschlüssel geeicht auf 5,7 Nm • 2 bit Torx T20 • 10 Einsätze 15x15x2,5 • 5 Schrauben M6x15 T20 • 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze • 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Messerwelle 	O	O	199
88.80.64	Kit mit 10 Ersatzschneiden (15x15x2,5) für die Xylent Spindel	O	O	62
	Hinweis: Das Zubehör muss getrennt von der Maschine bestellt werden			
	Hinweis: Für dieses Zubehör gilt die gleiche Lieferzeit wie für Maschinen			
	Hinweis: Das Zubehör muss bei der Maschinenverkaufsabteilung bestellt werden. Für jedes Zubehör wird eine Seriennummer ausgestellt.			
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				



ZUBEHÖR FÜR ABRICHTHOBELMASCHINEN CLASS

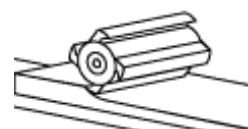
		F410 CLASS	F520 E CLASS	EUR
	Zubehör für Abrichthobelmaschinen CLASS (Nachlieferungen für bereits gelieferte Maschinen)			
88.80.09	Schwenkbarer Hilfsanschlag für sicheres Abrichten dünner Werkstücke	O	O	321
88.80.63	"Xylent" Wartungskit Koffer mit: <ul style="list-style-type: none"> • 1 Flasche Reinigungsmittel/Entfetter zur Reinigung • 1 Drehmomentschlüssel geeicht auf 5,7 Nm • 2 bit Torx T20 • 10 Einsätze 15x15x2,5 • 5 Schrauben M6x15 T20 • 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze • 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Messerwelle 	O	O	199
88.80.64	Kit mit 10 Ersatzschneiden (15x15x2,5) für die Xylent Spindel	O	O	62
	Hinweis: Das Zubehör muss getrennt von der Maschine bestellt werden			
	Hinweis: Für dieses Zubehör gilt die gleiche Lieferzeit wie für Maschinen			
	Hinweis: Das Zubehör muss bei der Maschinenverkaufsabteilung bestellt werden. Für jedes Zubehör wird eine Seriennummer ausgestellt.			
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				



ZUBEHÖR FÜR DICKENHOBELMASCHINEN

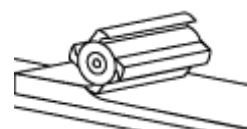
CLASS

		S520 CLASS	S630 CLASS	EUR
	Zubehöre für Dickenhobelmaschinen CLASS			
88.80.07	Obere gummibeschichtete Vorschubwalze L = 520mm	O	-	236
88.80.08	Obere gummibeschichtete Vorschubwalze L = 630mm	-	O	297
88.80.11	Walze aus 2 Gummimischungen für verschiedene Werkstückstärkenalternativ zur 1. Vorschubwalze im Einlauf	-	O	757
88.80.33	Tischverlängerung im Auslauf (Abmessungen 630 x 1.200 mm) komplett mit automatischer pneumatischer Blockierung	O	O	1.722
88.80.63	"Xylent" Wartungskit Koffer mit: <ul style="list-style-type: none"> • 1 Flasche Reinigungsmittel/Entfetter zur Reinigung • 1 Drehmomentschlüssel geeicht auf 5,7 Nm • 2 bit Torx T20 • 10 Einsätze 15x15x2,5 • 5 Schrauben M6x15 T20 • 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze • 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Messerwelle 	O	O	199
88.80.64	Kit mit 10 Ersatzschneiden (15x15x2,5) für die Xylent Spindel	O	O	62
	Hinweis: Das Zubehör muss getrennt von der Maschine bestellt werden			
	Hinweis: Für dieses Zubehör gilt die gleiche Lieferzeit wie für Maschinen			
	Hinweis: Das Zubehör muss bei der Maschinenverkaufsabteilung bestellt werden. Für jedes Zubehör wird eine Seriennummer ausgestellt.			
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				



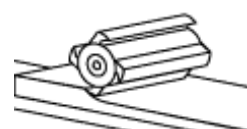
ZUBEHÖR FÜR TISCHFRÄSEN CLASS

		TF130 CLASS	TF130 PS CLASS	TF130 E CLASS	TI120 CLASS	TI145 EP CLASS	EUR
	Zubehör für Tischfräsen Class						
88.80.12	Ausführung "LL" zum Profilieren komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> • 2 seitliche Tischverlängerungen aus Gusseisen mit Gesamtlänge 2500mm zum Profilieren von langen Werkstücken • ausziehbare vordere Auflageschiene für eine einfachere Positionierung von breiten Werkstücken • Notausschalter 	0	-	0	0	0	1.488
88.80.14	Schiebewagen auf dem Arbeitstisch für kleine Zapfenschneidbearbeitungen komplett mit schwenkbaren Anschlägen +/-60° auf dem Tisch, mit Teleskopverlängerung und Exzentrerspannvorrichtung. 250 mm max. Werkzeugdurchmesser mit Standard Fräsanschlag.	0	-	0	0	0	1.131
88.80.15	Aluminiumanschlagbacken mit Verbindungsstegen für durchgehende Anlagefläche. <i>Hinweis: nicht lieferbar für den festen Fräsanschlag</i>	0	0	0	0	0	451
88.80.40	Vorschubsupport mit manueller Horizontal- und Vertikalbewegung HöhenEinstellung gemäß der Werkstückdicke mit mechanischer Digitalanzeige, und horizontale Einstellung gemäß dem Werkzeugdurchmesser. Dank der Bedienpultsäule ermöglicht diese Vorrichtung das Wegschwenken des Vorschubs vom Arbeitstisch. <i>Hinweis: - nur in Verbindung mit dem schwenkbarem Bedienpult oben lieferbar</i>	0	-	0	-	0	2.086
88.80.21	Zusätzliche Frässpindel (für auswechselbare Spindel MK4) <i>Hinweis: Das Zubehör wird nur auf Maschinen, die mit auswechselbarer Spindel MK4 ausgestattet sind, eingebaut</i>	-	-	-	0	-	284
88.80.52	Werkzeugaufnahmekegel MK4, komplett mit Ring und Zange, rechts	-	-	-	0	-	319
88.80.53	Werkzeugaufnahmekegel MK4, komplett mit Ring und Zange, links	-	-	-	0	-	319
88.80.17	Zusätzlicher Werkzeugdorn (für auswechselbare Spindel MK5) Das zusätzliche Werkzeugdorn (für auswechselbare Spindel MK5) einschließlich der Vorbereitung für schnelle Werkzeugspannung "T-SET" <i>Hinweis: Das Zubehör wird nur bei Maschinen eingebaut, die mit einer auswechselbaren Spindel MK5 ausgestattet sind</i>	0	0	0	-	0	284
88.80.25	Werkzeugaufnahmekegel MK5, komplett mit Ring und Zange, rechts	0	0	0	-	0	328
88.80.26	Werkzeugaufnahmekegel MK5, komplett mit Ring und Zange, links	0	0	0	-	0	328
88.80.49	Schnelle Werkzeugspannung "T-SET" Ermöglicht das Einspannen/Abspannen der Werkzeuge durch einfache Anwendung einer Druckluftpistole. <i>Hinweis: - die Option ist nur in Verbindung mit der auswechselbaren Frässpindel mit MK5 Aufnahme erhältlich. - "T-SET" ist erhältlich in Verbindung mit nur einem Spindeldurchmesser. Im Falle, dass man weitere "Ersatzwerkzeugdorne für auswechselbare Spindel MK" mit einem unterschiedlichen Durchmesser wählt, ist es nötig, eine Anzahl von "T-SET" Vorrichtungen gleich wie die ausgewählten Spindeldurchmesser zu bestellen</i>	0	0	0	-	0	409
88.80.19	Spartransformator für 220V, 230V, 600V <i>Hinweis: erforderlich für Maschinen mit Inverter für Spannungen 220V, 230V, 600V.</i>	0	0	0	-	0	2.558
	Hinweis: Das Zubehör muss getrennt von der Maschine bestellt werden						
	Hinweis: Für dieses Zubehör gilt die gleiche Lieferzeit wie für Maschinen						
	Hinweis: Das Zubehör muss bei der Maschinenverkaufsabteilung bestellt werden. Für jedes Zubehör wird eine Seriennummer ausgestellt.						
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar							



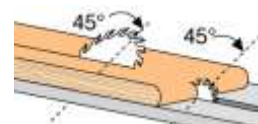
ZUBEHÖR FÜR MANUELLE FORMATKREISSÄGEN CLASS-BAUREIHE

		SI300 CLASS	SI350 CLASS	SI400 CLASS	EUR
	Zubehör für manuelle Formatkreissägen CLASS				
88.80.54	Anschlag für Komplementärschnitte muss an den Standard Längsanschlag (mit der Maschine geliefert) befestigt werden.	O	O	O	737
88.80.04	Gehrungsanschlag mit Ausgleich der Anschlagposition gegenüber dem Sägeblatt unabhängig von den verwendeten Winkeln; komplett mit Alu-Anschlagführung mit Anschlag für Maße bis 1500 mm.	O	O	O	1.069
88.80.05	Gehrungsanschlag (mm) mit elektronischen Anzeigen Ausgleich der Anschlagposition gegenüber dem Sägeblatt unabhängig von den verwendeten Winkeln. Alu-Anschlagführung mit Anschlag für Maße bis 1500 mm. Unabhängige elektronische Digitalanzeigen der Anschlagposition und des Neigungswinkels des Lineals. Magnetstreifen-Erfassungssystem und Anzeige auf LCD-Display.	O	O	O	1.903
88.80.23	Parallelanschlag am Besäumwagen zum Schnelleinsatz am Sägewagen, komplett mit Lineal, Ausfahren des Anschlags für Schnittmaße bis 1000 mm und millimetergenaues Ausrichtungssystem zur Ausführung des ersten Besäumschnitts.	O	O	O	623
88.80.22	Parallelanschlag am Besäumwagen mit LCD Anzeige zum Schnelleinsatz am Sägewagen. Komplett mit elektronischer Digitalanzeige mit Magnetstreifen-Erfassungssystem und LCD-Display. Anschlag ausfahrbar für Schnittmaße bis 1000 mm. Millimetergenaues Ausrichtungssystem zur Ausführung des ersten Besäumschnitts.	O	O	O	1.062
	Hinweis: Das Zubehör muss getrennt von der Maschine bestellt werden				
	Hinweis: Für dieses Zubehör gilt die gleiche Lieferzeit wie für Maschinen				
	Hinweis: Das Zubehör muss bei der Maschinenverkaufsabteilung bestellt werden. Für jedes Zubehör wird eine Seriennummer ausgestellt.				
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar					



ZUBEHÖR FÜR PROGRAMMIERBARE FORMATKREISSÄGEN CLASS

		SI400 EP CLASS	SI550 EP CLASS	EUR
Zubehör für programmierbare Formatkreissägen CLASS				
88.80.02	Längsanschlagführung (mm) mit Standard Blockierung mit Drehgriffen und 3 LCD-Anzeigen der Anschlagposition Jeder Anschlag ist mit unabhängiger Digitalanzeige mit Magnetstreifen-Erfassungssystem und LCD-Anzeige ausgestattet. <i>Hinweis: - nicht lieferbar mit Sägewagen 2200 mm - nur für Maschinen ohne "Quick Lock" Längsanschlag</i>	O	O	2.363
88.80.03	Längsanschlag (mm) mit Quick Lock Aufnahmen und 3 LCD-Anzeigen der Anschlagposition Jeder Anschlag ist mit unabhängiger Digitalanzeige mit Magnetstreifen-Erfassungssystem und LCD-Anzeige ausgestattet. <i>Hinweis: - nicht lieferbar mit Sägewagen 2200 mm - nur für Maschinen ohne "Quick Lock" Längsanschlag</i>	O	O	2.363
88.80.54	Anschlag für Komplementärschnitte muss an den Standard Längsanschlag (mit der Maschine geliefert) befestigt werden.	O	O	737
88.80.04	Gehrunganschlag mit Ausgleich der Anschlagposition gegenüber dem Sägeblatt unabhängig von den verwendeten Winkeln; komplett mit Alu-Anschlagführung mit Anschlag für Maße bis 1500 mm.	O	O	1.069
88.80.05	Gehrunganschlag (mm) mit elektronischen Anzeigen Ausgleich der Anschlagposition gegenüber dem Sägeblatt unabhängig von den verwendeten Winkeln. Alu-Anschlagführung mit Anschlag für Maße bis 1500 mm. Unabhängige elektronische Digitalanzeigen der Anschlagposition und des Neigungswinkels des Lineals. Magnetstreifen-Erfassungssystem und Anzeige auf LCD-Display.	O	O	1.903
88.80.23	Parallelanschlag am Besäumwagen zum Schnelleinsatz am Sägewagen, komplett mit Lineal, Ausfahren des Anschlags für Schnittmaße bis 1000 mm und millimetergenaues Ausrichtsystem zur Ausführung des ersten Besäumschnitts.	O	O	623
88.80.22	Parallelanschlag am Besäumwagen mit LCD Anzeige zum Schnelleinsatz am Sägewagen. Komplett mit elektronischer Digitalanzeige mit Magnetstreifen-Erfassungssystem und LCD-Display. Anschlag ausfahrbar für Schnittmaße bis 1000 mm. Millimetergenaues Ausrichtsystem zur Ausführung des ersten Besäumschnitts.	O	O	1.062
	Hinweis: Das Zubehör muss getrennt von der Maschine bestellt werden			
	Hinweis: Für dieses Zubehör gilt die gleiche Lieferzeit wie für Maschinen			
	Hinweis: Das Zubehör muss bei der Maschinenverkaufsabteilung bestellt werden. Für jedes Zubehör wird eine Seriennummer ausgestellt.			
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				



ZUBEHÖR FÜR HOBELMASCHINEN DER L'invincibile Baureihe

		F 7	S 7	EUR
	Zubehör für Hobelmaschinen L'invincibile			
88.80.09	Schwenkbarer Hilfsanschlag für sicheres Abrichten dünner Werkstücke	O	-	321
88.80.08	Obere gummibeschichtete Vorschubwalze L = 630mm	-	O	297
88.80.11	Walze aus 2 Gummimischungen für unterschiedliche Werkstückstärken alternativ zur 1. Vorschubwalze im Einlauf	-	O	757
88.80.33	Tischverlängerung im Auslauf (Abmessungen 630 x 1.200 mm) komplett mit automatischer pneumatischer Blockierung	-	O	1.722
88.80.63	"Xylent" Wartungskit Koffer mit: <ul style="list-style-type: none"> • 1 Flasche Reinigungsmittel/Entfetter zur Reinigung • 1 Drehmomentschlüssel geeicht auf 5,7 Nm • 2 bit Torx T20 • 10 Einsätze 15x15x2,5 • 5 Schrauben M6x15 T20 • 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze • 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Messerwelle 	O	O	199
88.80.64	Kit mit 10 Ersatzschneiden (15x15x2,5) für die Xylent Spindel	O	O	62
	Hinweis: Das Zubehör muss getrennt von der Maschine bestellt werden			
	Hinweis: Für dieses Zubehör gilt die gleiche Lieferzeit wie für Maschinen			
	Hinweis: Das Zubehör muss bei der Maschinenverkaufsabteilung bestellt werden. Für jedes Zubehör wird eine Seriennummer ausgestellt.			
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				



ZUBEHÖR FÜR TISCHFRÄSEN der L'invincibile-Baureihe

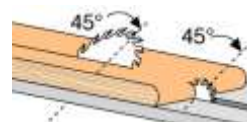
		TI 7	TI 5	TF 5	EUR
	Zubehör für Tischfräsen L'invincibile				
88.80.46	Ausführung "LL" zum Profilieren komplett mit: <ul style="list-style-type: none"> • 2 seitliche Tischverlängerungen aus Gusseisen mit Gesamtlänge 2500mm zum Profilieren von langen Werkstücken • ausziehbare vordere Auflageschiene für eine einfachere Positionierung von breiten Werkstücken • Not-Ausschalter 	O	O	O	1.488
88.80.14	Schiebewagen auf dem Arbeitstisch für kleine Zapfenschneidbearbeitungen komplett mit schwenkbaren Anschlägen +/-60° auf dem Tisch, mit Teleskopverlängerung und Exzentersternvorrichtung. 250 mm max. Werkzeugdurchmesser mit Standard Fräsanschlag.	O	O	O	1.131
88.80.15	Aluminiumanschlagbacken mit Verbindungsstegen für durchgehende Anlagefläche. <i>Hinweis: nicht lieferbar für den festen Fräsanschlag</i>	O	O	O	451
88.80.40	Vorschubsupport mit manueller Horizontal- und Vertikalbewegung HöhenEinstellung gemäß der Werkstückdicke mit mechanischer Digitalanzeige, und horizontale Einstellung gemäß dem Werkzeugdurchmesser. Dank der Bedienpultsäule ermöglicht diese Vorrichtung das Wegschwenken des Vorschubs vom Arbeitstisch. <i>Hinweis: - nur in Verbindung mit dem schwenkbarem Bedienpult oben lieferbar</i>	O	O	O	2.086
88.80.17	Zusätzlicher Werkzeugdorn (für auswechselbare Spindel MK5) Das zusätzliche Werkzeugdorn (für auswechselbare Spindel MK5) einschließlich der Vorbereitung für schnelle Werkzeugspannung "T-SET" <i>Hinweis: Das Zubehör wird nur bei Maschinen eingebaut, die mit einer auswechselbaren Spindel MK5 ausgestattet sind</i>	-	O	O	284
88.80.25	Werkzeugaufnahmekegel MK5, komplett mit Ring und Zange, rechts	-	O	O	328
88.80.26	Werkzeugaufnahmekegel MK5, komplett mit Ring und Zange, links	-	O	O	328
88.80.49	Schnelle Werkzeugspannung "T-SET" Ermöglicht das Einspannen/Abspannen der Werkzeuge durch einfache Anwendung einer Druckluftpistole. <i>Hinweis: - die Option ist nur in Verbindung mit der auswechselbaren Frässpindel mit MK5 Aufnahme erhältlich. - "T-SET" ist erhältlich in Verbindung mit nur einem Spindeldurchmesser. Im Falle, dass man weitere "Ersatzwerkzeugdorne für auswechselbare Spindel MK" mit einem unterschiedlichen Durchmesser ählt, ist es nötig, eine Anzahl von "T-SET" Vorrichtungen gleich wie die ausgewählten Spindeldurchmesser zu bestellen</i>	-	O	O	409
88.80.24	1 Werkzeugaufnahme mit HSK B 63 Aufnahme (zusätzlich) Jede Werkzeugaufnahme ist komplett mit einem Transponder für die Erkennung durch die "EASY TOUCH" Steuerung ausgestattet	O	-	-	321
88.80.28	1 Werkzeugaufnahme mit HSK B 63 Aufnahme (zusätzlich)	-	O	O	286
88.80.27	4 Werkzeugaufnahmen mit HSK B 63 Aufnahme komplett mit Werkzeugaufbewahrungsbrett mit 5 Plätzen	-	O	O	1.237
88.80.29	Werkzeugaufnahmekegel HSK B 63, komplett mit Ring ohne Zange, rechts	O	O	O	328
88.80.30	Werkzeugaufnahmekegel HSK B 63, komplett mit Ring ohne Zange, links	O	O	O	328
88.80.19	Spartransformator für 220V, 230V, 600V <i>Hinweis: erforderlich für Maschinen mit Inverter für Spannungen 220V, 230V, 600V.</i>	O	O	O	2.558
88.80.20	Werkzeugwagen komplett mit 2 Werkzeugständer	O	O	O	951
	Hinweis: Das Zubehör muss getrennt von der Maschine bestellt werden				
	Hinweis: Für dieses Zubehör gilt die gleiche Lieferzeit wie für Maschinen				
	Hinweis: Das Zubehör muss bei der Maschinenverkaufsabteilung bestellt werden. Für jedes Zubehör wird eine Seriennummer ausgestellt.				
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar					



ZUBEHÖR FÜR FORMATKREISSÄGEN

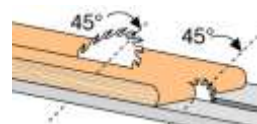
L'invincibile-Baureihe

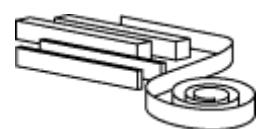
		S17	S15	S13	EUR
	Zubehör für Formatkreissägen L'invincibile				
88.80.04	Gehrungsanschlag mit Ausgleich der Anschlagposition gegenüber dem Sägeblatt unabhängig von den verwendeten Winkeln; komplett mit Alu-Anschlagführung mit Anschlag für Maße bis 1500 mm.	O	O	O	1.069
88.80.05	Gehrungsanschlag (mm) mit elektronischen Anzeigen Ausgleich der Anschlagposition gegenüber dem Sägeblatt unabhängig von den verwendeten Winkeln. Alu-Anschlagführung mit Anschlag für Maße bis 1500 mm. Unabhängige elektronische Digitalanzeigen der Anschlagposition und des Neigungswinkels des Lineals. Magnetstreifen-Erfassungssystem und Anzeige auf LCD-Display.	O	O	O	1.903
88.80.54	Anschlag für Komplementärschnitte muss an den Standard Längsanschlag (mit der Maschine geliefert) befestigt werden.	O	O	O	737
88.80.23	Parallelanschlag am Besäumwagen zum Schnelleinsatz am Sägewagen, komplett mit Lineal, Ausfahren des Anschlags für Schnittmaße bis 1000 mm und millimetergenaues Ausrichtsystem zur Ausführung des ersten Besäumschnitts.	O	O	O	623
88.80.22	Parallelanschlag am Besäumwagen mit LCD Anzeige zum Schnelleinsatz am Sägewagen. Komplett mit elektronischer Digitalanzeige mit Magnetstreifen-Erfassungssystem und LCD-Display. Anschlag ausfahrbar für Schnittmaße bis 1000 mm. Millimetergenaues Ausrichtsystem zur Ausführung des ersten Besäumschnitts.	O	O	O	1.062
88.80.06	Auflagewagen für den "Full Support" Besäumrahmen für einen einfachen Abbau, der Wagen ist mit Rädern und mechanischem Hub durch Handrad ausgestattet	O	O	O	1.221
	Hinweis: Das Zubehör muss getrennt von der Maschine bestellt werden				
	Hinweis: Für dieses Zubehör gilt die gleiche Lieferzeit wie für Maschinen				
	Hinweis: Das Zubehör muss bei der Maschinenverkaufsabteilung bestellt werden. Für jedes Zubehör wird eine Seriennummer ausgestellt.				
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar					



ARTIS- SPEZIALMASCHINEN

Bitte abweichenden WVR beachten





OLIMPIC E 10

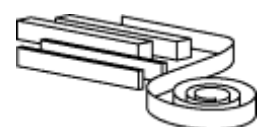
Manuelle Kantenanleimmaschine für gerade und geformte Platten



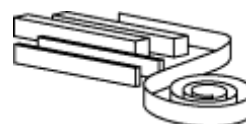
Technische Daten:

Streifenkantenstärke (vorgeschnittene Streifen)	mm	0,4 ÷ 3
Kantenstärke mit Kappmesser: (80 mm Höhe) (50 mm Höhe) (45 mm Höhe)	mm	0,4 ÷ 1,5 0,4 ÷ 2,5 0,4 ÷ 3
Kantenhöhe	mm	10 ÷ 84
Plattenstärke	mm	8 ÷ 80
Min. Plattenbreite	mm	50
Min. Kantenlänge	mm	210
Min. Innenradius mit Kantenstärke 0,4 mm (konkave Fläche)	mm	25
Min. Außenradius mit Kantenstärke 0,4 mm (konvexe Fläche)	mm	5
Zwei Vorschubgeschwindigkeiten	m/min	4 - 8
Umgebungstemperaturbereich	C°	140 ÷ 220
Motorleistung	kW	3,5
Maschinenabmessungen	mm	1000x740x1100 (H)
Drehteller Durchmesser	mm	520

*Hinweis: - Maschinenbedienungsanleitungen erhältlich in den folgenden Sprachen:
Italienisch, Englisch, Deutsch, Spanisch, Französisch und Russisch.*



		E 10	EUR
	Basismaschinen		
00.20.00	Olimpic E 10 - Manuelle Kantenanleimmaschine (CE Ausführung)	S	4.889
	Grundausstattung und Zubehör		
	Monoblock-Struktur aus Stahl für hohe Steifheit	S	
	Maschinentisch mit Materialschonender Phenolharz-Oberfläche und Rasterbohrungen Mit Dübeln zur Werkstückpositionierung (80 Dübel mitgeliefert).	S	
	Kappmesser für Rollenkanten, komplett mit Drehteller	S	
	Teflonbeschichteter Leimbehälter unter dem Arbeitstisch, um das dauernde Durchmischen des Leimes zu sichern und das Verbrennen zu verhindern. Schnellaufheizsystem (ca. 7 Minuten) für sofortige Benutzung mit zeitgesteuertem Stand-by.	S	
	Leimauftragen direkt auf der Kante durch die angetriebene Auftragswalze	S	
	1 Andruckrolle ohne Antrieb	S	
	Kantenauftrag auf rechtwinkelige, geformte und runde Platten	S	
	Ein- / Ausschaltung mit Pedalsteuerung	S	
	Grundausstattung und Zubehör		
62.13.86	Einphasenversion 220/230Volt 50/60Hz	O	222
62.13.92	Drehtellerauflage mit 780 mm Durchmesser	O	196
62.13.87	Vordere Tischverlängerung für die Stütze von großen Werkstücken komplett mit Not-Ausschalter	O	284
62.13.88	Fahreinrichtung für die Maschinenpositionierung	O	177
	Sicherheit/Schutz		
	Notausschalter an der Vorderseite	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	
	110 V Hilfsstromkreis	S	
	C.E. Konformitätserklärung (Version CE)	S	
08.06.86	Palette	O	137
08.33.50	Palette mit Support für übereinander gelagerten Maschinen <i>Hinweis:</i> Der Preis bezieht sich auf eine einzige Maschine. Man kann zwei E 10 Maschinen oder eine E 10 und eine T 20 übereinander legen.	O	103
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar			



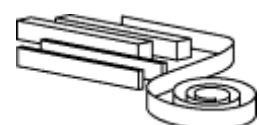
Manuelle Bündigfräsmaschine für gerade und geformte Platten



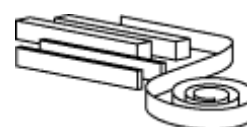
TECHNISCHE DATEN

Plattenstärke	mm	14 ÷ 80
Max. Kantenstärke	mm	4
Min. Plattenbreite	mm	100
Min. Plattenlänge	mm	200
Min. Innenradius	mm	25
Anschlussleistung	kW	1,5
Variable Fräserdrehzahl	U/min	9.000 ÷ 15.000
Absaugstutzen Durchmesser	mm	2 x 80
Maschinenabmessungen	mm	1000x800x1400 (H)

*Hinweis: - Maschinengebrauchsanleitungen erhältlich in den folgenden Sprachen:
Italienisch, Englisch, Deutsch, Spanisch, Französisch und Russisch.*



		T 20	EUR
	Basismaschinen		
00.20.02	Olimpic T 20 - manuelle Bündigfräsmaschine (CE Ausführung)	S	5.389
	Grundausstattung und Zubehör		
	Monoblock-Struktur aus Stahl für hohe Steifheit	S	
	Maschinentisch mit Materialschonender Phenolharz-Oberfläche und Rasterbohrungen Mit Dübeln zur Werkstückpositionierung (20 Dübel mitgeliefert).	S	
	Bündigfräsaggregat: beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> zwei Arbeitsmotoren zu 0,55 kW komplett mit Aufлагewagen, die auf geschliffenen Kugelumlaufhülsen laufen manuelle Vorrichtung zur senkrechten Einstellung der beiden Motoren; erleichtert die Aufgabe abgerundeter Platten Horizontal-Einstellung des oberen Motors zum Bündigfräsen von Platten mit Schrägkante Vertikal-Einstellung des oberen Motors zur Einstellung der Position in Abhängigkeit von der Plattenstärke Inverter mit 200 Hz, komplett mit elektronischer Bremse Integrierte Absaughauben zur konstanten Säuberung der Arbeitsfläche 	S	
	Kopiereinrichtungen: Die Option beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"> Satz von vertikalen austauschbaren Kopiereinrichtungen aus kratzfestem Material zur optimalen Nutzung der Maschine. Zwei Paare Kopiereinrichtungen, eine davon mit drei Lagern für gerade Platten und die andere mit einem einzigen großdimensionierten Lager für gekrümmte oder geformte Platten. einfache und sofortige Werkzeugeinstellung am Arbeitspunkt über schwenkbare Ringe mit Dezimalanzeige (SCM Patent) frontale schwenkbare und austauschbare Kopiereinrichtungen mit gehärteten, geschliffenen und verchromten Kontaktflächen. Fünf verschiedene Kopiereinrichtungen werden serienmäßig geliefert für eine einfache und schnelle Maschineneinstellung (R2 / R3 / Fasefräsen / gerade Kante / schräge Kante). Exklusives SCM System. 	S	
	Ein Paar Multifunktion-Diamantenfräser R=2mm	S	
62.13.89	Einphasenversion 220/230Volt 50/60Hz	O	222
62.13.90	Pneumatische Einstellung der Köpfe über Fußpedal	O	382
62.13.93	Vordere Tischverlängerung für die Abstützung von großen Werkstücken komplett mit Not-Ausschalter	O	284
62.13.88	Fahreinrichtung für die Maschinenpositionierung	O	177
	Zusätzliche Fräser		
62.13.91	Ein Paar Multifunktion-Diamantenfräser R=2 mm	O	391
	Sicherheit/Schutz		
	Notausschalter an der Vorderseite	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	
	110 V Hilfsstromkreis	S	
	C.E. Konformitätserklärung (Version CE)	S	
08.04.67	Palette	O	137
08.33.51	Palette mit Support für übereinander gelagerten Maschinen <i>Hinweis:</i> Der Preis bezieht sich auf eine einzige Maschine. Man kann nur eine E/T 10 manuelle Kantenanleimmaschine übereinander legen.	O	103
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar			



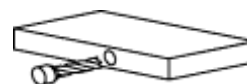
STARTECH 21 - 27

REIHENLOCHBOHRAUTOMAT

TECHNISCHE DATEN

		Startech 21	Startech 27
BOHRAGGREGAT			
Bohrspindeln	Anzahl	21	27
Abstand zwischen zwei Bohrspindeln	mm	32	32
Spindeldrehzahl	U/min	2800	2800
Motorleistung Bohrspindeln	Kw (PS)	1,8	1,8
Revolveranschlagpositionen	Anzahl	5	5
Max. Bohrtiefe	mm	70	70
WERKZEUG			
Max. Werkzeuglänge	mm	80	80
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	40 *	40 *
PLATTE			
Max. Plattenstärke Horizontalbohren	mm	60	60
Max. Plattenbreite unter dem Portal	mm	833	1.025
Max. Abstand zwischen den Vertikalbohrungen und der Plattenkante	mm	150	150
Min. Plattenstärke	mm	10	10
Max. Plattenstärke	mm	85	85
INSTALLATION			
Druckluftbedarf	bar	6	6
Druckluftverbrauch	NL/Zykl.	3,5	3,5
Absaugstutzendurchmesser	mm	80+60+60	120+60+60
Absaugluftgeschwindigkeit	m/sec	20	20
Absaugluftbedarf	m ³ /hr	1176	1466
Arbeitstischabmessungen	mm	905x372	1.096 x 407
Arbeitstischhöhe	mm	900	900

* außerhalb der genuteten Tischlippe



Allgemeine Merkmale

Einkopf-Dübelbohrautomat zum Bohren (horizontal, vertikal und bei 45°) für die Bearbeitung von Plattenwerkstoffen.

Selbsttragende Struktur und Arbeitstisch

Die Struktur besteht aus einer stabilen Stahlschweisskonstruktion, um eine große Basis für die Aufnahme des Arbeitstisches zu bieten.

Aggregateträger

Dicke Stahlstruktur, in der Tiefe verstellbar, kann problemlos auch schwere Belastungen während der Bearbeitung standhalten. Pneumatische Zylinder für die Werkstückspannung während des Bohrens.

Arbeitsaggregat

Bohrkopf mit Schnellwechselfspindeln mit 32mm Achsabstand, mit einer Aluminiumstruktur und Antrieb über ein Getriebesystem. Einstellung des Bohrkopfes über pneumatischen Kolben.

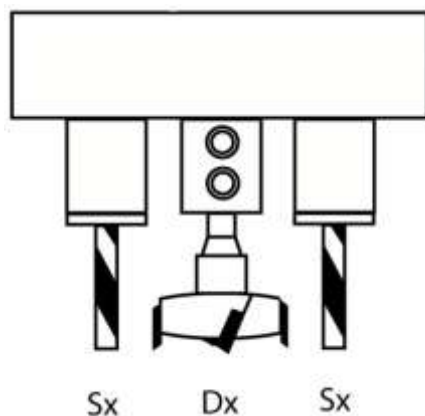
Positionierung des Werkstücks und Antrieb des Arbeitsaggregats

Automatische Einstellung zum Schwenken (horizontal – vertikal) des Bohrapparats, mit Blockierung bei 45°.

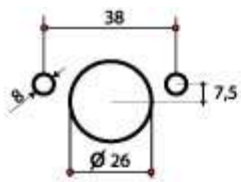
Endanschläge, Seitenanschläge und Verlängerungen für lange Werkstücke, für eine optimale Bearbeitungsgenauigkeit.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

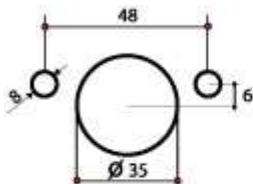
Die Basismaschine beinhaltet die Sicherheitsvorschriften für das jeweilige Bestimmungsland.

Aggregat für Topfbandbohrungen

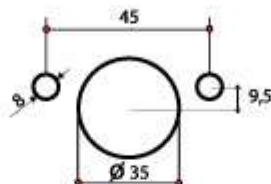
Bei Bestellung anschließend die Art des Topfbandes angeben:



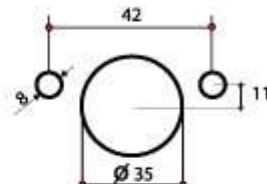
Modello/Model "A"
(Tipo/Type "Mini")



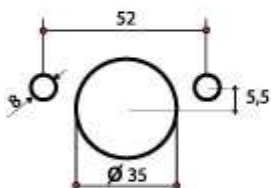
Modello/Model "B"
(Tipo/Type "Salice")



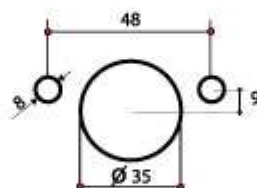
Modello/Model "C"
(Tipo/Type "Blum")



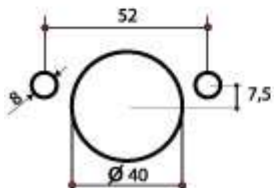
Modello/Model "D"
(Tipo/Type "Grass")



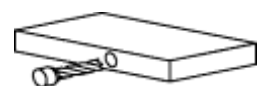
Modello/Model "E"
(Tipo/Type "Hettich")



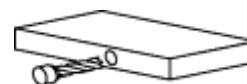
Modello/Model "F"
(Tipo/Type "Mepla")



Modello/Model "G"
(Tipo/Type "High Thickness")



		STARTECH/21	STARTECH/27	EUR
	Basismaschine			
00.22.16	STARTECH 21 - Einkopf-Dübelbohrautomat mit 21 Bohrspindeln	S	-	5.244
02.12.12	STARTECH 27 - Einkopf-Dübelbohrautomat mit 27 Bohrspindeln	-	S	6.175
	Standardausstattung und Optionen auf Anfrage			
	21 Spindeln, ausgelegt für Schnellspannsystem und 5 Werkzeugaufnahmebuchsen Durchmesser 10 mm	S	-	
	27 Spindeln, ausgelegt für Schnellspannsystem und 9 Werkzeugaufnahmebuchsen Durchmesser 10 mm	-	S	
	Absaugsystem, das in den Bohrkopf integriert ist, ermöglicht es den Maschinenbereich völlig bohrstaubfrei zu halten	S	S	
	Blockierung des Bohraggregats auf 45°	S	S	
	Manuelle Einstellung zum Schwenken (horizontal-vertikal) des Bohraggregats	S	-	
58.01.03	Automatische horizontale/vertikale Einstellung des Bohrkopfes Pneumatische betätigte Vorrichtung zum Schwenken des Bohrkopfes über Wahlschalter and der Bedientafel	O	S	278
	Höheneinstellung des Bohraggregats über Handrad mit mechanischen Zählwerk	S	S	
	Einstellung der Bohrtiefe von 0 bis 60 mm über 5-fach Revolver Mit automatischer Tiefendifferenzzustellung der horizontalen und vertikalen Bohrtiefe um eine Beschädigung des Werkstückes zu vermeiden.	S	S	
	Einstellung der Eintauchgeschwindigkeit des Bohraggregats	S	S	
59.03.93	Servounterstützte Einstellung der Eintauchgeschwindigkeit des Bohraggregats Einstellung der Eintauchgeschwindigkeit des Bohrkopfes über Bremse	O	O	180
	Verstellbare Seitenanschlüge mit Gusseisen-Support und Abtastleiste	S	S	
	Seitenanschlag (Länge 3000 mm) für großdimensionierte Platten Der Anschlag kann anstelle der bereits an der Maschine vorhandenen Anschlägen angebracht werden; er ist um 90° zur Bohrungslinie versetzt und mit 4 wegklappbaren Seitenansschlägen ausgestattet (kann auch als hinteres Anschlaglineal benutzt werden).	S	S	
	Tastvorrichtung Ermöglicht es, den gegenüberliegenden Anschlag (mit Bezug auf den gerade angewendeten Anschlag) zu positionieren, ohne Ablesung der Position über die Skala.	S	S	
58.04.62	5 Werkzeugaufnahmebuchsen Durchmesser 10 mm	O	-	90
58.01.00	11 Werkzeugaufnahmebuchsen Durchmesser 10 mm	O	-	180
63.02.92	9 Werkzeugaufnahmebuchsen Durchmesser 10mm	-	O	161
58.01.01	Anschlagführung für Horizontalbohrung 45 Grad	O	O	139
	2 obere Druckzylinder für Werkstückblockierung und 2 Endanschlüge, über Millimeterskala einstellbar.	S	S	
58.01.18	1 oberer Pneumatikzylinder zum Werkstückspannen und 2 zusätzliche Endanschlüge	O	-	173
63.02.94	Zusätzlicher oberer Druckzylinder (Anz. 1) und 2 Endanschlüge, über Millimeterskala einstellbar. <i>Hinweis: es können maximal 3 Druckzylinder und 4 Anschläge verwendet werden</i>	-	O	329
63.02.95	Vorrichtung für die Bearbeitung kleiner Werkstücke bestehend aus einem Rahmen zur Blockierung der Werkstücke	-	O	367
58.04.63	Aggregat für Topfbandbohrungen <i>Hinweis: Für Zeichnungen und Merkmale siehe das Schema nach der Tabelle</i> <i>Hinweis: Bei Bestellung anschließend die Art des Topfbandes angeben.</i>	O	O	510
58.01.02	Einphasenausführung 50/60 Hz	O	O	201
08.06.18	Panzerkarton	O	-	119
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				



TOP PLUS

Halbautomatische Reihenlochbohrmaschine

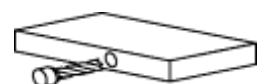


HAUPTVORTEILE

DIE EINZIGE MASCHINE, DIE VON OBER BOHRT mit dem Vorteil, dass mögliche Ungenauigkeiten stets im Inneren des Korpusses liegen

SCHWENKBAR von 0 bis 90 Grad

SCHNELLSPANNSYSTEM für eine einfache Einstellung





Technische Daten**Top 35 Plus**

BOHRKOPF		
Bohrspindeln	Anzahl	35
Abstand zwischen zwei Bohrspindeln	mm	32
Bohrspindeln Aufnahme	Durchm.	10
Spindeldrehzahl (50hz)	U/min	2800
Max. Bohrtiefe	mm	127
PLATTE		
Arbeitstischabmessungen	mm	1255x500
min. / max. Dicke	mm	10 - 70
Max. Plattenbreite für Mittenmontagebohrungen TOP 35	mm	1200
max. Spindelhöhe in Horizontalrichtung	mm	110
INSTALLATION		
Motorleistung Bohraggregate für TOP 35	kW (PS)	4,4 (6)
Motorleistung schwenkbares Bohraggregat	kW (PS)	0,26 (0,35)
Arbeitsluftdruck der Pneumatikanlage	bar	6 - 8
Druckluftverbrauch pro Arbeitszyklus	NI/Zyklus	12
Hydraulischer Bremsweg	mm	50
Arbeitstischhöhe	mm	840
Abmessungen : (ohne Anschlagleiste) (mit Anschlagleiste)	mm	1692x1685x1420 1692x1685x2360



Allgemeine Merkmale

Mehrkopf-Reihenlochbohrmaschine für Horizontal-, Vertikalbohrungen und Bohrungen an allen Zwischenwinkeln, zur Bearbeitung von Holz und ähnlichen Materialien.

Maschinengestell und Arbeitstisch

Robuster Stahlmaschinenkörper und Vertikalbohrung von oben für hohe Genauigkeit bei der Montage

Arbeitsaggregat

Bohraggregat :

- * verankert an robustem Stahlsupport
- * motorische Schrägstellung von 0-90 Grad, Skala und Vorrichtung für eine genaue Einstellung des Winkels
- * läuft auf zwei geschliffenen Zylinderführungen mit großem Durchmesser und verstellbar über Handrad

Positionierung des Werkstücks und Antrieb des Arbeitsaggregates

Frontansläge über seitlich angebrachte Hebel simultan höhenverstellbar.

Seitliche Millimeteranschlaglineale.

Einstelllehre für eine präzise und symmetrische Positionierung der Anschlaglineale.

Revolveranschlag mit 6 Positionen.

4 Spannzylinder zum Blockieren der Platten für Top 35.

2 mechanische Anschläge auf dem Tisch.

2 mechanische Anschläge an Winkelanschlag.

hydraulische Bremse für das Bohraggregat.

Fusspedal für Bohrablauf.

Sicherheitsvorschriften

Notausschalter

Hinterer Kabelschutz

Thermo-Relais für Motorschutz und Hauptschalter abschließbar

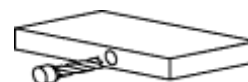
Anmerkungen

Die mit "O" gekennzeichnete Optionen können zu den verschiedenen Ausführungen hinzugefügt werden

Werkzeugmerkmale:

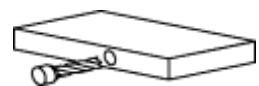
Schnellspannhülse: Durchmesser 10 mm

- min. Durchmesser:	4	mm
- max. Durchmesser:	22	mm
	(*)	35 mm (außerhalb des Platzbedarfs der Anschlagleiste)
- min. Länge:	30	mm
- max. Länge:	70	mm



		TOP 35	TOP 35 E	EUR
	Basismaschine			
02.06.12	Top 35 mehrspindlige Dübellochbohrmaschine	S	-	12.073
02.07.26	Top 35 E - mehrspindlige Dübellochbohrmaschine	-	S	15.564
	Zubehör für die elektrische Sicherheitsvorschriften			
50.01.26	Europäische Sicherheitsvorschriften (Zeichen C.E.)	O	O	766
	Arbeitsaggregat			
	Elektro-pneumatische Positionierung des Bohrkopfs	S	S	
	Digitalanzeigen die über Magnetstreifen die Position des Bohraggregats ablesen. Die horizontale und vertikale Position von 0-90 Grad des Bohraggregats wird mit einer Positionierungsgenauigkeit von +/- 0,1 mm angezeigt.	-	S	
	8 Werkzeugaufnahmebuchsen Durchm. 10mm mit Schnelleinsatz	S	S	
63.01.45	12 Werkzeugaufnahmebuchsen Durchmesser 10mm mit Schnelleinsatz	O	O	199
63.01.46	12 Werkzeugaufnahmebuchsen mit "Heavy Duty" Schnelleinsatz Durchm. 10mm	O	O	337
	Arbeitstisch			
99.01.10	Zwei Anschlagverlängerungen (Länge 1500 mm je) mit vier mechanischen Anschlagzungen	O	O	362
24.03.04	Anschlagführung für Horizontalbohrung 45 Grad	O	O	120
37.10.09	Vorrichtung für die Bearbeitung kleiner Stücke bestehend aus einem Rahmen zur Blockierung der Werkstücke	O	O	376
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				





MULTITECH PLUS

Halbautomatische Bohrmaschinen mit 3 Bohrbalken

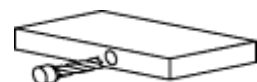


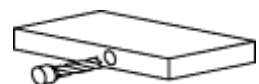
HAUPTVORTEILE

BOHRKÖPFE: 2 VERTIKALE SCHWENKBARE und 1 HORIZONTALER BOHRKOPF für eine schnelle und flexible Bedienung

PNEUMATISCHE ANSCHLÄGE für eine bedienerfreundliche Verwendung der Maschine

SCHNELLSPANNSYSTEM für eine einfache Einstellung





Technische Daten**Multitech 3**

BOHRKOPF		
Anzahl der Spindeln in den Bohrköpfen	Anzahl	21+21+21
Abstand zwischen zwei Bohrspindeln	mm	32
Bohrspindeln Aufnahme	∅	10
Motorleistung	kW/PS	1,1/1,5
Min. Abstand zwischen den Bohrköpfen	mm	150
Max. Abstand zwischen den Bohrköpfen	mm	1000
Max. Bohrtiefe der Bohraggregate	mm	90
Max. Achsenbewegung des Bohraggregate	mm	40
Spindeldrehzahl : • mit 50 Hz • mit 60 Hz	U/min	2800 3300
PLATTE		
Min. Dicke	mm	10
Max. Dicke	mm	70
Min. Länge	mm	150
Max. Länge	mm	2900
Min. Breite	mm	150
Max. Breite (zwischen Anschlagleiste und Support rechts)	mm	1200
INSTALLATION		
Druckluftbedarf	atm	6 - 8
Druckluftverbrauch (mit beiden Bohrköpfen gleichzeitig im Betrieb)	nl/min	500
Abmessungen : (ohne Anschlagleiste) (mit Anschlagleiste)	mm	2000 x 1200 x 1300 2000 x 3000 x 1300
Maschinengewicht	kg	750



ALLGEMEINE MERKMALE

Multitech 3 Plus

Halbautomatische Bohrmaschine einfach zu bedienen, stabile Konstruktion, komplett mit 2 vertikalen 0-90° schwenkbaren und 1 horizontalem Bohrkopf mit 21 Spindeln für Schnellspannhülse

Maschinengestell und Arbeitstisch

Robuster Stahlmaschinenkörper mit oberem Spannzylinder mit drehbaren Supporten (0-90°)

Arbeitsaggregat

Separate BreitenEinstellung der Bohraggregate über Gewindespindeln, mittels Handrad mit mechanischem Zählwerk.

Positionierung des Werkstücks und Antrieb des Arbeitsaggregates

Tiefeneinstellung des Bohraggregats von 0 bis 90 mm über mechanisches Zählwerk.

Höheneinstellung des Bohraggregats über mechanisches Zählwerke - Horizontalaggregat: 0-40 mm

Aluminiumführung Länge 3.000 mm mit 4 pneumatischen Anschlägen (manuelle Bedienung).

Blockierung der Werkstücke erfolgt über 2 Zylinder mit drehbaren Supporten (0-90°) .

Bedientafel

Über die Bedientafel ist es möglich:

- * alle Bohrköpfe anzuwählen
- * einen Bohrkopf auszuschließen
- * Vorschubgeschwindigkeit der Bohraggregate zu ändern
- * die pneumatischen Anschläge zur Plattenpositionierung manuell anzuwählen

Der Arbeitszyklus wird über ein Fußpedal ausgelöst

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Die Basismaschine beinhaltet die CE Sicherheitsvorschriften.

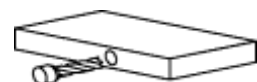
ANMERKUNGEN

Die mit "O" gekennzeichneten Optionen können zu den verschiedenen Ausführungen hinzugefügt werden.

Werkzeugmerkmale:

Schnellspannhülse: Durchmesser 10 mm

- min. Durchmesser:	4	mm
- max. Durchmesser:	22	mm
	(*) 35	mm (außerhalb des Platzbedarfs der Anschlagsleiste)
- min. Länge:	30	mm
- max. Länge:	70	mm



		MULTITECH 3	EUR
	Basismaschine		
02.06.04	MULTITECH 3 PLUS - Halb-automatische Bohrmaschine mit 3 Bohrbalken mit Schnellspannsystem	S	13.849
	Arbeitsaggregat		
	4+4 Werkzeugaufnahmebuchsen mit Schnelleinsatz		
	4+4+4 Werkzeugaufnahmebuchsen mit Schnelleinsatz	S	
63.01.45	12 Werkzeugaufnahmebuchsen Durchmesser 10mm mit Schnelleinsatz	O	199
63.01.46	12 Werkzeugaufnahmebuchsen mit "Heavy Duty" Schnelleinsatz Durchm. 10mm	O	337
63.00.83	Öldynamische Bremse für die vertikalen Bohrköpfe (Anzahl 2)	O	749
63.00.48	Öldynamische Bremse für horizontalen Bohrkopf (Anzahl 1) Die Bremse ermöglicht die Geschwindigkeitsverzögerung am Ende der Bohrzyklen.	O	376
	Arbeitstisch		
63.00.49	Zusätzlicher pneumatischer Anschlag der auf dem Seitenanschlag angeordnet werden kann	O	162
63.00.70	Referenzstift für winkelgenaues Anlegen der Platten Erlaubt das winkelgenaue Anlegen der Werkstücke genau in der Bohrlinie und am linken Anschlag.	O	217
63.01.47	Referenzstift unten für Bohrungen von Konstruktionsböden Notwendig zur Ausführung von Bohrungen für Konstruktionsböden auf langen Seitenteilen. In der Bohrlinie im passenden Abstand des 32 mm Rasters angebracht. Erlaubt das Fortsetzen der Lochreihen unter Beibehaltung des Rasters ohne aufwendige Berechnungen oder Positionierungen der Anschläge.	O	288
63.00.74	Plattenauflage im Maschineneinlauf mit Rollen	O	137
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar			





PROFISET 40

Vierseitenhobel- und Profilfräsautomat



HAUPTMERKMALE

HÖCHSTE LEISTUNGSFÄHIGKEIT MIT GERINGEM PLATZBEDARF. Bei der elektronischen Version werden die Bearbeitungsphasen und die Vorschubgeschwindigkeit automatisch gesteuert; auch der Anlauf der Motoren nacheinander wird über Tastendruck automatisch geregelt.

PERFEKTE AUSRICHTUNG. Fügelineal und Fügefalzfräser auf der unteren Abrichtspindel.





TECHNISCHE DATEN

		Profiset 40	Profiset 40 EP
Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	23	
Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	180	
Min. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	6	10
Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	105	
Min. Länge Einzelwerkstück	mm	300	
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6 - 12	
Motorleistung Vorschub	kW (PS)	0,7/1,1 (1/1,5)	
Motorleistung Horizontalspindeln (einzeln)	kW (PS)	7,5 (10)	
Motorleistung Vertikalspindeln (einzeln)	kW (PS)	7,5 (10)	
Spindeldrehzahl	U/min	6.000	
Spindeldurchmesser	mm	35	
Aufspannlänge Vertikalspindeln	mm	120	
Aufspannlänge Horizontalspindeln	mm	190	
Min./Max. Werkzeugdurchmesser auf Horizontalspindeln	mm	100	
Min./Max. Werkzeugdurchmesser auf Vertikalspindeln	mm	100 - 120	
Profilkapazität ohne Axialeinstellung der Vertikalspindeln	mm	10	
Aggregateinstellbereich für die Hobelmesserköpfe	mm	+/- 1	
Vorschubwalzen Durchmesser	mm	120	
Aufgabetischlänge	mm	1.700	
Einstellbereich Abrichttisch und Fügelineal	mm	10	
Manuelle Gleitmittelpumpe		STD	
Hobelwerkzeuge		nicht inklusive	
Absaugstutzen Durchmesser	mm	4 Stück 120 mm	
CE Ausführung		STD	



ALLGEMEINE MERKMALE

Maschinenkörper

Rohrverstärkter Monoblock-Stahlmaschinenkörper; die Schwingungen werden durch die beträchtliche Robustheit und das Gewicht des Maschinengestell auf ein Minimum reduziert, so dass die hohen Leistungen der Maschine auf Dauer gewährleistet sind.

Arbeitstisch

Einlaufftisch aus Stahlrohrkonstruktion; Vertikaleinstellung über Parallelogrammsystem. Arbeitstisch aus Gußeisen mit niedrigem Reibungsfaktor und hoher Verschleißfestigkeit.

Führung

Einlaufführung über ein Parallelogramm-System einstellbar und mit Fügelineal und Fügelfalzfräser auf der Abrichtspindel versehen (Werkzeug ausgeschlossen).

Vorschubsystem

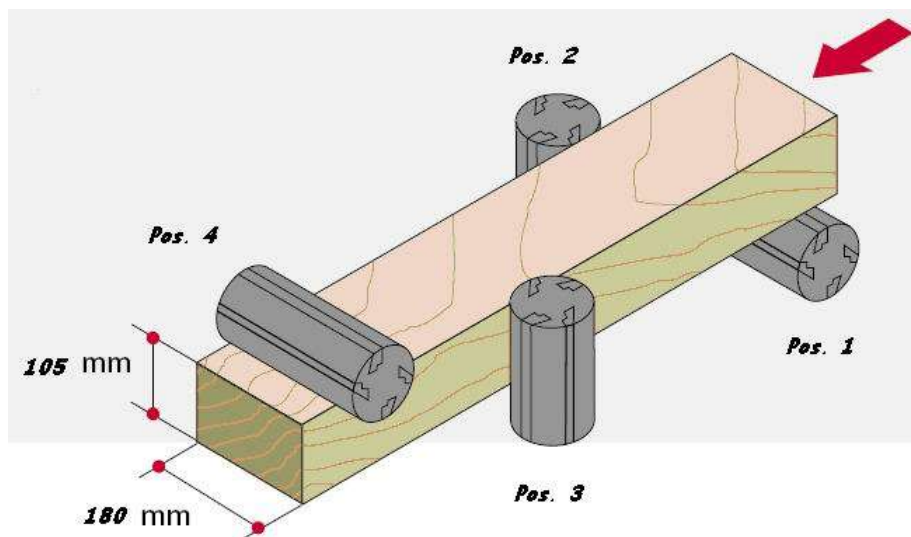
Oberer Querträger aus Stahlrohrkonstruktion mit Vorschubsystem. Loswalze im Auslaufftisch integriert. Spindel und Vorschubwalzen aus Stahl.

Einstellsystem

Für eine einfache und schnelle Einstellung ist die obere Horizontalspindel mit den Druckschuhen vorne und hinten und den Vorschubwalzen gleichzeitig einstellbar. Die linke Spindel ist mit vorderem Druckschuh und Führunglineal im Auslauf gleichzeitig einstellbar.

Positionierung der Arbeitsaggregate

Die Positionierung der Arbeitsaggregate erfolgt von der Maschinenvorderseite und wird über mechanische Digitalanzeigen (mit einer Dezimalstelle) angezeigt.



		PROFISSET 40	PROFISSET 40EP	EUR
	Basismaschinen			
04.22.00	Profiset 40 - Vierseitenhobel- und Profilfräsautomat "CE"	S	-	15.323
04.22.05	Profiset 40 EP - Vierseitenhobel- und Profilfräsautomat "CE"	-	S	18.199
	Grundausstattung und Zubehör			
	"READY" Elektronische Steuerung 2-Achsensteuerung mit: <ul style="list-style-type: none"> • Automatische Positionierung der linken Vertikalspindel und oberen Horizontalspindel • Wahl der Vorschubgeschwindigkeit • Manueller, halbautomatischer und automatischer Modus mit 99 speicherbaren Arbeitsprogrammen • Zusatzfunktionen: Rechner und Betriebsstundenzähler 	-	S	
	Automatischer Motoranlauf nacheinander	S	S	
	Loswalze im Auslauftisch integriert	S	S	
97.60.45	Ausführung 220 Volt	O	O	392
57.02.79	SAVENERGY System für die intelligente Verwaltung der Maschine und die Reduzierung des Energieverbrauchs.	-	O	232
35.00.11	Motorisch angetriebene Einzugswalze vor der Abrichte mit Hebel für Schnellumstellung - komplett mit 2 Einzugswalzen	O	O	384
35.00.12	Vorderes vertikales Druckaggregat vor der linken Vertikalspindel zum Führen breiter Werkstücke	O	O	148
35.00.13	Aufgabetischlänge 2300 mm	O	O	434
	Werkzeuge			
35.00.14	Werkzeugpaket bestehend aus 4 Hobelköpfen und einem Fügefalzfräser für leichte Bearbeitungen Es schließt ein: <ul style="list-style-type: none"> • Fügefalzfräser 125x35x12 mm • 2 Hobelköpfe für die Horizontalspindeln mit Wendemesser Z2 100x35x185 mm • 2 Hobelköpfe für die Vertikalspindeln mit Wendemesser Z2 100x35x115 mm 	O	O	1.160
65.10.32	Werkzeugpaket bestehend aus 4 Hobelköpfen und einem Fügefalzfräser für schwere Bearbeitungen Es schließt ein: <ul style="list-style-type: none"> • Fügefalzfräser 120x35x12 mm • 2 Hobelköpfe für die Horizontalspindeln mit Wendemesser Z3 100x35x190 mm • 2 Hobelköpfe für die Vertikalspindeln mit Wendemesser Z3 100x35x120 mm 	O	O	1.678
	Sicherheit/Schutz			
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar				





PROFISET 60

Automatischer Vierseitenhobel- und Profilierautomat



HAUPTVORTEILE

“EASY PLUS” elektronische Steuerung mit 7" Farbbildschirm, in 16/9 Format: alle wichtigsten Funktionen können einfach und intuitiv angewählt werden.

PERFEKTE AUSRICHTUNG.

Fügelineal und Fügefalzfräser auf der unteren Abrichtspindel.

LEISTUNGSFÄHIGES UND KONSTANTES VORSCHUBSYSTEM.

durch Getriebeelemente mit einem Kardanwellenantrieb, in Verbindung mit dem pneumatischen Anpressdruck auf die Vorschubrollen.





Technische Daten

		Profiset 60/60EP
Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	25 (15 Opt.)
Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	230
Min. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	6 / 10
Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	120
Min. Werkstücklänge (Einzelwerkstück) Ausführung 4	mm	450 (430 Opt.)
Min. Werkstücklänge (Einzelwerkstück) Ausführung 5	mm	630 (420 Opt.)
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit über Inverter	m/min	5 ÷ 25
Motorleistung Vorschub	kW (PS)	3 (4)
Motorleistung Abrichtspindel	kW (PS)	4 (5,5)
Motorleistung Vertikalspindeln (einzig)	kW (PS)	5,5 (7,5)
Motorleistung obere Horizontalspindel	kW (PS)	4 (5,5)
Motorleistung untere Horizontalspindel - Ausführung 5	kW (PS)	4 (5,5)
Motorleistung Universalspindel (Option)	kW (PS)	4 (5,5)
Spindeldrehzahl	U/min	6.000
Spindeldurchmesser	mm	40
Vertikalspindel Aufnahmelänge	mm	140
Horizontalspindel Aufnahmelänge	mm	250
Universalspindel Aufnahmelänge (Option)	mm	240
Axialverstellbereich der Vertikalspindeln hinsichtlich des Arbeitstisches	mm	40
Axialverstellbereich der Horizontalspindeln hinsichtlich der rechten Führung	mm	40
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der Abrichtspindel	mm	120 - 140
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf den Vertikalspindeln	mm	100 - 180
Max. Profiltiefe auf den Vertikalspindeln	mm	40
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der oberen Horizontalspindel	mm	125 (100-180 Opt.)
Min./max. Werkzeugdurchmesser 2. untere Horizontalspindel	mm	100 - 180
Profiltiefe mit Werkzeugdurchmesser 180mm, 2. untere Horizontalspindel	mm	15
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der Universalspindel (Option)	mm	100 - 180
Vorschubrollendurchmesser	mm	140
Einlauftischlänge	mm	2.000
Schnelleinstellung von Einlauftisch und -Führung	mm	10
2 Vorschubrollen 140x25mm für jede Vorschubnabe		STD
Manuelle Gleitmittelpumpe für den Arbeitstisch		STD
Manuelle Zentralschmierung		STD



ALLGEMEINE MERKMALE

Maschinenbett

Maschinenbett aus massivem Stahl mit großzügig bemessenen Verstärkungsrippen und tragender Hohlkörperkonstruktion.

Arbeitstische

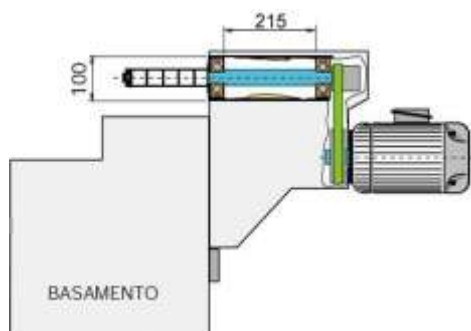
Einlauffisch aus Stahlrohrkonstruktion mit HöhenEinstellung über ein Parallelogrammsystem. Arbeitstische aus reibungsarmen und hochverschleißfestem Spezialguss, die vor den Vertikalspindeln über austauschbare Einsätze verfügen.

Führungen

Rechte Einlaufführung mit Quereinstellung über ein Parallelogrammsystem mit Fügefalzfräser (Werkzeug nicht inklusiv). Rechte Führungen mit leicht einzustellenden Segmenten, die in der für das jeweilige Werkzeug günstigsten Lage angeordnet werden können.

Spindeln

Spindelhülse aus Gußeisen mit Durchmesser 100 mm, mit einem Paar Radiallager 85 mm Durchmesser. Abstand zwischen den Lager 215 mm, zur Gewährleistung der großen Verwindungssteifigkeit und Präzision.

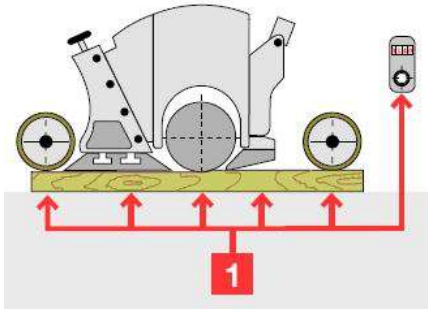


Werkstückvorschubsystem

Der gerippte Hohlträger, der das Vorschubsystem trägt, verfügt über eine manuelle Einstellung für die Höheneinstellung oder eine automatische Einstellung über numerische Steuerung. Stufenlose Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit über Inverter. Die Bewegungsübertragung erfolgt durch Kardanwelle und Getriebekasten. Eine Losrolle im Auslauffisch erlaubt einen optimalen Vorschub bei besondere Bearbeitungen. Spindeln und Vorschubrollen sind aus Stahl mit gehärteter Oberfläche und mit pneumatischem Druck über Federn (serienmäßig).



"SETUP" Schnelleinstellsystem



Die Abbildung betrifft die Ausführung 5

Das SET UP- Schnelleinstellsystem ist ein exklusives SCM-System für eine schnelle und einfache Einstellung bei allen Bearbeitungswechsel und Werkzeugtausch. Die rechte und linke Vertikalspindel (die obere Horizontalspindel auf Wunsch) sind mit diesem System ausgerüstet, so dass die Maschine mit nur einem Bedienvorgang eingestellt wird. Die Anwendung von SET UP ist sehr einfach: Man braucht nur den minimalen Werkzeugdurchmesser an der Digitalanzeige (z.B. bei einer oberen Horizontalspindel) einzustellen und zusammen mit der Einstellung des Werkzeuges erfolgt auch die der Arbeitshöhe, der Vorschubwalzen und aller Druckelemente.

Positionierung der Arbeitsaggregate

Die Einstellung der Arbeitsaggregate erfolgt an der Maschinenvorderseite mit mechanischer Dezimalanzeige des Fertigbearbeitungsmaßes.

Ergonomie

Die leicht zugänglichen und einfach zu bedienenden Befehleinrichtungen befinden sich alle an der Maschinenvorderseite in idealer Höhe. Die Vollschutzkabine senkt die Schall- und Staubemission und gewährt zugleich freie Sicht auf den Arbeitsbereich



composizione 4



composizione 4 + universale



composizione 5



composizione 5 + universale



		PROFISSET 60	PROFISSET 60EP	EUR
Basismaschinen				
04.22.06	Profiset 60 - Vierseitenhobel- und Profilierautomat - Ausführung 4 <i>Hinweis: Die Motorbremse ist obligatorisch</i>	S	-	26.265
04.22.07	Profiset 60 - Vierseitenhobel- und Profilierautomat - Ausführung 5 <i>Hinweis: Die Motorbremse ist obligatorisch</i>	S	-	32.394
04.22.20	Profiset 60 EP - Vierseitenhobel- und Profilierautomat - Ausführung 4 <i>Hinweis: Die Motorbremse ist obligatorisch</i>	-	S	30.116
04.22.21	Profiset 60 EP - Vierseitenhobel- und Profilierautomat - Ausführung 5 <i>Hinweis: Die Motorbremse ist obligatorisch</i>	-	S	36.175
Grundausstattung und Zubehör				
	"EASY PLUS" Elektronische Steuerung vom Bedienpult 2-Achssteuerung mit: <ul style="list-style-type: none"> • automatischer Positionierung der linken Vertikalspindel und oberen Horizontalspindel • Wahl der Vorschubgeschwindigkeit • LCD-Farbbildschirm 7" im 16/9 Format • Werkzeugsdatenbasis mit bildlicher Darstellung der Werkzeuge • Programmdatenbasis mit Darstellung von Werkzeug-Bild und Position 	-	S	
	Stufenlose Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit 5÷25 m/min über Inverter	S	S	
	Pneumatischer Druck für Vorschubrollen	S	S	
	Vorschubelement vor Abrichte	S	S	
11.12.29	Version 220 Volt	O	O	364
57.02.80	SAVENERGY System für die intelligente Verwaltung der Maschine und die Reduzierung des Energieverbrauchs.	-	O	309
Optionen für die Arbeitsaggregate				
97.00.12	Automatische Sterndreieckschaltung. Motorleistungen 4 kW (5,5 PS) und 5,5 kW (7,5 PS)	O	O	852
11.12.23	Verstärkte Motorleistungen - Ausführung 5 Abrichtspindel 5,5 kW (7,5 PS) rechte/linke Vertikalspindel 11 kW (15 PS) obere Horizontalspindel 7,5 kW (10 PS) untere Horizontalspindel 5,5 kW (7,5 PS)	O	O	1.409
11.12.24	Verstärkte Motorleistungen - Ausführung 4 Abrichtspindel 5,5 kW (7,5 PS) rechte/linke Vertikalspindel 11 kW (15 PS) obere Horizontalspindel 7,5 kW (10 PS)	O	O	1.291
11.12.25	Verstärkte Motorleistungen – Ausführung 5 Abrichtspindel 5,5 kW (7,5 PS) rechte/linke Vertikalspindel 7,5 kW (10 PS) obere Horizontalspindel 7,5 kW (10 PS) untere Horizontalspindel 5,5 kW (7,5 PS)	O	O	1.064
11.12.27	Verstärkte Motorleistungen - Ausführung 4 rechte/linke Vertikalspindel 7,5 kW (10PS); obere Horizontalspindel 5,5 kW (7,5 PS)	O	O	496
11.12.28	Verstärkte Motorleistung für Universalspindel 7,5 kW (10 PS) anstatt 4 kW (5,5 PS)	O	O	466
90.10.48	Ausrüstung für Profilbearbeitung mit der oberen Spindel. Merkmale: <ul style="list-style-type: none"> • min./max. Durchmesser 100-180 mm • Axialhub 40 mm • 2 mechanische Dezimalanzeigen 	O	O	1.213
88.08.35	Schnelle Werkzeugspannung T-SET je Ermöglicht das Einspannen/Abspannen der Werkzeuge durch einfache Anwendung einer Druckluftpistole.	O	O	349
Optionen für das Vorschubsystem				
32.14.00	Zweite Flanschvorschubrolle vor linker Vertikalspindel - Breite der Rolle 20 mm	O	O	414
23.15.83	Vorschubwalze nach der oberen Horizontalspindel - Ausführung 5 Sie ermöglicht die Verkürzung des Vorschubachsenabstandes von 630 auf 450mm. Wenn die Flanschvorschubrolle vor der linken Spindel (Code 32.14.00) vorgesehen ist, wird der Achsenabstand 420 mm	O	O	800



			PROFISSET 60	PROFISSET 60EP	EUR
23.15.84	Vorschubelement Tandem vor Universalspindel mit Schnellausschaltung <i>Hinweis: Universalspindel notwendig</i>		O	O	1.003
31.13.15	Vertikalandruckrolle vor rechter Spindel		O	O	169
31.13.16	Vertikalandruckrolle vor linker Spindel		O	O	169
32.14.04	Ausrüstung von zusätzlichen Flanschvorschubrollen vor linker Vertikalspindel - 2 Vorschubrollen aus Stahl mit Breite 20 mm - 2 Abstandringe mit Breite 40 mm		O	O	306
32.16.00	Zusätzliche Vorschubrolle aus Stahl 140x25 mm	je	O	O	103
32.16.07	Zusätzliche Flanschvorschubrolle aus Stahl 140x20 mm	je	O	O	83
32.16.08	Zusätzliche gummierte Vorschubrolle 140x25 mm	je	O	O	103
32.16.09	Zusätzliche gummierte Flanschvorschubrolle 140x20 mm	je	O	O	88
Optionen für Tisch und Führungen					
25.00.00	Automatische Schmierung des Arbeitstisches		-	O	546
29.13.99	Aufgabetischlänge 2500 mm		O	O	232
88.06.34	Zusätzlicher Arbeitstisch mit Rexiloneinlage bei letzter unteren Horizontalspindel für ProfilmBearbeitungen/Schnitte mit größerem Sägeblattdurchmesser als 15mm - max. Werkzeugdurchm. 180 mm - Profiltiefe 40 mm		O	O	736
19.14.28	Ausrüstung für min. Arbeitsbreite 25 bis 15 mm min. Werkzeugdurchm. 125 mm auf der linken Vertikalspindel		O	O	232
Universalspindel und Optionen					
90.10.33	Universalspindelaggregat - Spindellänge 240x40 mm - 6000 U/min. - Motorleistung 4 kW (5,5 PS) - min/max. Werkzeugdurchmesser 100-180 mm - Auslauftisch mit 1 Distanzstück - 2 Druckrollen - 3 mechanische Dezimalanzeige		O	O	10.518
31.13.17	Druckschuhe vorne und hinten an der Schutzhaube der Universalspindel für Bearbeitungen wie mit der oberen Horizontalspindel		O	O	490
Werkzeuge					
65.10.29	Hobelköpfe und Fügefalzfräser für leichte Bearbeitungen Es schließt ein: • Fügefalzfräser Durchmesser 150x40x12 mm mit 2 Messer • 2 Hobelköpfe für Horizontalspindeln Durchm. 125x235x40 mm mit 4 Messer • 2 Hobelköpfe für Vertikalspindeln Durchm. 125x135x40 mm mit 4 Messer		O	O	1.927
65.10.31	Hobelköpfe und Fügefalzfräser für schwere Bearbeitungen Es schließt ein: • Fügefalzfräser Durchmesser 145x40 Stärke 12 mit 4 Messer • 2 Hobelköpfe für Horizontalspindeln Durchm. 125x230x40 mm mit 4 Messer • 2 Hobelköpfe für Vertikalspindeln Durchm. 125x130x40 mm mit 4 Messer		O	O	2.524
96.14.73	Preset 25: Vorrichtung zur Massaufnahme des Werkzeugdurchmessers - Präzision 0,01 mm		O	O	1.194
Sicherheit/Schutz					
50.02.40	CE - Sicherheitsvorschriften <i>Hinweis: Bremse für Motoren notwendig</i>		O	O	1.364
27.12.53	Bremse für 3 Motoren - Ausführung 4		O	O	1.064
27.12.54	Bremse für 4 Motoren - Ausführung 5		O	O	1.418
27.12.49	Bremse für Universalspindel <i>Hinweis: Universalspindel notwendig</i>		O	O	344
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar					





M 3

Automatische Besäum- und Vielblattkreissäge

	M3 25Hp	M3 35Hp	M3 50Hp
Sägebüchse max. Aufspannbreite	300mm		
Transportkettenbreite	300mm		
Max. Sägeblattdurchmesser	350mm		
Min. Sägeblattdurchmesser	200mm		
Min. Schnittlänge	390mm		
Sägebüchse Durchmesser (Bohrung)	70mm		
Abmessungen der 2 Keile zur Sicherung der Sägebüchse	20 x 5mm		
Sägeblatt Drehzahl	4.200 U/min		
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos	6-48 m/min		
Arbeitstischhöhe ab Erdboden	750mm		
Abstand zwischen Maschinenständer und 1. rechten Sägeblatt	200mm		
Abmessungen Arbeitstisch	1.530 x 950mm		
Absauganschlussdurchmesser für Sägeblatt	200mm		
Absauganschlussdurchmesser für Transportkette	120mm		
Abgesaugte Luftmenge bei 25 m/Sek.	3.850 m ³ /std		
Netto Maschinengewicht	1.750kg	1.800kg	1.850kg
Vorschubmotor Leistung zu 50Hz	1,5 PS	1,5 PS	2 PS
Vorschubmotor Leistung zu 60Hz	1,8 PS	1,8 PS	2,4 PS
Hauptmotor Leistung zu 60Hz	30 PS	42 PS	60 PS

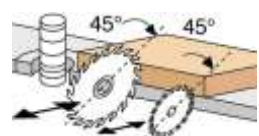


		M 3 S	EUR
	Basismaschinen		
02.02.27	M3 25PS Besäum/Vielblattkreissäge (CE-Ausführung)	S	26.384
02.02.14	M3 35PS Besäum/Vielblattkreissäge (CE-Ausführung)	S	30.164
02.02.26	M3 50PS Besäum/Vielblattkreissäge(CE-Ausführung)	S	36.176
	Grundausstattung und Zubehör		
	Monoblockmaschinenständer aus Gusseisen	S	
	Transportkette aus Gusseisen mit direkt verbundenen Präzisionsgliedern	S	
	Verschleißfeste Führungsflächen mit niedrigem Reibungskoeffizienten eine davon in prismatischer Form für perfekte Geradlinigkeit	S	
	Automatische Kettenschmierung	S	
	Vorschubgeschwindigkeitsregulierung mit Kupplung für komplette Sicherheit bei unvorgesehenem Anhalten der Transportkette	S	
	Monoblock-Zylinderspindelgehäuse aus Gusseisen mit großem Durchmesser. Bei einer einfachen exzentrischen Einstellung kann man Sägeblätter mit unterschiedlichen Durchmessern einsetzen.	S	
	4-fache Sägewellenlagerung für maximale Stabilität	S	
	Andrucksystem für präzise Schnitte bestehend aus 2 Stahlrollen und Holzdruckschuh vor und 2 Stahlrollen hinter den Sägeblätter	S	
	2 Sägeblattpositionsanzeigen	S	
	Automatischer Sterndreieckanlauf des Hauptmotors	S	
	Sägebüchse mit konischem Sitz und Selbstzentrierung (CE-Ausführung) komplett mit Distanzringen von unterschiedlicher Stärke und mit Flanschen 115mm Durchmesser; Schnitthöhe bis 110mm mit 350mm Sägeblattdurchmesser.	S	
	Sägebüchse mit konischem Sitz und Selbstzentrierung (elektronische Schutzvorrichtungen/USA-Canada) komplett mit Distanzringen von unterschiedlicher Stärke und mit Flanschen 95mm Durchmesser; Schnitthöhe bis 100mm mit 300mm Sägeblattdurchmesser.	S	
11.10.11	Ausführung 220 oder 230 Volt	O	552
18.13.05	1 zusätzliche Sägebüchse mit Distanzringen/Flansche 115 mm (CE-Ausführung) für Sägeblätter 350 mm Durchmesser, max. Schnitthöhe 110mm	O	679
24.02.31	Programmierbarer Revolveranschlag mit 6 pneumatischen Pedal-Positionieranschläge. Erlaubt die schnelle Führungsverschiebung für verschiedene Schnittprogramme.	O	1.201
21.33.04	Laserbezugsschnittlinie Anwendungsbeispiele : <ul style="list-style-type: none"> • Längsschnitt von ungleichförmigen Platten ohne Benutzung des Anschlages • Auslese der brauchbaren Stücke von ästigen oder gespaltenen Platten mit Benutzung des Anschlages mit Schnelleinstellung und 1 einzigen Sägeblattes 	O	2.237
	Maschinenzubehör und Bedienungsschlüssel	S	
	Sicherheit/Schutz		
	CE Konformitätserklärung	S	
	4 Rückschlag- und Splitterschutzkeile zum Schutz des Bedieners	S	
	Elektrische Zentrale mit Hauptschalter abschließbar mit Überlastschutz für Motoren	S	
	Niederspannungsstromkreis 110V	S	
	Hinterer und vorderer Notausschalter	S	
	Mikroschutzschalter für die Sägeblattabdeckung erst nach vollständigem Spindelstillstand	S	
	Mikroschutzschalter für Motor (CE/Usa-Kanada) erst nach vollständigem Spindelstillstand	S	
	Unterspannungsauslöser	S	
	Impulsschalter für Teppichvorschub	S	
	Amperemeter zur Kontrolle der Stromaufnahme	S	
	Automatische Motorbremse für die Transportkette (CE-Ausführung)	S	
	Elektronischer Sensor zur Überprüfung des Spindelstillstandes (CE/USA-Canada)	S	



		M 3	EUR
	Mikroschutzschalter am Tisch für Werkstückbreitenbegrenzung	S	
	Mikroschutzschalter die den Zugang während Wartungsarbeit freigibt (CE/USA-Canada)	S	
	Obere Auslaufschutzeinrichtung	S	
	Transportkettenschutzeinrichtung mit Absaughaube 120 mm Durchmesser.	S	
	Leuchtanzeige für den Ölstand der Kettenschmierungseinrichtung	S	
	Verlängerung des Rückschlagschutzsystems auf der ganzen Vorderseite.	S	
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar			

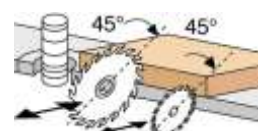




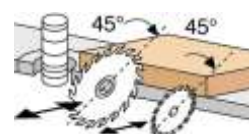
Zapfenschneidmaschine TEN 220 Class mit ISO 40 Werkzeugschnellwechselsystem

Technische Daten

Druckluft	bar	6
Werkzeugaufnahme		
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	350
Werkzeugdrehzahl	U/min	3600
Absaughaubendurchmesser	mm	120
Motorleistung	kW	7,5
Werkzeugschnellwechselsystem		ISO 40
Spindeln als Standardausstattung	Anz.	5
Kappaggregat		
Max. Sägeblattdurchmesser	mm	400
Max. Schnitthöhe	mm	120
Sägeblattdrehzahl	U/min	3000
Absaughaubendurchmesser	mm	120
Horizontalaggregatsverschiebung	mm	120
Anschläge auf Revolver	Anz.	5
Motorleistung	kW	3
Schiebetisch		
Tischlängsverschiebung in Werkzeugrichtung	mm	105
Anschläge auf Revolver	Anz.	5
Schwenkbarer Anschlag	Grad	± 45
Ausziehbarer Anschlag bis zu	mm	2800
Drehbares Splitterholz für Bearbeitungen bei 90 Grad	Profile	5



		TEN 220 CLASS	EUR
01.01.78	TEN 220 Class - Zapfenschneidmaschine mit ISO 40 Werkzeugwechsler (7,5kW/10PS) "CE" (S6 -40%)	S	19.974
Steuerungen/Funktionen			
	ISO 40 pneumatisches Werkzeugschnellwechselsystem mit selbstreinigenden Kontaktflächen	S	
	Manuelle Einstellung des Kappsägeaggregats	S	
	Revolveranschlag mit 5 Positionen für die Zapftiefenregulierung auf dem Kreissägeaggregat	S	
	Revolveranschlag mit 5 Positionen für die Positionierung des Schiebetisches im Verhältnis zum Werkzeugdurchmesser	S	
	Mechanische Digitalanzeige für die Spindelhöheinstellung	S	
	Blockier- und Freigabeknopf auf dem Zapfenschneidwagen für den pneumatischen Spannzylinder	S	
	Schwenkbares Schaltpult einfach erreichbar vom Bediener	S	
Sicherheit/Schutz			
	Schutzarm für Bediener (C.E. und USA/Kanada Ausführung)	S	
	Pneumatischer Schließschutz der Schutzhaube (C.E. und USA/Kanada Ausführung)	S	
	Mikroschutzschalter an der Zapfenschneidhaube (C.E. und USA/Kanada Ausführung)	S	
	Schutzhaube am Kappaggregat	S	
	Notausschalter	S	
	Automatische Motorbremse für die Frässpindel und die Kappsäge (C.E. und USA/Kanada Ausführung)	S	
	C.E. Konformitätserklärung (CE Ausführung)	S	
	Abschließbarer Hauptschalter	S	
	Motorschutzschalter	S	
	Niederspannungsstromkreis 110 Volt	S	
Vorrichtungen			
	Manuell drehbares Splitterholz mit 5 Arbeitspositionen; nur für Bearbeitungen bei 90 Grad	S	
	5 Spindeln als Standardausstattung mit Durchmesser auf Kundenwunsch (30mm, 35mm, 40mm, 50mm, 1 1/4") komplett mit Abstandsringen für eine richtige Werkzeugpositionierung.	S	
	Pneumatischer Niederhalter für die Werkstücke auf dem Zapfenschneidisch	S	
	Werkzeugaufbewahrungsmöglichkeit für 6 Werkzeugaufnahmespindeln direkt an der Maschine	S	
	Werkstückblockierung über einen pneumatischen Spannzylinder	S	
55.04.14	Zweiter pneumatischer Spannzylinder für Werkstückblockierung <i>Hinweis: Die Vorrichtung ist nur mit den folgenden Optionen lieferbar: "Tisch, mit 400 mm Breite" und/oder "Bearbeitung von zwei Zapfen"</i>	O	218
55.04.21	Druckvorrichtung um ein Verdrehen der Werkstücke zu verhindern für eine bessere Werkstückblockierung. Wegschwenkbar unter Tisch. <i>Hinweis: nur für Werkstücke mit max. Breite 200 mm</i>	O	540
55.04.04	Zusätzliche Werkzeugaufnahmespindel ISO 40	O	289
55.04.05	Werkzeugaufbewahrungswagen mit Werkzeugständer	O	1.038
55.04.00	Arbeitstischbreite 400 mm komplett mit Revolveranschlag mit 4 Positionen für Bearbeitungen ohne Kappaggregat. <i>Hinweis: Der zweite Kolben für die Werkstückblockierung ist notwendig</i>	O	710
55.04.07	Bearbeitung von zwei Zapfen komplett mit 2 langen Anschlägen am Anschlaglineal <i>Hinweis: - der zweite Kolben für die Werkstückblockierung ist notwendig - für eine höhere Produktivität ist mit dieser Option die verstärkte Motorleistung zu empfehlen</i>	O	494
55.04.03	Maximum Arbeitsstärke 140mm 450mm Sägeblattdurchmesser ist notwendig	O	218
55.04.09	Tischfräse Motorleistung 11kW 15PS Hz 50 (S6 -40%) (Ausführung CE und mit Schutzvorrichtungen)	O	502
55.04.22	Motor Schlitzspindel mit zwei Spindeldrehzahlen für Tischfräse; 3600/7200 U/min (Ausführung CE und mit elektrischen Schutzvorrichtungen) Motorleistung: 7,4/9,2 kW (10/12,5 PS)	O	1.257



		TEN 220 CLASS	EUR
	Automatischer Sterndreieckanlauf für die Schlitzspindel	S	
55.04.10	4 Anschläge am Revolver für den Einsatz ohne Kappaggregat	O	208
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar			

ZUBEHÖR FÜR ZAPFENSCHNEIDMASCHINEN CLASS

		TEN 220 CLASS	EUR
Zubehör für Zapfenschneidmaschine Class			
88.88.00	4 Anschläge auf Revolver für Einsatz ohne Kappaggregat	O	212
88.88.01	Druckvorrichtung um ein Verdrehen der Werkstücke zu verhindern für eine bessere Werkstückblockierung. Wegschwenkbar unter Tisch. <i>Hinweis: nur für Werkstücke mit max. Breite 200 mm</i>	O	551
88.80.31	Zusätzliche Werkzeugaufnahmespindel ISO 40	O	268
Hinweis: Das Zubehör muss getrennt von der Maschine bestellt werden			
Hinweis: Für dieses Zubehör gilt die gleiche Lieferzeit wie für Maschinen			
Hinweis: Das Zubehör muss bei der Maschinenverkaufsabteilung bestellt werden. Für jedes Zubehör wird eine Seriennummer ausgestellt.			
S = Standard O = als Option - = nicht lieferbar			

