

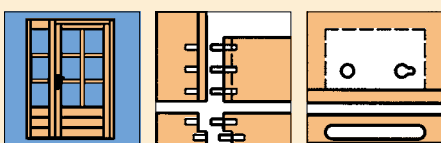
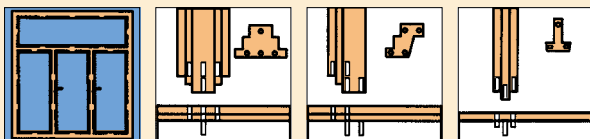
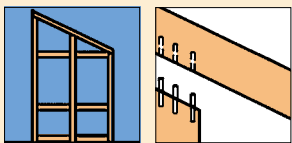
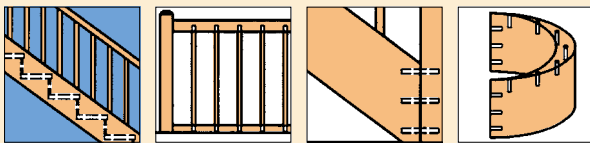
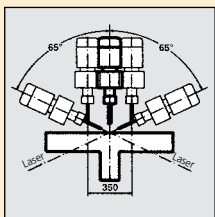
GANNOMat

=

Master 325

Universal-Bohrmaschine für den
Treppen-, Haustüren-, Fenster und
Wintergartenbau

Die Master 325 wurde
speziell für Treppenbauer
entwickelt, die größten Wert auf
universellen Einsatz, einfachste
Umrüstung, höchste Präzision
sowie beste Rentabilität legen.



Die Master 325 bietet wie die Junior 323 alle Vorteile des Rahmen-
dübelns von Haustüren, Wintergärten und das Bohren von Sprossen,
Setzhölzern, Pfosten und Kämpfern im Fensterbau.

Jedoch verfügt die Master 325 speziell für das Bohren von Treppen
über eine zusätzliche Bohreinheit, die stufenlos von vorne drehbar
ist (65° - 0° - 65°).

Die Maschine ist bereits in Standardausführung mit einer Präzisions-
Raste-Schiene im 12 mm Raster, Digitalzählwerken für beide Bohr-
ebenen, Zweibackenfutter, polumschaltbarem Motor und Linearlaser
ausgerüstet.

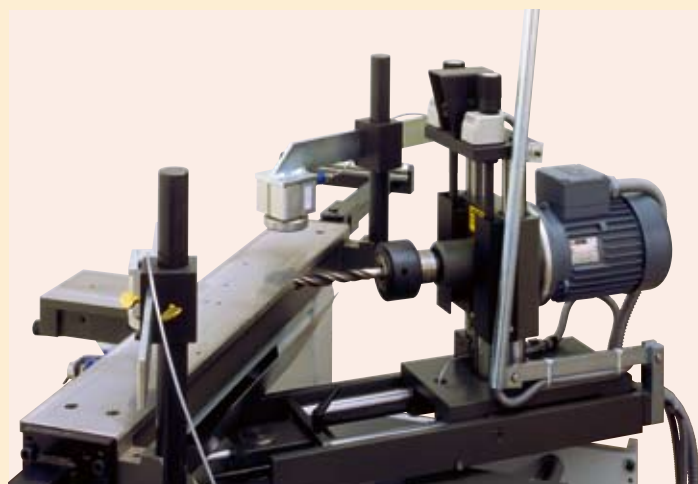
KONSTRUKTION

- Präzisionsbohrereinheit mit doppelter Radialkugellagerung der Bohrspindel und breitem Achsenabstand. Spezialkupplung zwischen Motorwelle und Bohrspindel.
- Einfaches und leichtes Drehen der Bohreinheit (65° - 0° - 65°) von vorne durch Kugellagerung im Drehpunkt.
- Pneumatisches Heben und Senken des Bohrmotors über Parallelführung mit spielfreien Kugellagerbuchsen und mittigem Hubzylinder.
- Breite Parallelführung der Bohreinheit in X- und Y-Richtung, ebenso mittels spielfrei geklemmten Kugellagerbuchsen.
- Präzisions-Zweibackenfutter für universellen Einsatz von Werkzeugen bis max. 20 mm Schaftdurchmesser.
- Praxisgerechte Ablagetasse für Werkzeuge.



ANSCHLAGSYSTEM

- Großer Auflagetisch für T-Konstruktion.
- Idealer Mittelschlag zum Dübeln von Längs- und Querfriesen. Dadurch können zwei Werkstücke in einer Aufspannung gebohrt werden.
- Bohren von Gehrungsrahmen 45° mittels Zentralgehrungsanschlag 45°.
- Bohren von Gehrungsverbindungen mit Doppel-Gehrungsanschlag verstellbar 0° - 60°.
- Werkstückspannung über 2 pneumatische Sicherheitsspannzylinder mit 2 Handschiebeventilen. Jeder Zylinder kann einzeln gespannt oder entspannt werden.
- Pneumatische Klemmung der X-Achse.
- Spannersäule umsetzbar nach vorne.
- Ideale Bohrlochtiefenbestimmung auch bei unterschiedlichen Bohrerlängen mit Bohrlochtieskala.



TECHNISCHE DATEN:

Zweibackenfutter für Werkzeuge bis
max. 20 mm Schaftdurchmesser.

Polumschaltbarer Motor	1,5 kW, 380 V, 50 Hz
Spindeldrehzahl	1400/2800 U/min.
Positionsverstellung für 2 Ebenen über Digitalzählwerke pneumatisch	0–100 mm
Bohrlochtiefe	0–200 mm
Querverstellung	350 mm
Rasterwelle	Teilung 12 mm
Druckluftanschluß	6 bar
Gewicht	ca. 300 kg
Platzbedarf ohne Anschlaglineal	1300 x 1300 x 1500 mm

GANNO*mat* denn Qualität hat Zukunft

Erwin Ganner Ges.m.b.H & Co KG • 6410 Telfs, Hermann-Ganner-Straße 1 • TIROL • AUSTRIA
Telefon ++43/5262-62532, Fax ++43/5262-62532-20
E-mail: verkauf@gannomat.at, Internet: www.gannomat.com

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung – Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.