

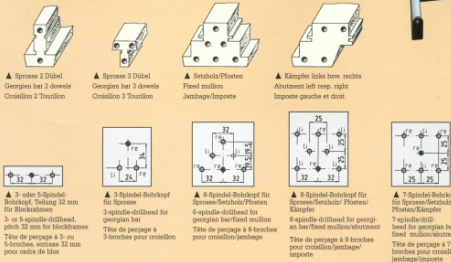
Die Junior 323 kann durch Ergänzung mit Sonderzubehören, je nach Bedarf erweitert werden.

Die Abbildung zeigt die Maschine mit: Pneumatischen Bohrerschub, Spezialanschlagsystem, Werkstück-Hilfsauflagen schwenkbar, abschwenkbare Seitenanschläge sowie Bohrkopfaufnahme und 8-Spindel-Bohrkopf.

The Junior 323 can be expanded according to demand with special-accessories.

Pneumatic feed, special stopping-system, workpiece supports turnable, tiltable side-stops and adapter for drillhead with 8-spindle-drillhead.

Anwendungsbeispiele
Applications
Exemples d'utilisations



TECHNISCHE DATEN:
Zweibackenfutter für Werkzeuge bis max. 20 mm Schaftdurchmesser.

TECHNICAL DATA:
Chuck for working tools till max. 20 mm drill Shank diameter.

DONNEES TECHNIQUES:
Mandrin 2 mors pour moches avec quelle allant jusqu'à 20 mm diamètre.

Motor	1,5 kW, 380 V, 50 Hz
Spindeldrehzahl	2800 U/min.
Positionverstellung für 2 Ebenen über Digitalzählwerk pneumatisch	0-100 mm
Bohrlochtiefe	0-150 mm
Querverstellung	220 mm
Rastervelle	Teilung 12 mm
Druckluftanschluß	6 bar
Gewicht	ca. 250 kg
Platzbedarf ohne Anschlaglöcher	1200 x 1100 x 1150 mm

Motor	1,5 kW, 380 V, 50 Hz
Spindeldrehzahl	2800 U/min.
Position adjustment for 2 levels pneumatically with digital counters	0-100 mm
Drilling depth	0-150 mm
Side movement	220 mm
Indexing bar	pitch 12 mm
Required air-pressure	6 bar
Weight	approx. 250 kg
Space requirement without fence	1200 x 1100 x 1150 mm

Motor	1,5 kW, 380 V, 50 Hz
Spindeldrehzahl	2800 U/min.
Vitesse de rotation de broche	2800 U/min.
Adjustage de position pneumatique à 2 niveaux par compteurs digital	0-100 mm
Profondeur de perçage	0-150 mm
Ajustement latéral	220 mm
Guide fractionné	crase de 12 mm
Raccordement air comprimé	6 bar
Poids	approx. 250 kg
Emballagement sans règles	1200 x 1100 x 1150 mm

GANNOmat Junior 323



La Junior 323 peut être complétée selon vos besoins.

La photo montre la machine avec: Avance automatique pneumatique de perçage, butées spéciales, support de pièces pivotant, guides latéraux pivotants, admission de tête de perçage et tête de perçage à 8 broches

Die neue Rahmendübel- und Langlochbohrmaschine zum Bohren in zwei Ebenen durch pneumatisches Heben und Senken des Bohrmotors bei einer Aufspannung.

The new frame drilling and mortising machine with pneumatic variable position height adjustment for drilling in two levels.

La nouvelle tourillonuse – mortaiseuse pour le perçage à deux niveaux, par monte et baisse pneumatique du moteur de perçage en un seul temps de serrage.

GANNOmat Junior 323



GANNOmat denn Qualität hat Zukunft
ERWIN GANNER Ges.m.b.H. & Co.KG · A-6410 TELFS · TIROL · AUSTRIA · ☎ +43/52 62-62 532 · Telefax +43/52 62-62 533-2

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung – Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich. Our machines are subject to continuous further developments, hence the technical data and illustrations are not binding. Nos machines faisant l'objet de perfectionnements continus, les données techniques et les photos doivent être retenues sans engagement formel.

Das Dübelbohren in zwei Ebenen, in Verbindung mit dem 12 mm Raster, ermöglicht eine freie Bohrbridgestaltung sowie eine Verdübelung im Randzonenbereich dem Holzprofil angepaßt. Dies garantiert eine höchste Festigkeit der Dübelverbindung.

Alle Arten von Rahmendübelungen wie Längs- und Quersfrisen sowie Gehrungsrahmen für vielseitigsten Anwendungsbereich

Langlochräsen für Schloßkästen und Zapfen-Schlitzverbindungen

Verdübeln von Sprossen in Fenster und Türen sowie

Verdübeln von Kämpfer und Setzholz

CONSTRUCTION:

- Stabiles Untergestell aus Stahlkonstruktion mit Spindelhub durch Schräglagget.
- Kürzeste Abstände zwischen Werkstückauflage und Längs- sowie Quersführungen garantieren höchste Präzision.
- Pneumatisches Heben und Senken des Bohrmotors über Parallelführung mit spielfrei gelagerten Kugellagerbuchsen.
- Bohrmotor in Parallelführung mittig gehalten, wichtig für höchste Präzision bei schwerer Beanspruchung in der maximalen Höhe der zweiten Bohrebene.
- Wählwechsler für Heben und Senken aus Anwendungs-Sicherheitsgründen unterhalb des Aufgabereichs.
- Elektr. Ein- und Ausschalter für Motorstart im Vorschubhebel integriert.
- Optimal positionierter Vorschubhebel mit idealer Kraftübersetzung zum leichten Bohren.
- Praxisgerechte Ablagetage für Werkzeuge.

ANSCHLAGSYSTEM:

- Idealer Mittelschlag für Dübeln von Längs- und Quersfrisen. Dadurch können zwei Werkstücke in einer Aufspannung zugleich gebohrt werden.
- Bohren von zwei Gehrungsrahmen mittels Zentralgehrungsanschlag in einer Aufspannung.
- Höchste Präzision, da Mittelschlag und Gehrungsanschlag über Paßbolzen und geschliffene Anschlagflächen verfügen.
- Werkstückspannung über 2 pneumatische Sicherheitszylinder mit 2 Handhebelventilen. Jeder Zylinder kann einzeln gespannt oder entspannt werden.
- Rastermaschine mit Teilung 12 mm aus einem Präzisions-Drehteil. Drehbare Rasterwelle Teilung 12/16/25 mm als Sonderzubehör.
- Einrastung auch auf Mitte Aufgabereich möglich.
- Anschlagstange rund für Mittelfriesbohrungen serienmäßig, spiegelbildlich umsetzbar nach rechts auf links.
- Einfaches u. präzises Einstellen der beiden Bohrebenen mittels Digitalabwörter.
- Ideales System zur Bestimmung der exakten Bohrtiefe auch bei Verwendung von unterschiedlichen Bohrerlängen, mit Bohrtiefenskala.
- Einfache und schnelle Umstellung von Dübeln auf Langlochräsen.
- Jederzeit spätere Möglichkeit der Ergänzung mit Mehrspindelbohrköpfen.

The drilling in two levels with the 12 mm pitch-system gives the possibility of the creation of boring-patterns according to the wood profile. This guarantees highest stability of the dowel connection.

All kinds of frame-drilling as rails and stiles and mitred frames for various applications

Mortising for key-housings and pivot-slot-connections

Drilling of georgian bars for windows and doors as well as

Drilling of fixed mullions

CONSTRUCTION:

- Robust steel base with dust-removal by sloping base.
- Shortest distance between workpiece table and length- and cross-guides, guarantees highest precision.
- Pneumatic lifting and lowering of the drilling motor by digital counters.
- Ideal system to decide the exact drilling depth with boring depth scale, also working with different drill-bit lengths.
- Easy and fast change from drilling to mortising.
- Selector switch for lifting and lowering is placed for safety-reasons below working table.

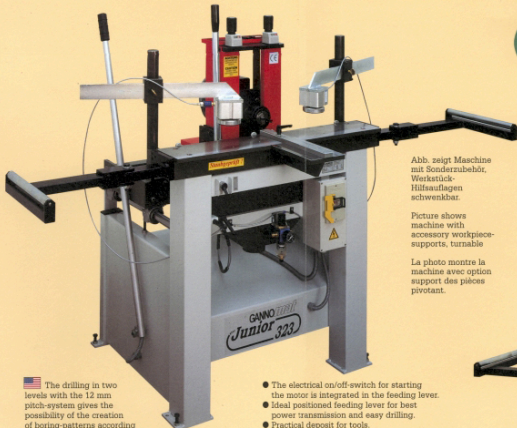


Abb. zeigt Maschine mit Sonderzubehör, Werkstück-Hilfsaufhängen schwenkbar.

Picture shows machine with accessory workpiece-supports, turnable

La photo montre la machine avec option support des pièces pivotant.

GANNOMat Junior 323

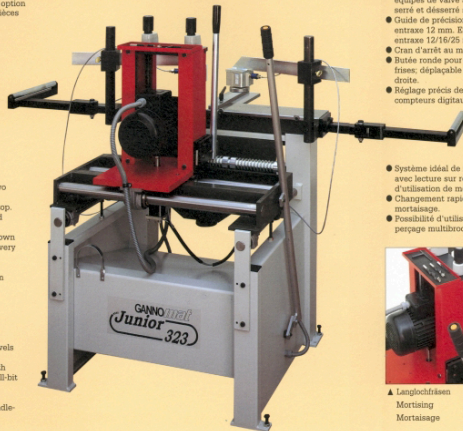
Le tourillonnage en deux niveaux avec entraxe 12 mm donne la possibilité d'une libre composition du schéma de perçage et d'un tourillonnage en hercure du bois, selon la meilleure adaptation au profil. C'est la garantie d'une extraordinaire solidité des assemblages par tourillons.

Toutes les types de tourillonnages de cadre comme les frises longitudinales et transversales et les cadres à onglets dans des applications diverses.

Mortaise pour les logements de serrures et assemblages tenons mortaises.

Tourillonnage des croissillon pour fenêtres et portes.

Tourillonnage de jambages et impostes



CONSTRUCTION:

- Chassis en acier indéformable avec extraction des copeaux par plan incliné.
- Porte à faux réduit entre la table d'appui et le chariot porte moteur ce qui garantit absence de vibration et précision.
- Monte et baisse du moteur de perçage sur guides parallèles avec roulements autoserrants sans jeu.
- Moteur de perçage centré sur guides parallèles ce qui garantit une précision plus élevée même en cas d'effort maximum lors du deuxième niveau de perçage.
- Bouton pour monté et baisse placé au dessous de la table pour des raisons de sécurité.
- Commutateur de mise en route du moteur de perçage intégré dans le levier d'avancement.
- Levier d'avancement dans une position idéale pour une transmission optimale de l'énergie nécessaire au perçage.
- Remplacement facile des outils.

SYSTEME GUIDAGE

- Guidage central pour le tourillonnage des frises longitudinales et transversales. Perçage simultané des deux frises en un temp de serrage.
- Perçage des deux cadres d'onglet avec guide central en un temp de serrage.
- Précision élevée car le guide central et d'onglet ont des goujons d'ajustement et des faces usinées.
- Serrage des pièces par deux verrous pneumatiques équipés de valve à main. Chaque presseur peut être serré et desserré séparément.
- Guide de précision usiné d'une seule pièce avec entraxe 12 mm. En option guide fractionné variable entraxe 12/16/25 mm.
- Cran d'arrêt au milieu de la table de travail.
- Butée ronde pour le perçage en série du milieu des frises; déplaçable symétriquement à gauche ou à droite.
- Réglage précis des deux niveaux de perçage avec compteurs digitaux.

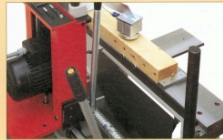
- Système idéal de réglage de la profondeur de perçage avec lecture sur règle graduée, même en cas d'utilisation de meches de différentes longueurs.
- Changement rapide du travail de perçage au travail de mortaisage.
- Possibilité d'utiliser à tout moment des têtes de perçage multibroches.



▲ Langlochräsen
Mortising
Mortaisage



▲ Bohren von Längs- und Quersfrisen.
Drilling of rails and stiles.
Perçage des frises longitudinales et transversales.



▲ Bohren von überbreiten Rahmen.
Drilling of oversized frames.
Perçage des cadres très larges.



▲ Bohren von Gehrungsrahmen.
Drilling of mitred frames.
Perçage de cadre à onglets.



▲ Bohren in zwei Ebenen.
Drilling in two levels.
Perçage sur deux niveaux.